

INDICE GENERALE

descrizione tecnica per capitolato	1
suggerimenti per la posa in opera	3
pulizia e manutenzione dell'infisso	3
anodizzazione e verniciatura	4
consigli per l'assemblaggio	5
certificazioni accessori	6
certificazioni Planet 45 Persiana	7
simbologia dei serramenti	8
sagomario profili	9
profili in scala 1:1	13
guarnizioni	26
accessori	29
sistema con compensatore telescopico	32
sistema con compensatore standard	45
maniglie	51
distinte di taglio	54
nodi e sezioni	60
attrezzature	77
lavorazioni	78
gruppi frese	90
schede montaggio accessori	92

STAMPATO IN ITALIA IL 16 APRILE 2013

CAPITOLATO PLANET 45 PERSIANA

Traccia per capitolato

Persiane in alluminio a camera europea realizzati con la serie Planet 45 con sistema di tenuta a doppio battente. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI12020-2 : 2008. Il telaio fisso avrà profondità 45mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 53mm. I profili avranno linee dritte o arrotondate internamente ed esternamente. La tipologia di lamelle sarà fissa oppure orientabile. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALsistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALsistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio estruso o pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001.

Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare o sormonto 8mm

Aspetto visivo interno: complanare o sormonto di 8mm

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili

Sistema di tenuta: a doppia battuta, con guarnizioni in EPDM

Sistema di accessori: a camera europea di ottima qualità

Distanza telaio anta: 11.5 mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6 mm

Fuga tra i profili: 5 mm

Profondità telaio: 45 mm

Profondità anta: 53 mm

Tubolarità profili finestra: 15 mm

Tubolarità profili porta: 36.4 mm

Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron, come da norma UNI4522/00 (66-70), oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI EN 12206-1.

Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI4522/00 per l'ossidazione e UNI EN 12206-1 per la verniciatura, ricordando che i

principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697-07.

Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952:98, UNI 12365:05.

Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600:04. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere neutri.

Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008.

Prestazioni

La serie Planet 45 Persiana risponde ai requisiti della norma UNI EN 13659:2004, UNI EN 12216:2005, UNI EN 1932:2001 e UNI EN 13257:1999.

Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 12365:05.

Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza, al licenziatario di zona, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

Marcatura CE UNI EN 13659:2004

La marcatura CE è **OBBLIGATORIA** e costituisce il sistema al quale tutti i Costruttori di serramenti devono uniformarsi per poter vendere i propri prodotti nell'Unione Europea. Spetta al Costruttore, o al suo rappresentante, con sede nella EEA [Area Economica Europea] la responsabilità di apporre la marcatura CE sul prodotto, su un'etichetta applicata al prodotto, sul suo imballaggio o sui documenti commerciali di accompagnamento.

La norma UNI EN 13659:2004 specifica i requisiti prestazionali e di sicurezza delle seguenti tipologie di chiusure oscuranti, e prodotti simili, inserite in edifici, indipendentemente dal materiale con cui sono realizzate e dall'utilizzo che ne verrà fatto.

Le chiusure oscuranti coperte dalla norma UNI EN 13659 possono essere a movimentazione manuale oppure automatizzata a mezzo di motori elettrici.

La norma di prodotto UNI EN 13659 per le chiusure oscuranti considera essenziale un solo requisito: la resistenza al vento. Inoltre per tale requisito obbligatorio potranno anche imporre un livello prestazionale minimo. Nel caso in cui le Autorità Italiane non si pronuncino in alcuna legge dello Stato in merito ai livelli prestazionali minimi, i Costruttori potranno scegliere l'opzione NPD (che significa "Nessuna prestazione determinata").

Esistono poi anche i seguenti altri requisiti che, ai sensi della norma di prodotto UNI EN 13659, il Costruttore di serramenti può certificare su base volontaria:

- Resistenza al carico di neve (solo per chiusure oscuranti a rullo per i lucernari e del tipo wintergarten inclinati)

meno di 60° dall'orizzontale).

- Sforzi di manovra
- False manovre
- Resistenza dei meccanismi di chiusura (se presenti)
- Durabilità meccanica
- Manovrabilità in condizioni di gelo atmosferico
- Resistenza all'urto
- Sicurezza d'uso
- Isolamento termico
- Durabilità
- Tolleranze dimensionali

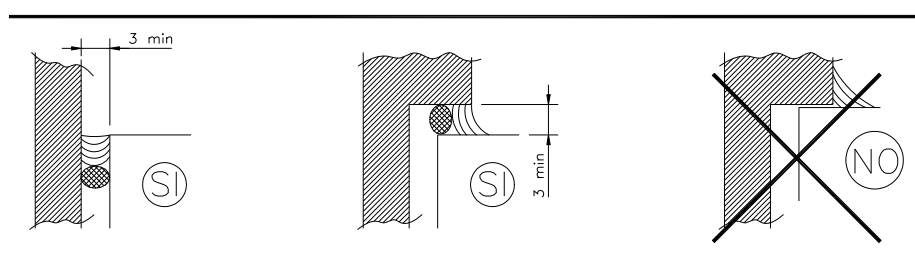
Piano di Controllo di Produzione (FPC)

Il controllo di produzione in fabbrica è un sistema esercitato dal costruttore sotto propria responsabilità, al fine di assicurare che le caratteristiche costruttive del prodotto siano mantenute nel tempo entro certi limiti. Il costruttore dovrà stabilire delle procedure documentate, che indichino le modalità che, il personale addetto ai vari controlli, dovrà effettuare per monitorare con frequenza ed esattezza il processo assegnatogli. Il costruttore è tenuto a garantire la rintracciabilità del prodotto attraverso l'uso di codici o altro. Mediante uno schema, il produttore è inoltre tenuto a comunicare al committente indicazioni circa l'utilizzo, la movimentazione, l'installazione, la manutenzione e pulizia del prodotto. Non sono invece analizzate le caratteristiche dell'installazione.

Ai sensi della Appendice ZA.2.1 della norma UNI EN 13659 l'attestazione della conformità alla Direttiva Prodotti da Costruzione per chiusure oscuranti è soggetto al livello di attestazione 4. Tale livello implica che sia il piano di controllo della produzione sia le prove iniziali di tipo sono di competenza unicamente del Costruttore.

Posa in opera

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodiché eseguire la sigillatura usando mastici neutri seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato, Controllare inoltre che le aperture siano caricate sufficientemente (spessorando il vetro di 1-2 mm fuori quadro), affinché, con l'assestamento dei materiali, non si verifichino mal funzionamenti nel tempo.



Manutenzione delle superfici in alluminio

A seguito dei forti tassi di inquinamento oramai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite.

Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa di riflesso consigliare IL CLIENTE nel migliore dei modi.

E' buona norma tenere in considerazione 3 punti fondamentali:

1. quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno
2. il periodo
3. il prodotto da usare

Ecco le risposte:

Il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicato l'edificio, varia da 1 a 3 volte l'anno.

Il periodo può essere:

- a fine inverno
- a metà estate
- a metà autunno da scegliere a seconda del numero di interventi

Il prodotto per la pulizia è importante che sia neutro, un prodotto sbagliato potrebbe rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto un serramento, come guarnizioni, sigillanti, marmi, ecc..... e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata nel tempo dello stesso.

Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0.

In mancanza di un prodotto neutro è preferibile utilizzare acqua tiepida con un panno non abrasivo.

Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, vi invitiamo inoltre a consultare le prescrizioni riportate sulle seguenti note tecniche Uncsaal:

UX 42 guida alla posa in opera delle finestre

UX 10 pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue.

Fasi di verniciatura

1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
2. lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco, oppure acido
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - conversione protettiva
 - lavaggio in acqua demineralizzata
 - asciugatura a 75°C
 - verniciatura in polveri termoindurenti
 - polimerizzazione in forno

Tutte le lavorazioni eseguite su alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità Qualicoat®.

Fasi di anodizzazione

1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI4522-66);
2. può essere normale o elettrocolore;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
 - colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
 - lavaggio doppio

- asciugatura
- fase di fissaggio a caldo in ebollizione a sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

Osservazione

Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento d'inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma Persiana. Ovviamente dovranno essere utilizzati adeguati accessori, tra quelli originali ALsystem, predisposti per la serie Persiana.

Dimensione profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (Norme UNI EN 12020-02) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento. Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.

Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Planet si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

Procedura corretta	Obiettivo
sigillare i profili tra loro nel giunto a 45°	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione
sigillare i profili sul montante quando gli stessi vengono intestati	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione
utilizzare sempre il tassello di registro	facilita la posa in opera inquadra meglio il telaio isola i materiali limita la trasmissione delle vibrazioni
proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profilati	evita la corrosione e l'ossidazione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo
utilizzare controsagome durante il taglio a 45°	garantisce un taglio corretto al fine di ottenere una giunzione d'angolo perfetta
utilizzare squadrette multifunzione	garantisce giunzioni di alta qualità e sigillature ad iniezione

Certificazione accessori


I prodotti in alluminio verniciato sono certificati secondo le specifiche tecniche del:

QUALICOAT



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del:

EURAS
 EWAA
 QUALANOD



Gli accessori per le gamme Planet sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

Importante

Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

Certificazioni serie Planet 45 Persiana

Il sistema Planet 45 Persiana è stato sottoposto alle prove indicate in tabella per le diverse tipologie di serramenti.

Richiedere contratto Cascading al licenziatario di zona per ottenere i rapporti di prova ITT in versione integrale.

TIPOLOGIE SERRAMENTI	PROVE		
	Misure del serramento	Numero certificato	Valore prova resistenza al vento
Chiusura oscurante persiana a tre ante con lamelle orizzontali	H =2.400 mm L =3.600 mm	5277/RP/11	classe 6



Centro di Ricerca e Sviluppo
 Istituto per le Tecnologie della Costruzione
 Sede di San Giuliano Milanese

RAPPORTO DI PROVA

N. 12758/11

del
 20/04/11

Richiesto
 AL SISTEM S.p.A.
 Via Sesto San Giovanni, 157
 00186 Roma

Prodotto
 Componente di sistema del telaio

Adattamenti effettuati
 UNI EN ISO 9001
 UNI EN ISO 14001
 UNI EN ISO 45001

Componente sottoposto a prova
 Componente sistema perineo a tre parti con baselle fisse ed ammortizzatori idraulici "Planet 45 Periana" I.C. Accorciati

**Il Rapporto è composto da n. 14 pagine e per essere aggiornato solo integralmente.
 I risultati ottenuti a differenza dell'originale di questo rapporto a prova.**

AL SISTEM S.p.A. è un'azienda del Gruppo IRI - IRI/IRIDI - Via Sesto San Giovanni, 157 - 00186 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112
 IRI/IRIDI - Via Sesto San Giovanni, 157 - 00186 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112
 IRI/IRIDI - Via Sesto San Giovanni, 157 - 00186 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112
 IRI/IRIDI - Via Sesto San Giovanni, 157 - 00186 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112
 IRI/IRIDI - Via Sesto San Giovanni, 157 - 00186 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112
 IRI/IRIDI - Via Sesto San Giovanni, 157 - 00186 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112



N. 12758/11 pag. 14 di 14

8. Fotografie del componente sottoposto a prova e dell'aspetto sperimentale



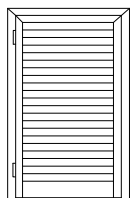
Fig. 1 e 2 Componente sottoposto a prova e all'aspetto sperimentale e dopo la prova di resistenza d'urto del telaio. Indice di sicurezza statico P_s e indice di sicurezza dinamico P_d

Colloquio Sperimentale:
 Sig. Giovanni Corvino
 Per. Ind. Fabio Marzetti

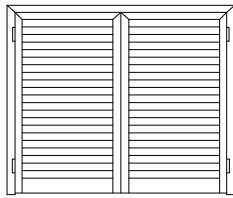
Il Responsabile del Rapporto:
 Sig. Antonio Rossi

Il Direttore:
 Arch. Roberto Ucci

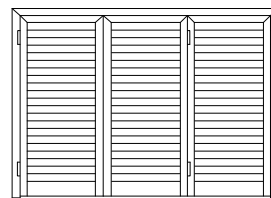
Tipologie costruttive e indicazioni dimensionali (vista esterna)



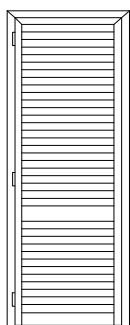
persiana 1 anta



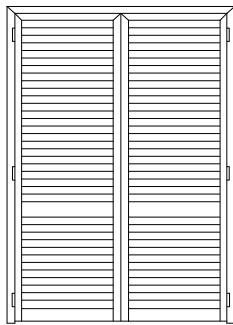
persiana 2 ante



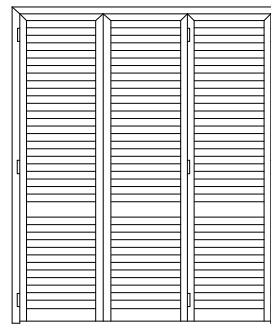
persiana 3 ante



















persiana balcone 1 anta






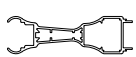

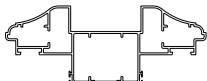
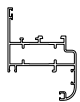


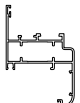
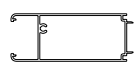

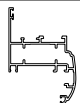



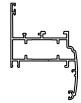
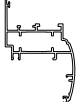
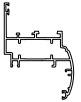
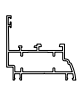
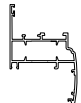
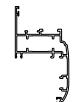
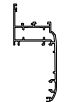
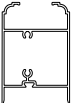
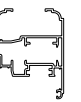

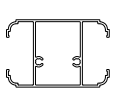

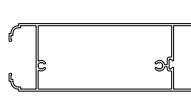

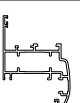
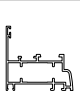
persiana balcone 2 ante

















persiana balcone 3 ante

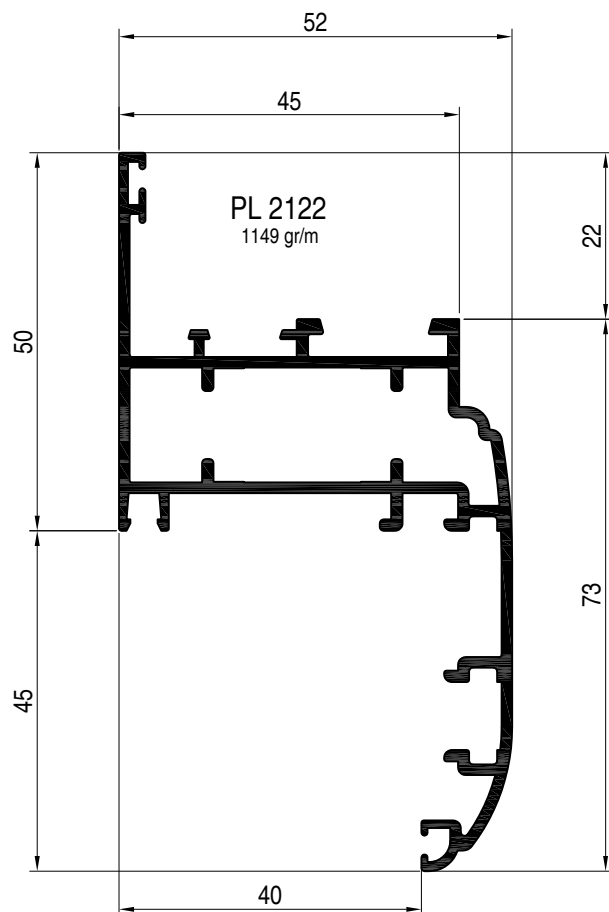
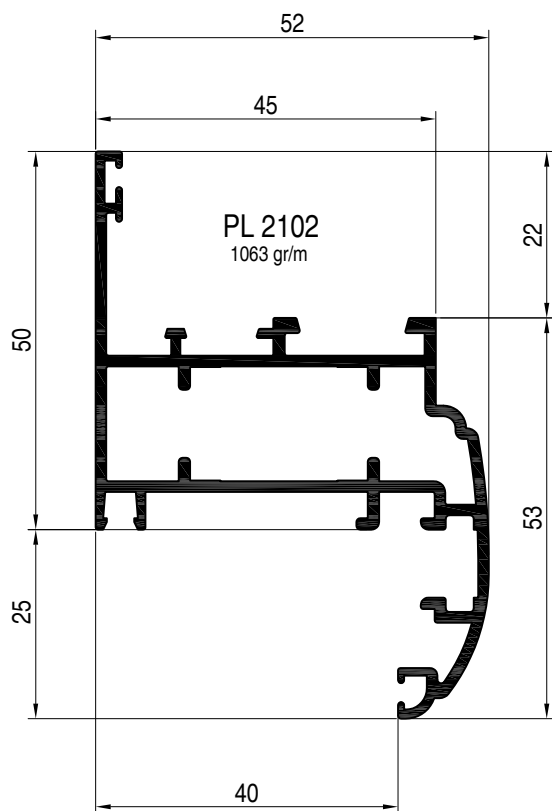
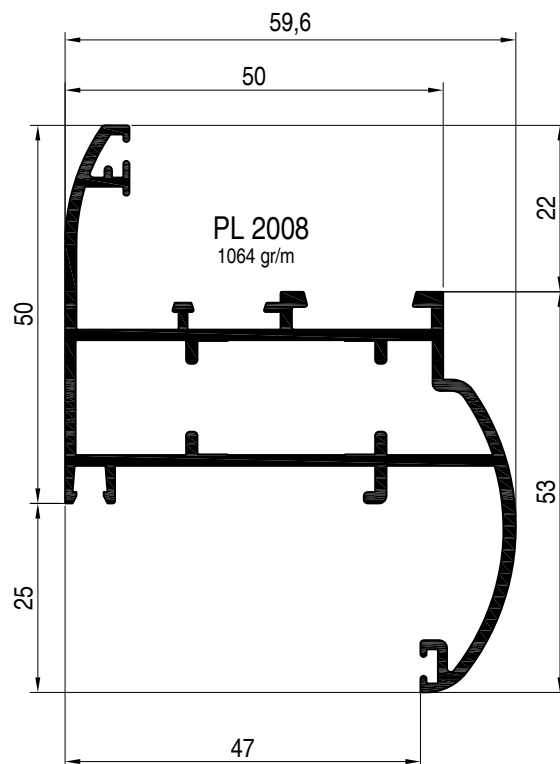
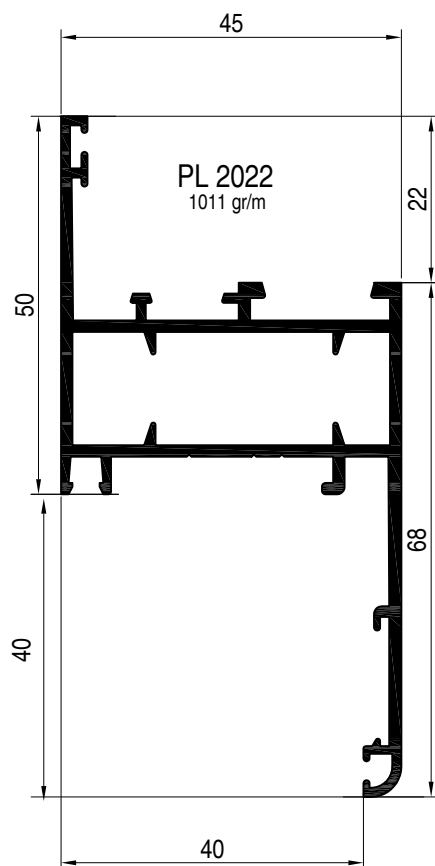
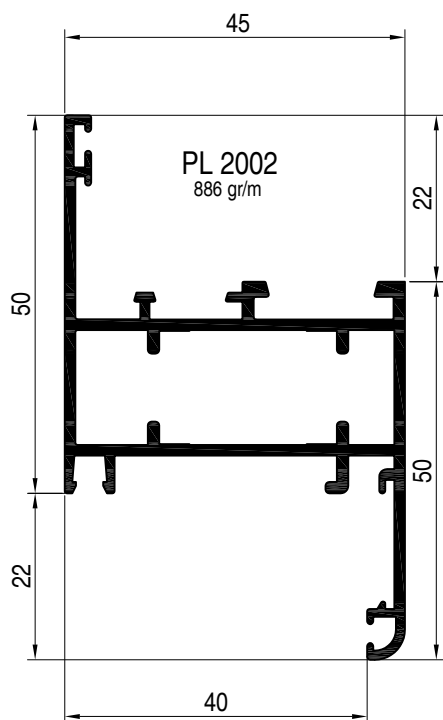
ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
PL 2002		TELAIO FISSO a Z BATTUTA 22 mm MURO 40 mm	886	9.97 7.58
PL 2003		TELAIO FISSO a L	774	7.87 4.17
PL 2008		TELAIO FISSO a Z MODANATO COMPLANARE ESTERNO BATTUTA 25 mm MURO 47 mm	1064	17.30 10.68
PL 2009		TELAIO FISSO a L MODANATO COMPLANARE ESTERNO DA ABBINARE A PL 2008	933	13.52 5.49
PL 2013		RIPORTO CENTRALE LISCIO	918	9.71 6.06
PL 2015		ANTA CAVA 36 mm	1047	14.28 8.56
PL 2022		TELAIO FISSO a Z BATTUTA 40 mm MURO 40 mm	1011	11.02 13.69
PL 2027		ANTA SAGOMATA CAVA 25 mm	1198	17.91 13.07
PL 2028		ANTA MODANATA MAGGIORATA CAVA 25mm	1485	24.25 29.92
PL 2029		ANTA LISCIA CAVA 25 mm	1145	15.75 12.93
PL 2034		ANTA MAGGIORATA BOMBATA CAVA 25 mm	1477	24.56 30.15
PL 2039		POSIZIONATORE PER LAMELLA VENERE PRO, CAVA 25 mm	324	- -
PL 2043		POSIZIONATORE PER LAMELLA VENERE PRO CAVA 36 mm	383	- -
PL 2045		ANTA BOMBATA CAVA 36 mm	1150	19.93 19.27
PL 2046		PORTA SPAZZOLINO SOTTO ZOCCOLO PER PL 2049	285	- -
PL 2049		FASCIA/ZOCCOLO PER ANTA PL 2045	1282	- -

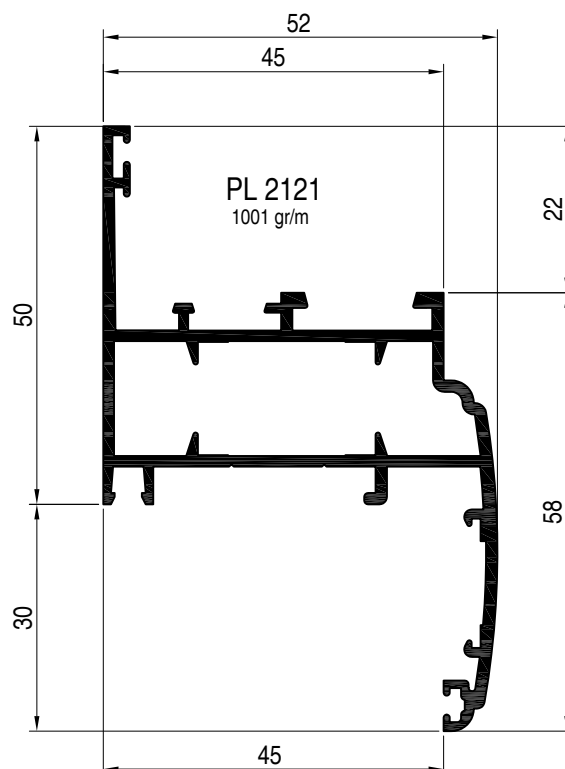
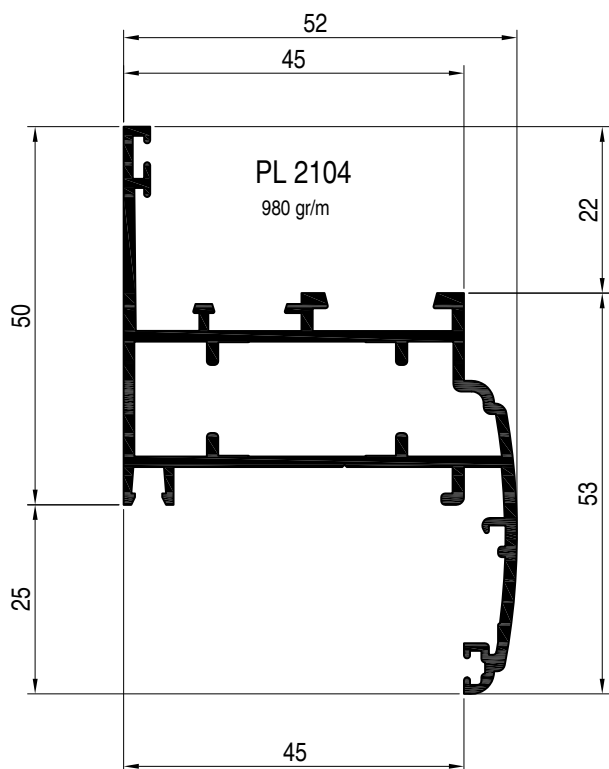
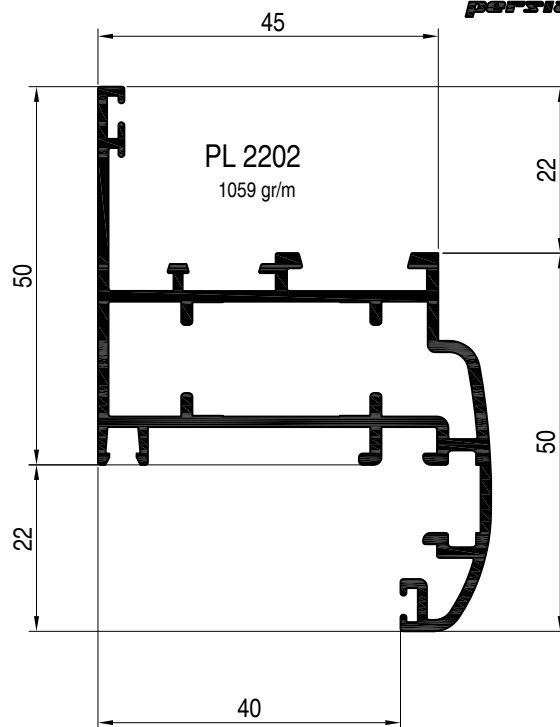
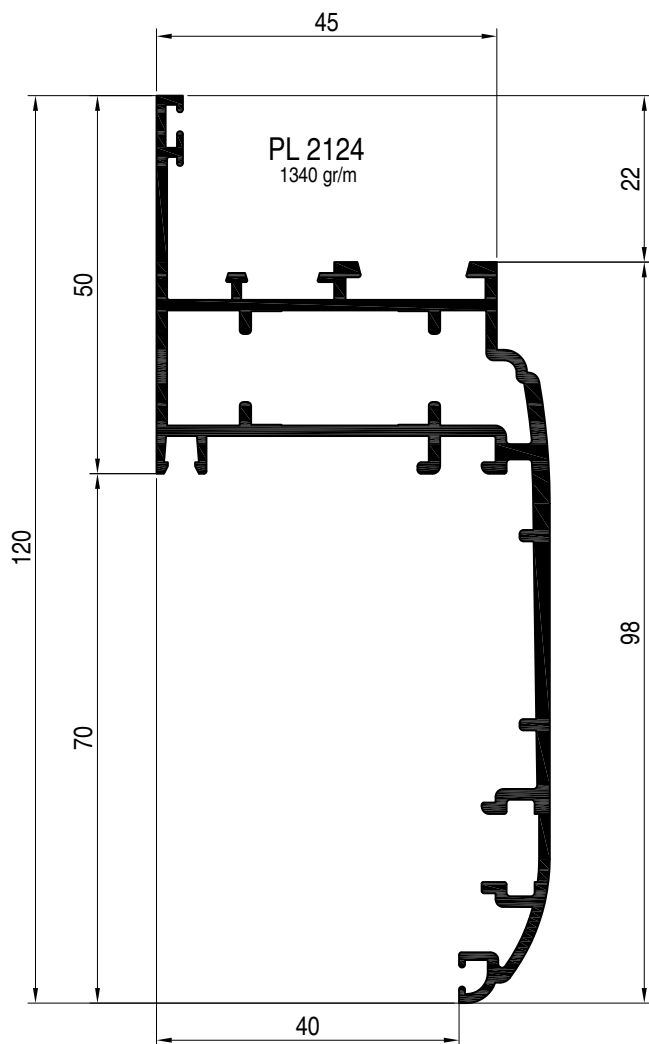
ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
PL 2052		FASCIA/ZOCCOLO 140mm CAVA 25mm SEZIONE 37 mm	1530	14.13 10.89
PL 2053		TRAVERSO 59mm CAVA 25mm SEZIONE 37 mm	846	6.84 7.82
PL 2062		PROFILO PORTA SPAZZOLINO SOTTO ZOCCOLO PER PL 2153/PL 2152	560	- -
PL 2064		COMPENSATORE PERSIANA VENERE PRO	367	- -
PL 2074		FASCIA/ZOCCOLO PER ANTA PL 2015	1315	- -
PL 2080		PROFILO CORNICE	1190	- -
PL 2082		LAMELLA VENERE PRO	442	- -
PL 2094		PROFILO SCOPELLO DOPPIA BATTUTA	2315	167.14 24.78
PL 20102		TELAIO FISSO a Z COMPLANARE ESTERNO BATTUTA 22 mm MURO 40 mm	1000	13.77 9.28
PL 20103		TELAIO FISSO a L COMPLANARE ESTERNO	885	10.37 4.45
PL 20113		RIPORTO CENTRALE RAGGIATO	984	11.81 6.94
PL 20121		TELAIO FISSO A Z COMPLANARE ESTERNO BATTUTA 30 mm MURO 40 mm	1053	14.81 12.70
PL 20148		ZOCCOLO RIPORTATO DA 90mm CAVA 25 mm	1103	9.58 35.98
PL 20248		ZOCCOLO RIPORTATO DA 59 mm CAVA 25 mm	847	6.83 11.42
PL 2102		TELAIO FISSO a Z MODANATO COMPLANARE ESTERNO BATTUTA 25 mm MURO 40 mm	1063	13.44 9.99
PL 2103		TELAIO FISSO a L MODANATO COMPLANARE ESTERNO	844	10.21 4.72

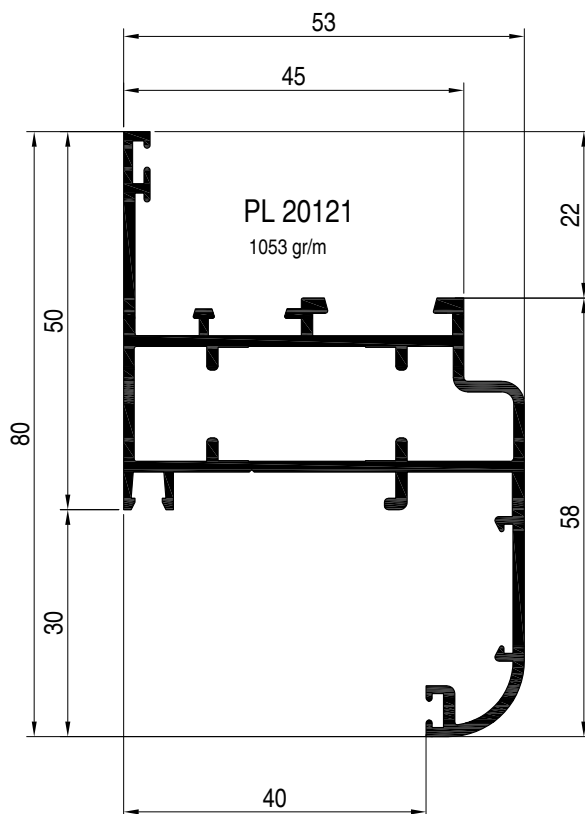
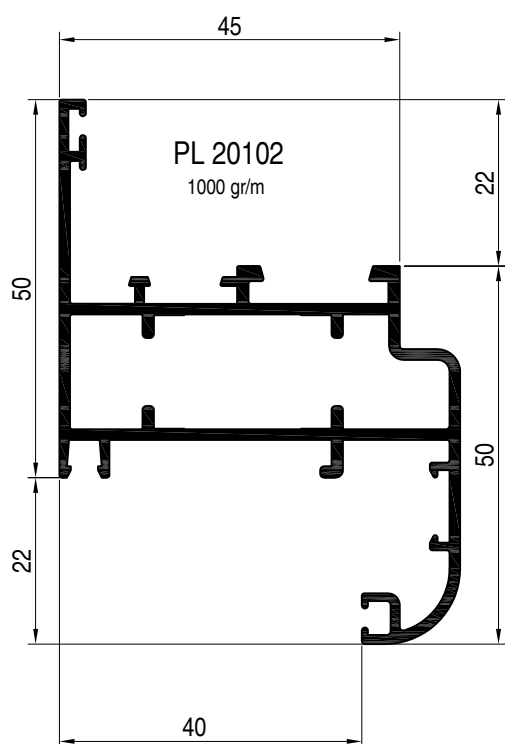
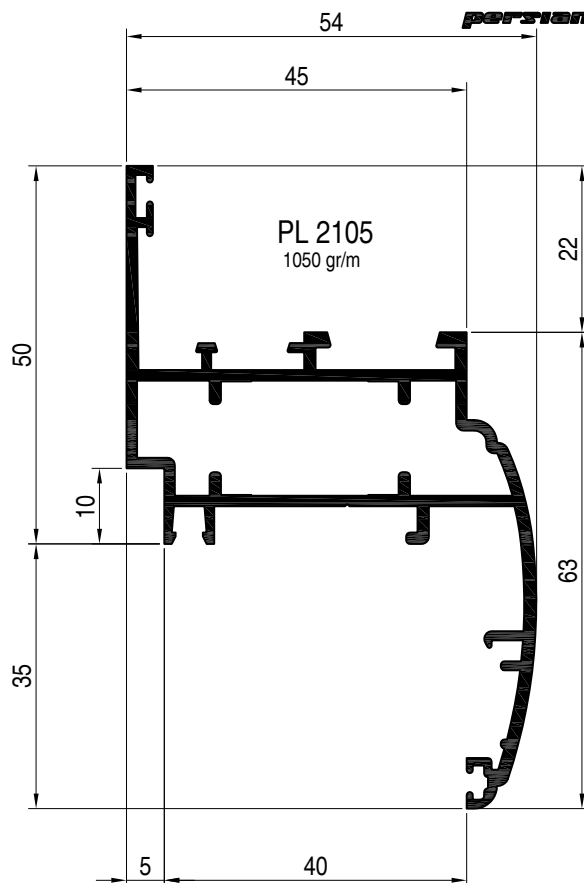
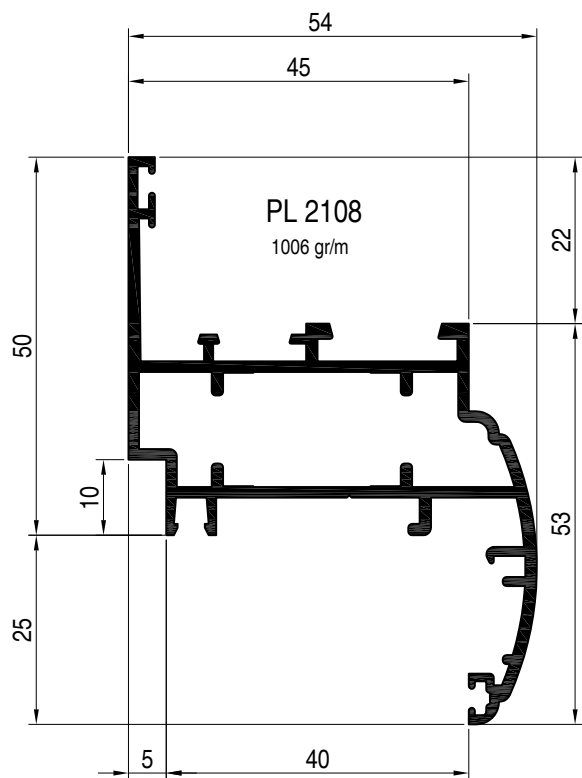
ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
PL 2104		TELAIO FISSO A Z MODANATO, FILO CERNIERA, BATTUTA 25 mm MURO 45 mm	980	10.21 4.72
PL 2105		TELAIO FISSO A Z MODANATO CON SCALINO, FILO CERNIERA BATTUTA 35 mm MURO 40 mm	1050	14.88 13.15
PL 2108		TELAIO FISSO A Z MODANATO CON SCALINO, FILO CERNIERA BATTUTA 25 mm MURO 40 mm	1006	13.80 9.21
PL 2109		TELAIO FISSO A L MODANATO CON SCALINO	840	10.04 4.39
PL 2121		TELAIO FISSO MODANATO a Z FILO CERNIERA, BATTUTA 30 mm MURO 45 mm	1001	13.93 10.81
PL 2122		TELAIO FISSO a Z MODANATO COMPLANARE ESTERNO BATTUTA 45 mm MURO 40 mm	1149	15.50 20.43
PL 2124		TELAIO FISSO a Z BATTUTA 70mm MURO 40 mm	1340	18.36 44.14
PL 2148		ZOCCOLO VETRO INF. DA 80 mm - CAVA 25 mm	1285	20.34 26.58
PL 2151		ANTA MODANATA VETRO INFILARE CAVA 25mm	1195	17.31 13.73
PL 2152		FASCIA MODANATA 142mm - CAVA 25mm	1885	34.10 15.26
PL 2153		TRAVERSO MODANATO 80mm - CAVA 25mm	1328	21.26 28.62
PL 2162		PROFILO PORTA SPAZZOLINO SOTTO ZOCCOLO PER PL2053	440	- -
PL 21148		ZOCCOLO MODANATO 142mm - CAVA 25mm	1831	33.48 14.85
PL 21151		ANTA MODANATA BOMBATA CAVA 25mm	1225	19.66 14.33
PL 2202		TELAIO FISSO a Z BOMBATO COMPLANARE ESTERNO BATTUTA 22 mm MURO 40 mm	1059	13.52 9.72
PL 2203		TELAIO FISSO a L BOMBATO COMPLANARE ESTERNO	843	10.41 4.74

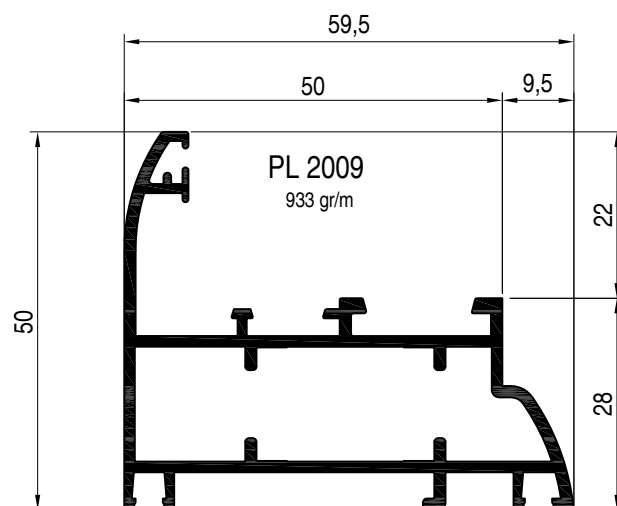
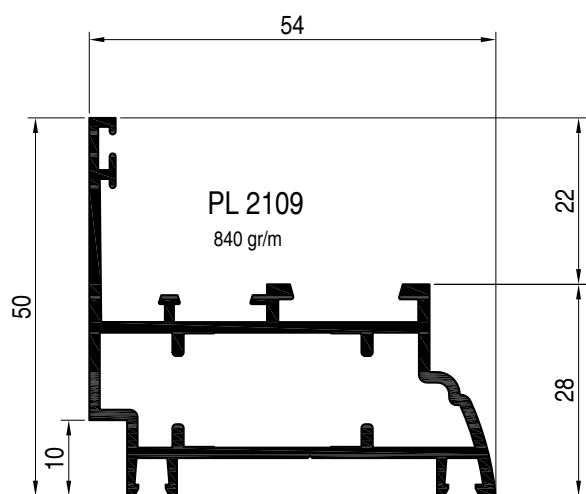
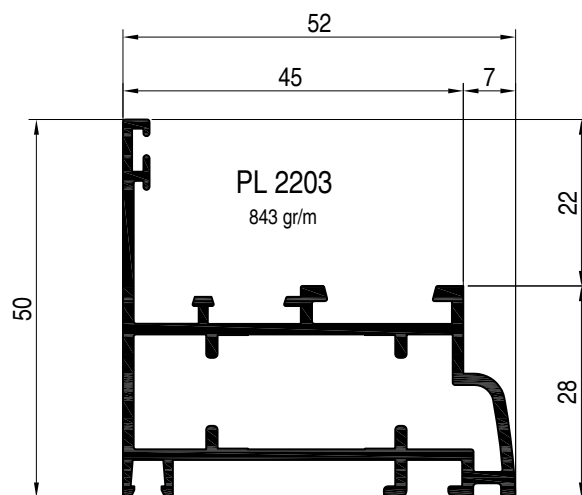
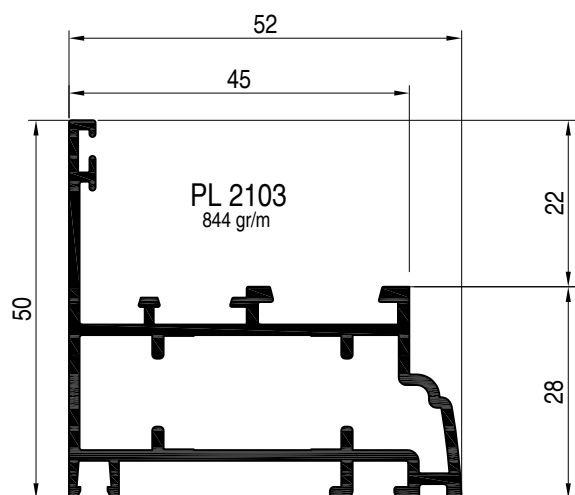
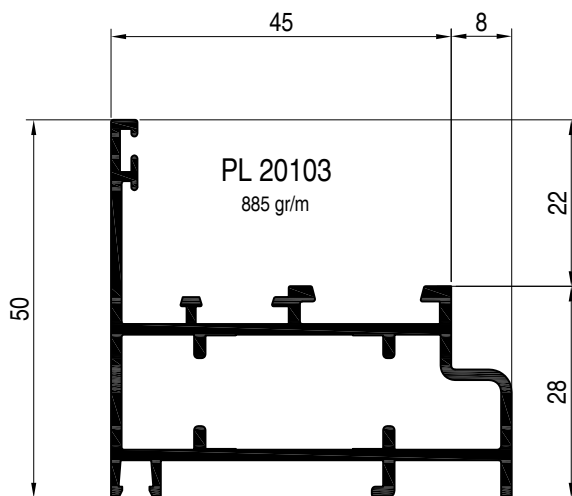
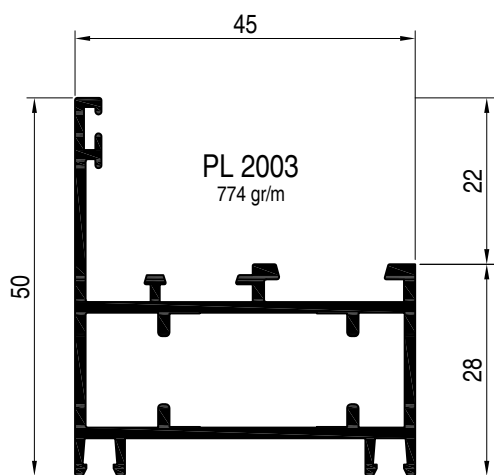
ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
PL 22151		ANTA BOMBATA CAVA 25mm	1231	18.10 13.80
PL 2301		ANTA MAGGIORATA PERSIANA KOSMICA	1422	19.89 14.94
PL 2311		ANTA NORMALE PERSIANA KOSMICA	1341	19.73 14.68
PL 2353		FASCIA/ZOCCOLO STRUTTURALE KOSMICA COMPLANARE INTERNO	1678	21.72 18.02
AS 1000		ASTINA	119	- -
6310		LAMELLA UN 55 CON RIGHINO	526	- -
6321		COMPENSATORE UN 55	383	- -
ET01067		POSIZIONATORE UN 55 PER CAVA 25 mm	374	- -
173363		PORTA SPAZZOLINO PER PL 2353 KOSMICA	142	- -
180698		FASCIA OVALE KOSMICA SEK	4228	- -
FN 0840		LAMELLA VENERE PRO KOSMICA SEK	595	- -
MC 232		LAMELLA KOSMICA OVALINA	506	- -
MC 455		FASCIA DOPPIO TERMINALE KOSMICA	1170	- -
MC 577		COMPENSATORE KOSMICA	525	- -

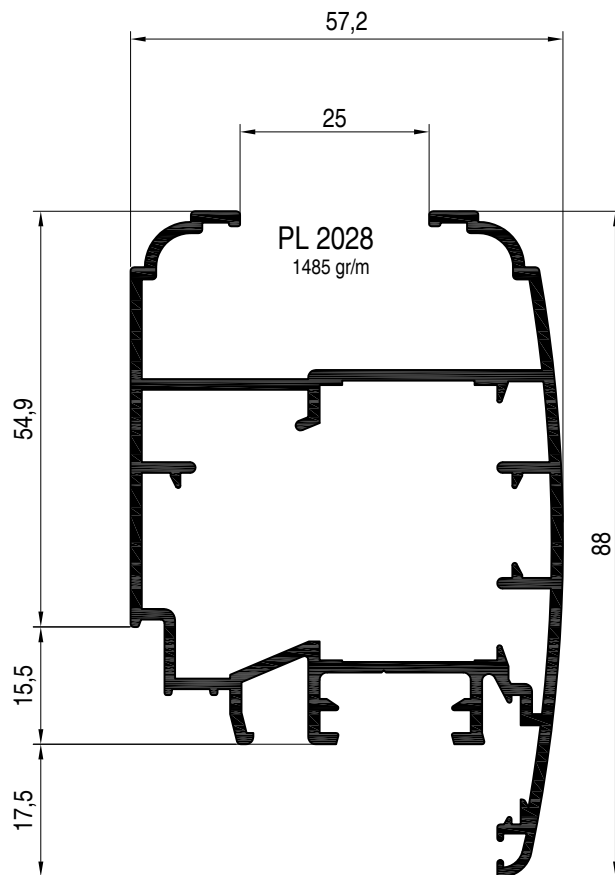
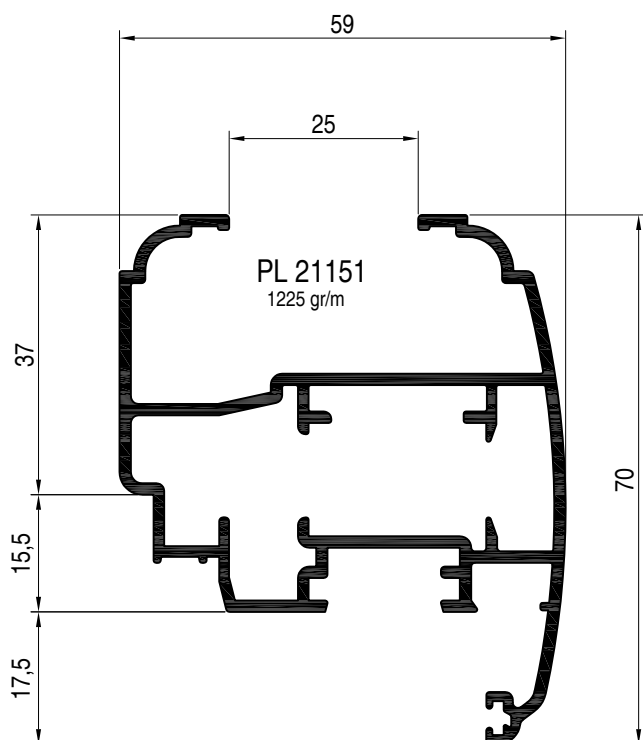
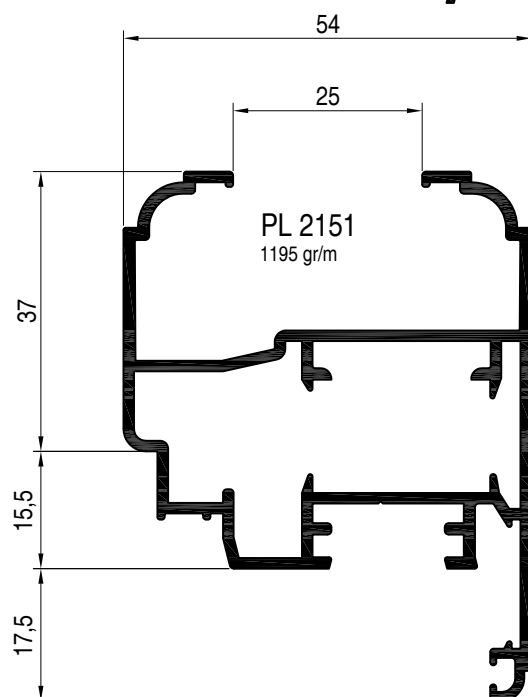
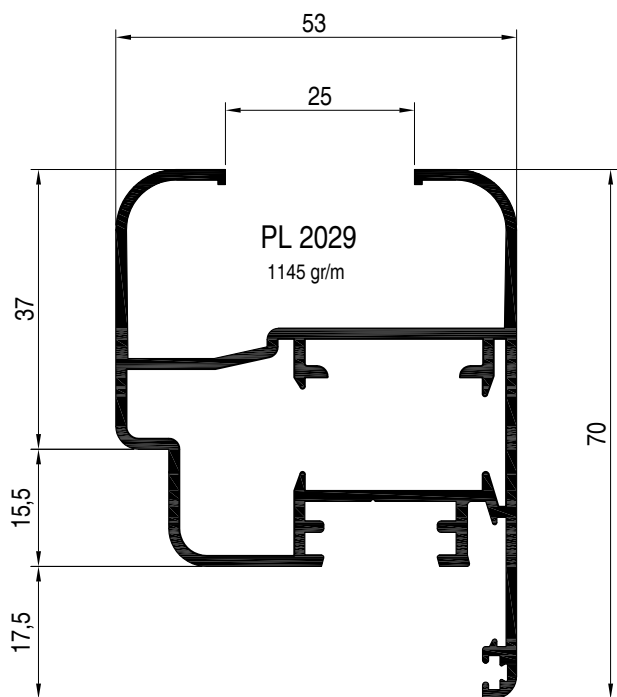
I pesi dei profilati indicati in tabella sono teorici e possono scostarsi da quelli reali fino ad un massimo fattore moltiplicativo di 1,10

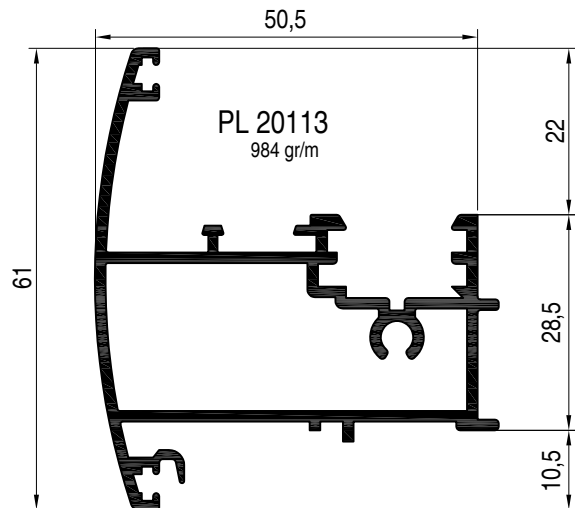
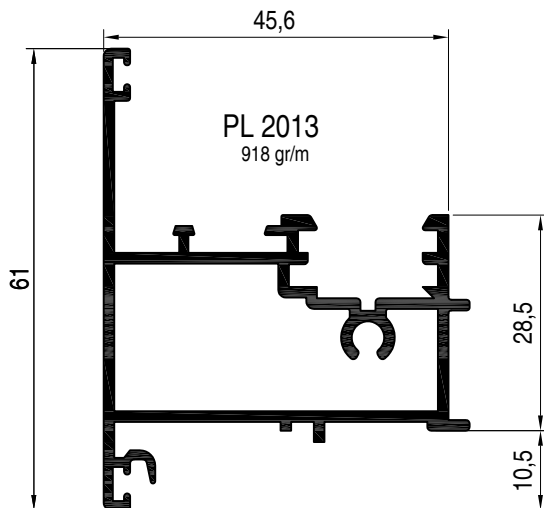
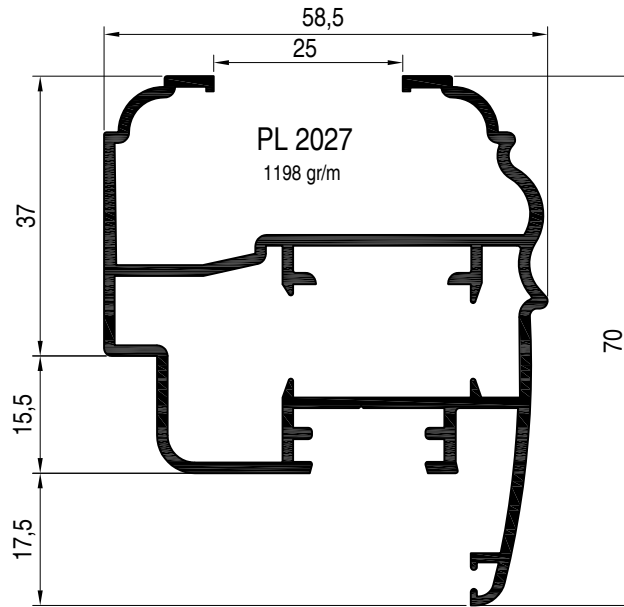
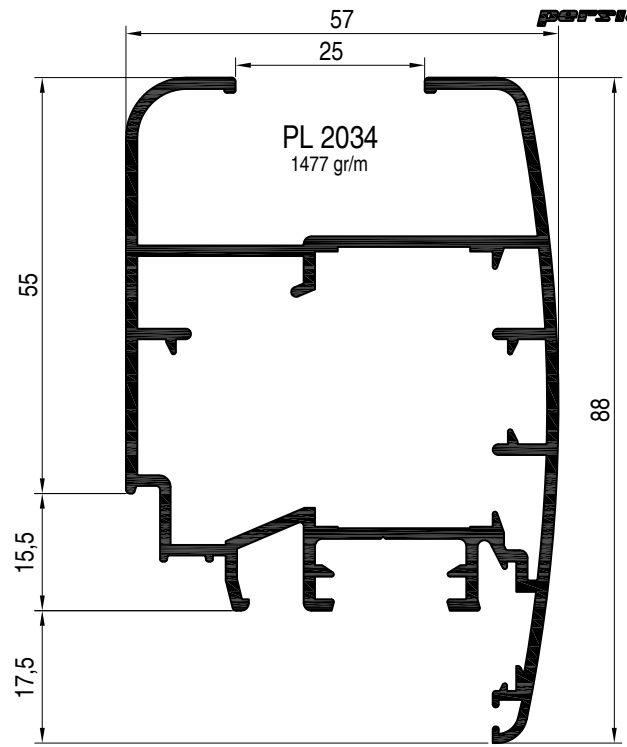
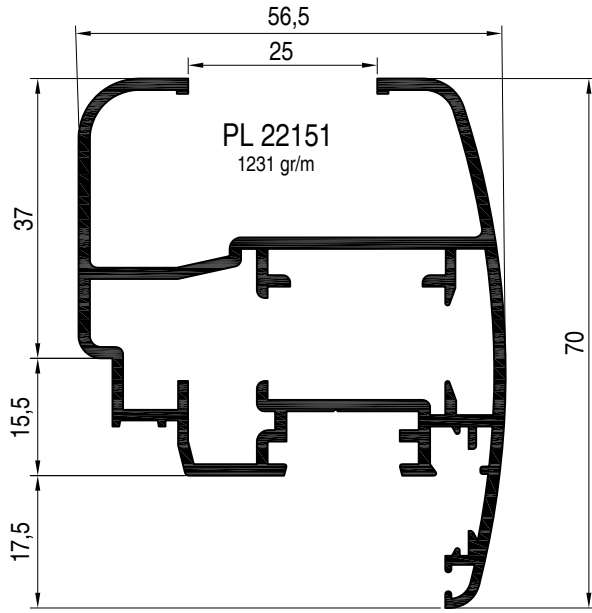


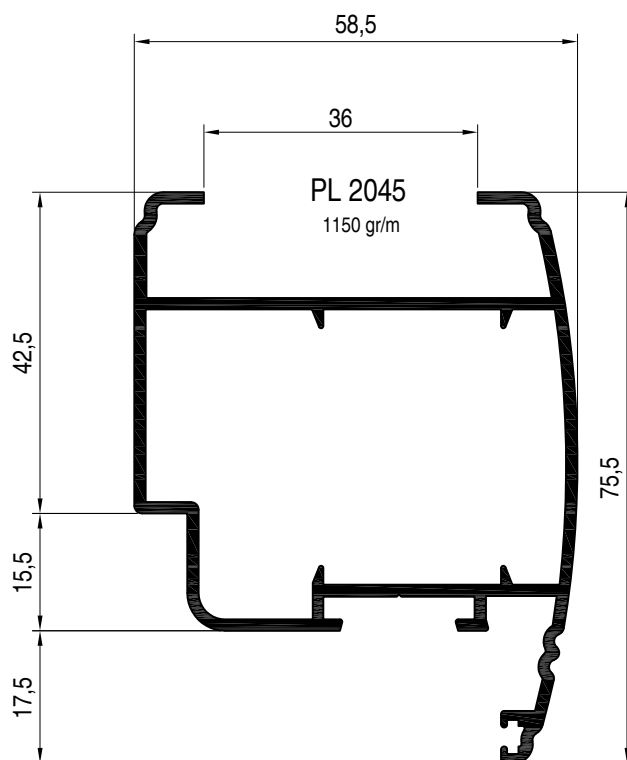
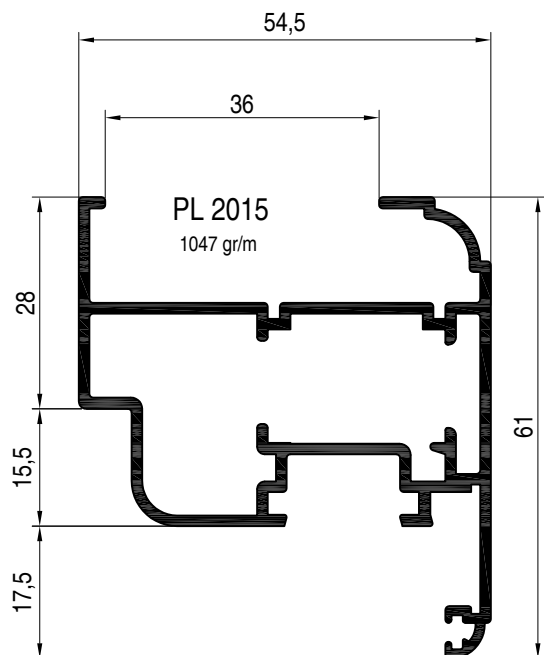






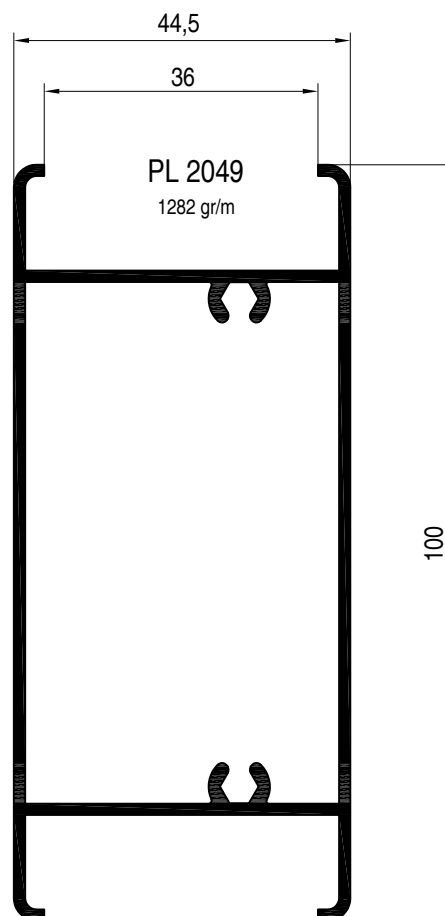
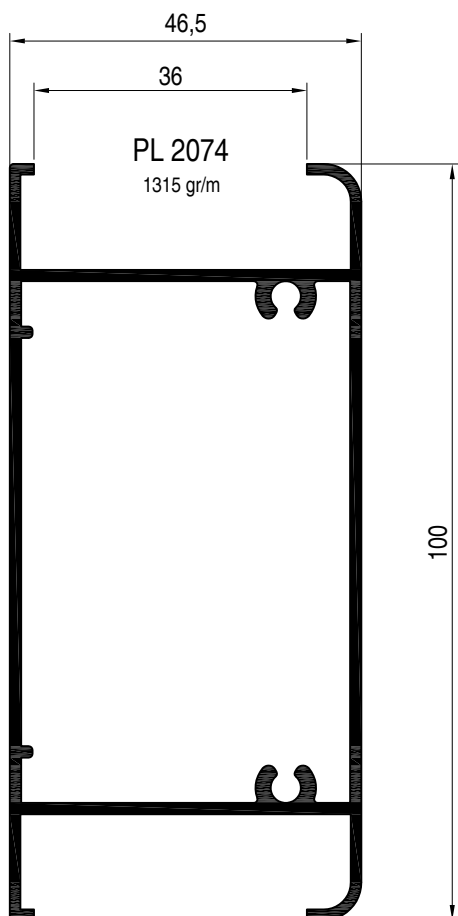


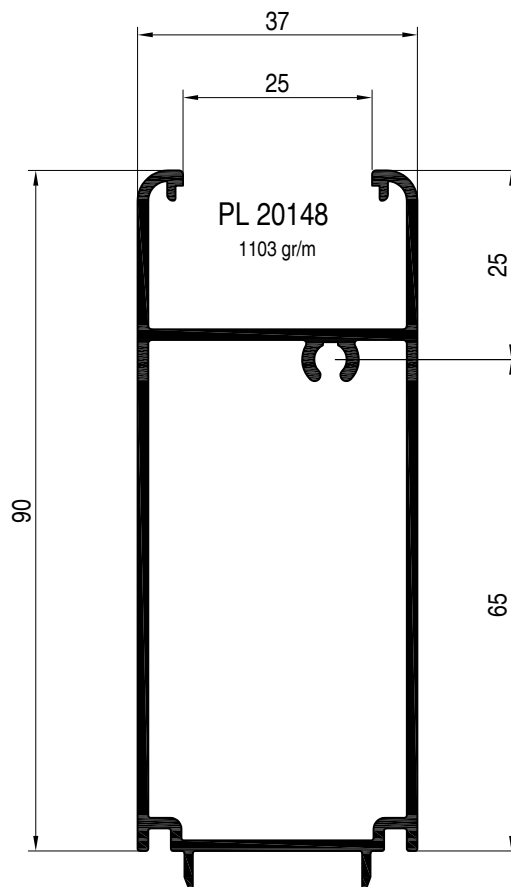
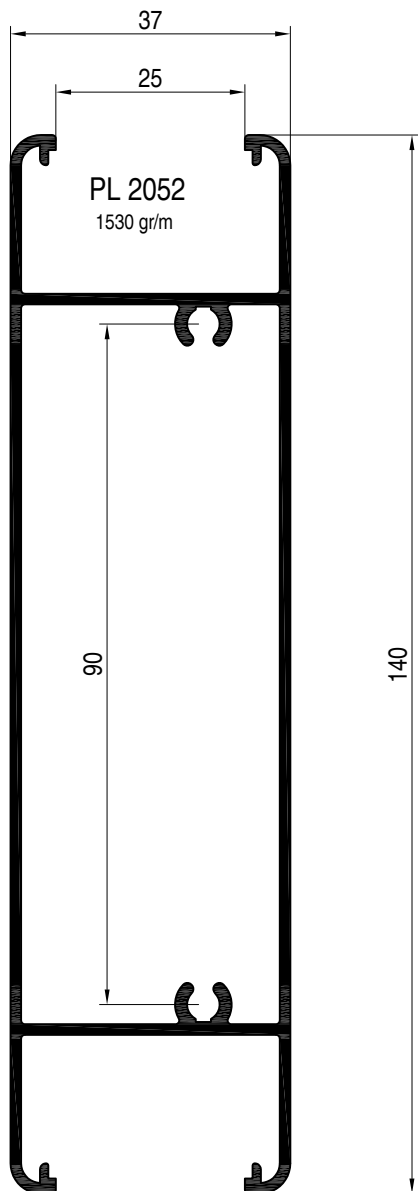
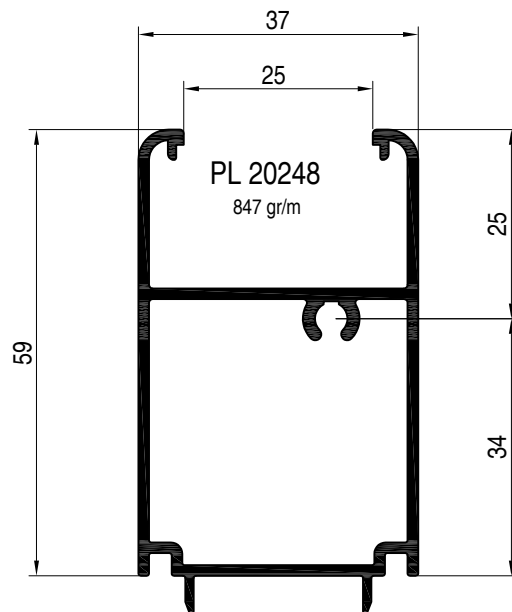
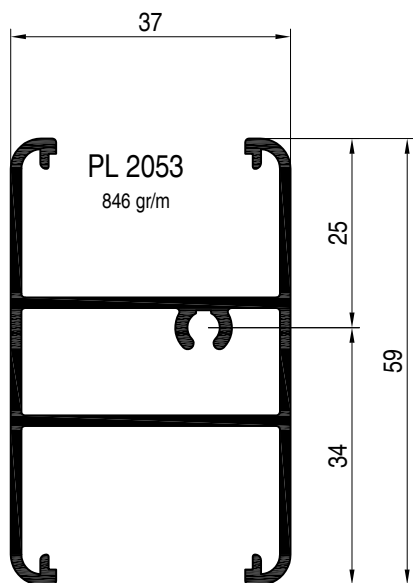


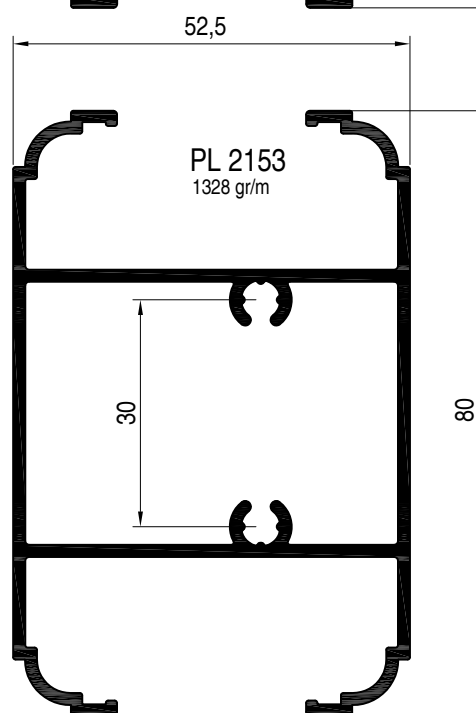
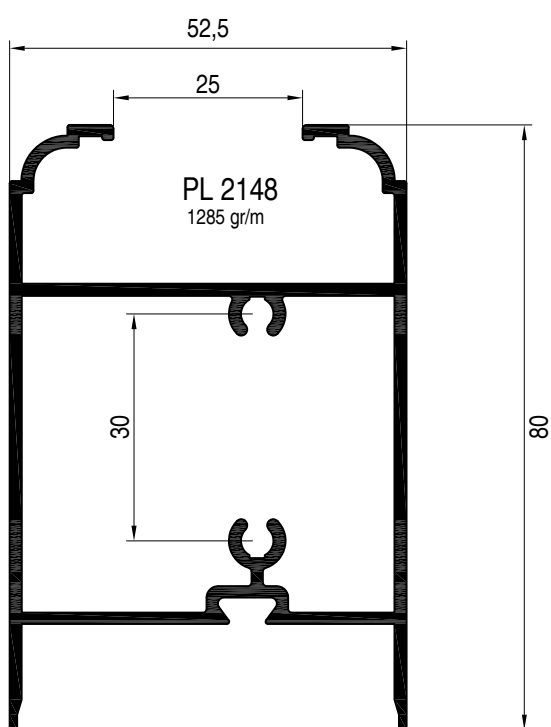
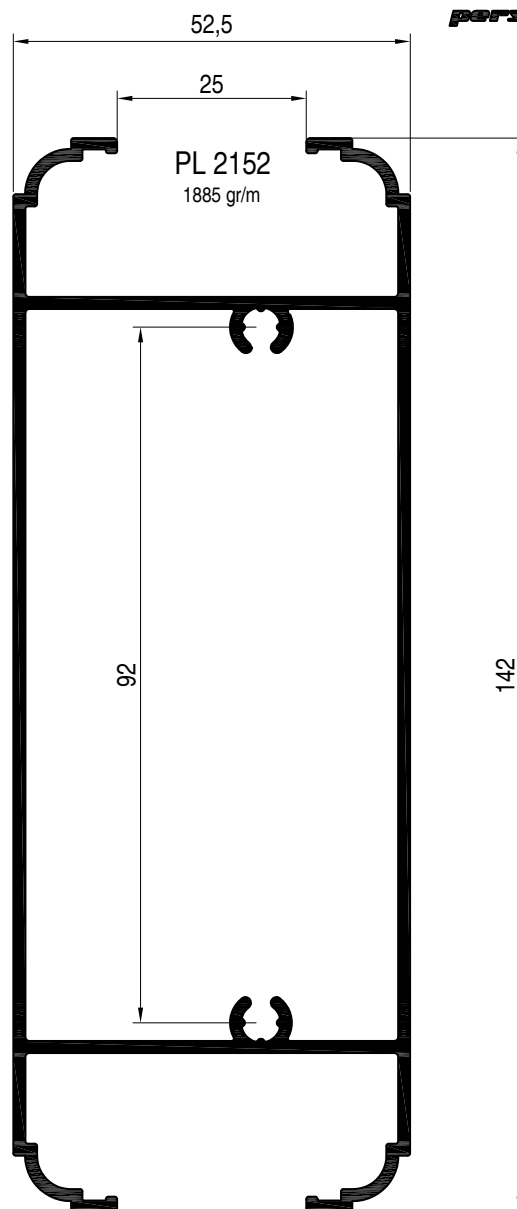
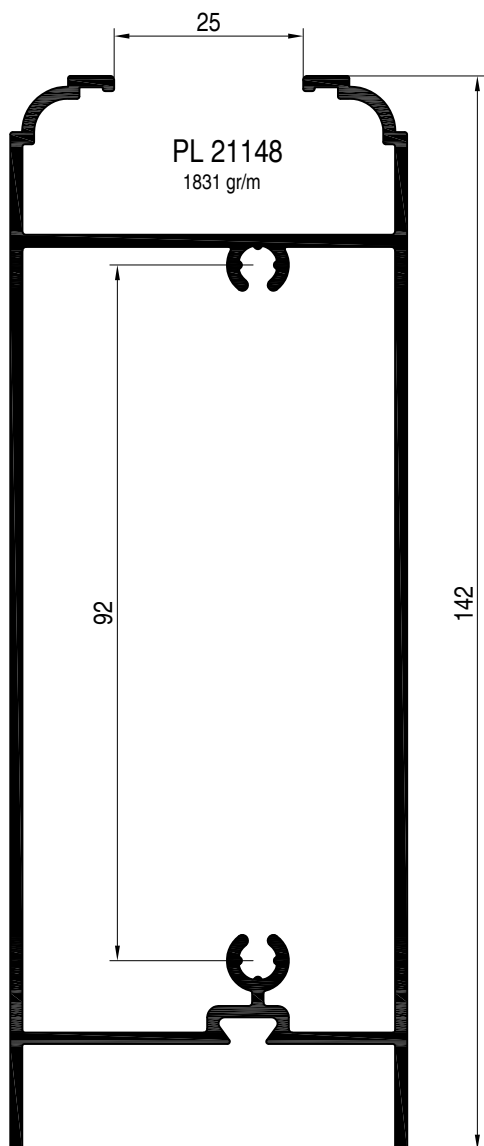


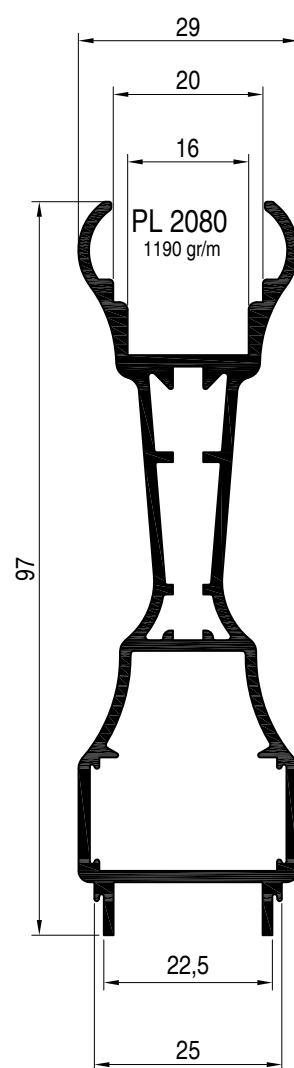
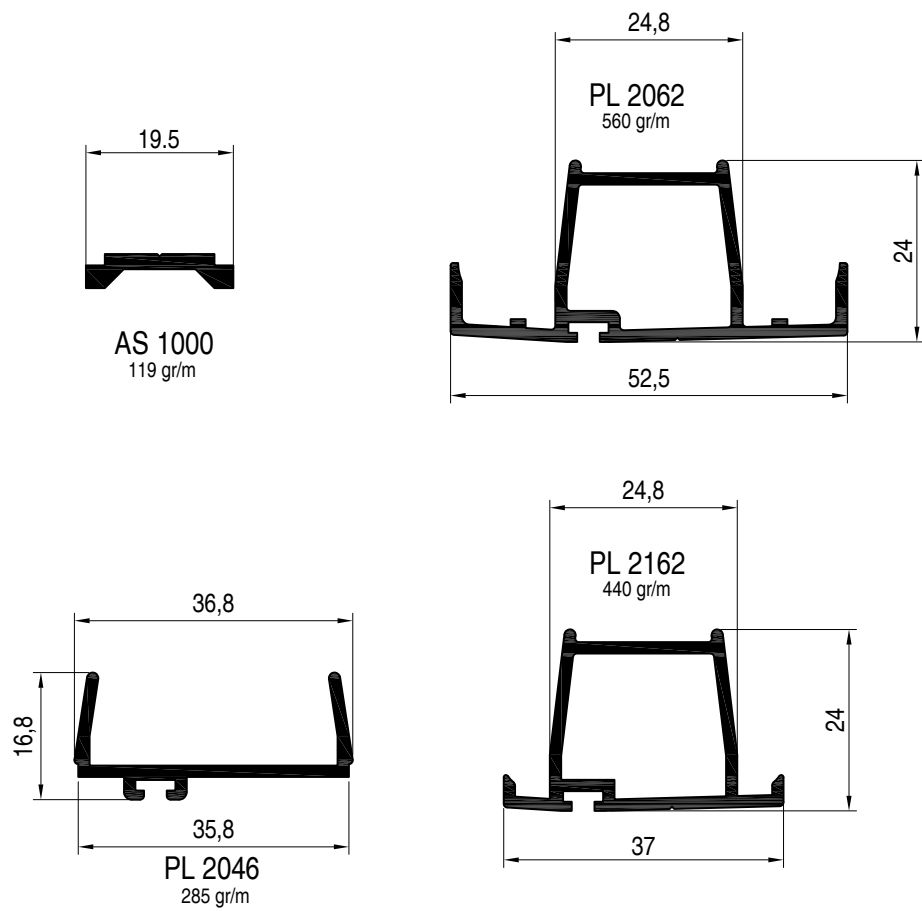
UTILIZZARE CON ANTA PL 2015

UTILIZZARE CON ANTA PL 2045

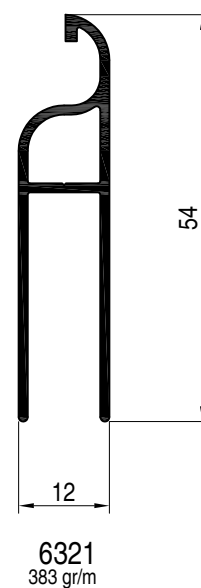
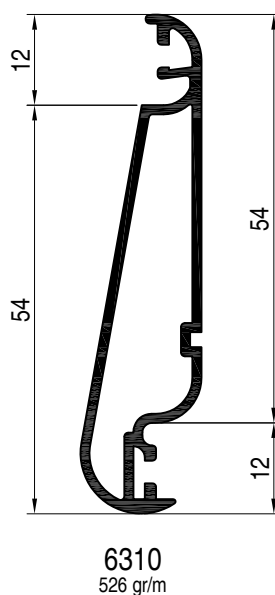
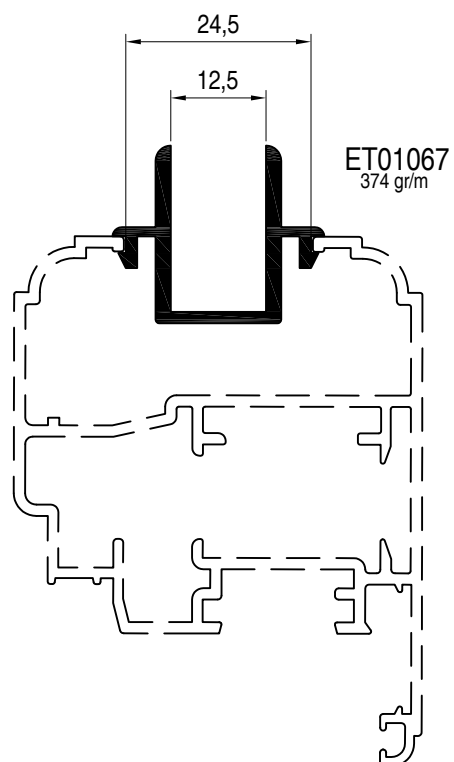


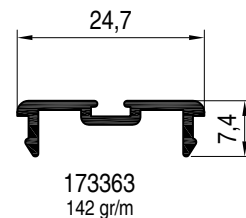
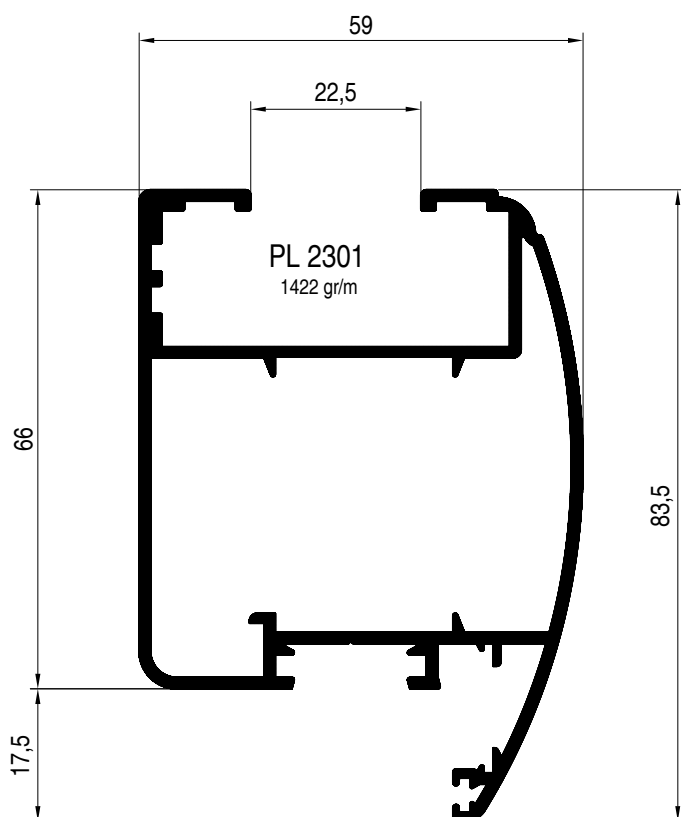
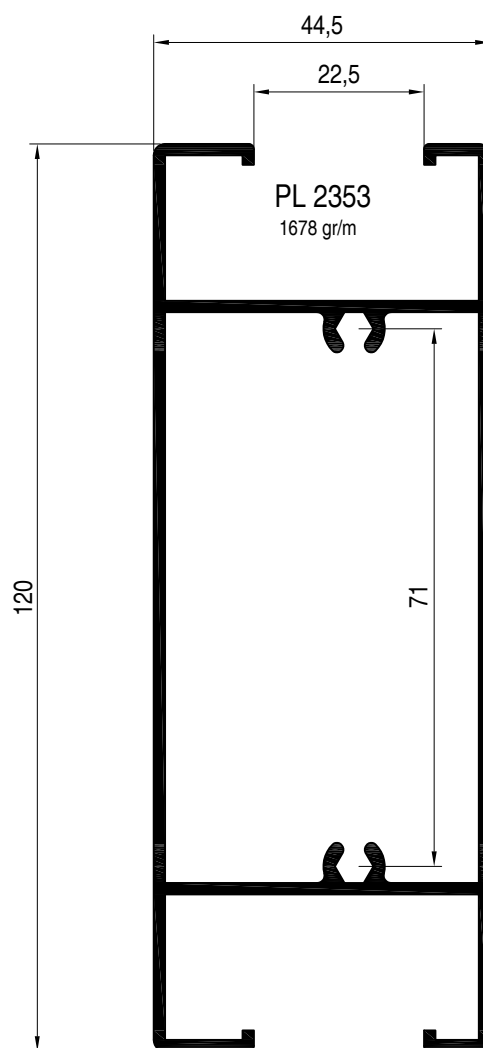
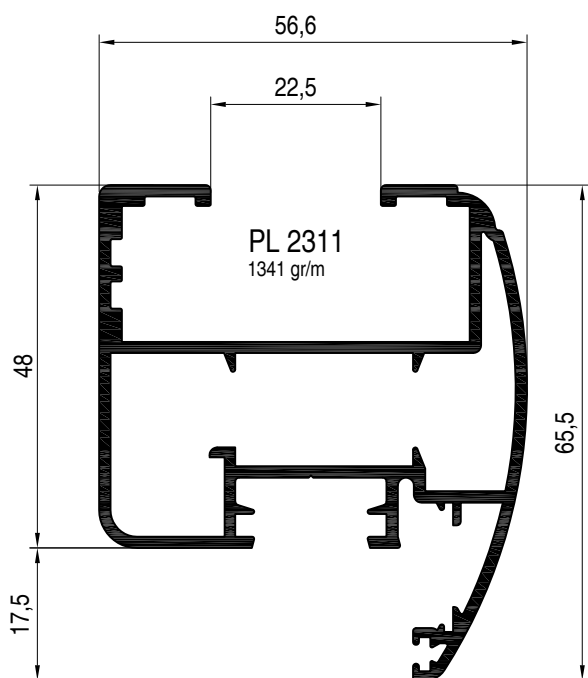




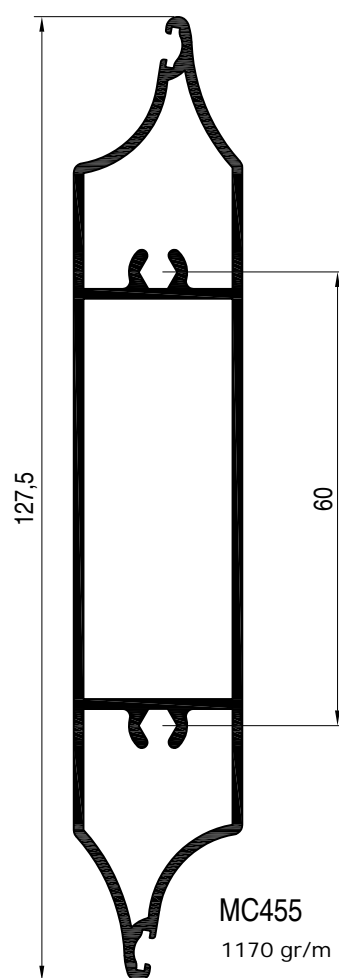
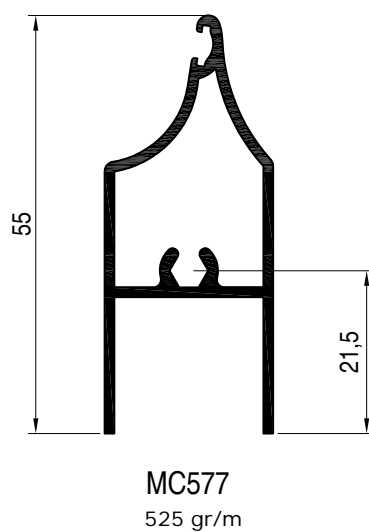
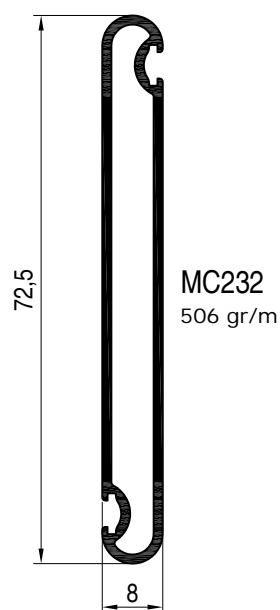
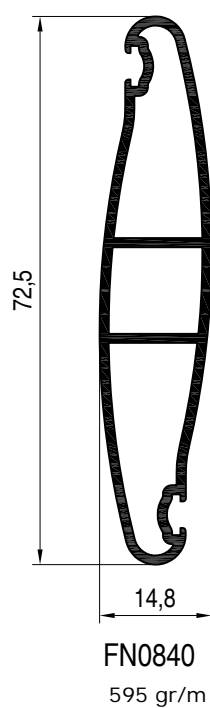
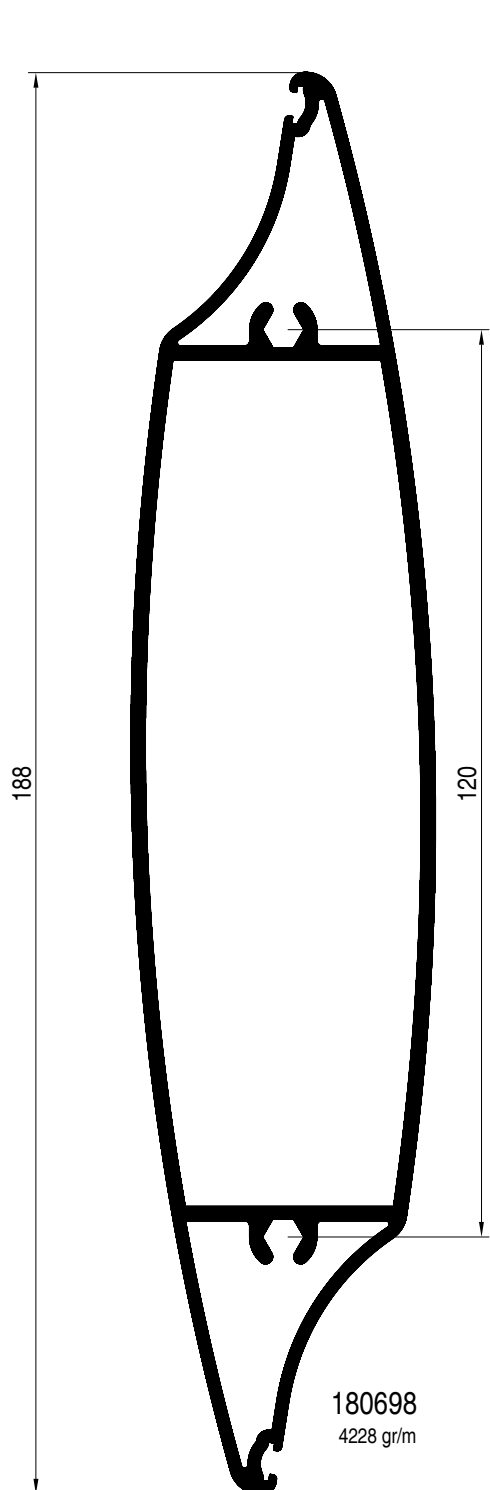


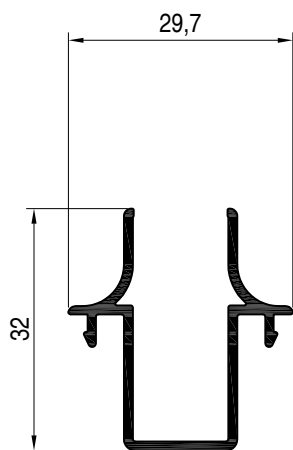
Profili per meccanismo orientabile UN55



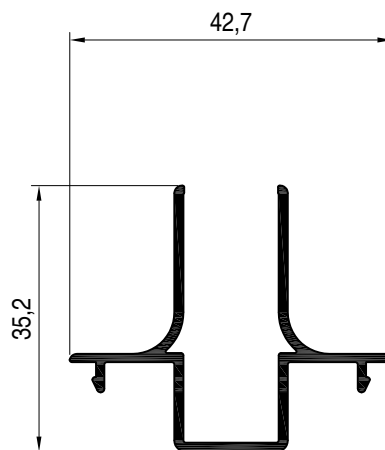


Profili per meccanismo orientabile Kosmica

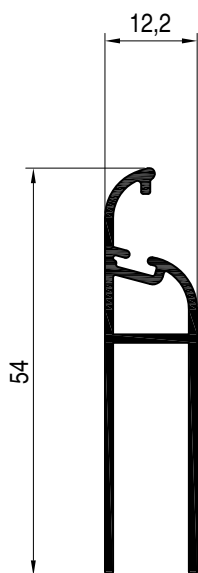




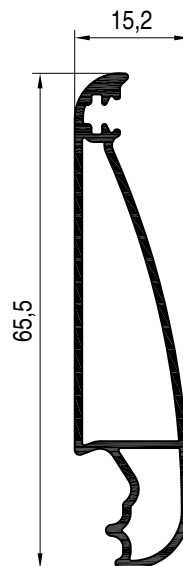
PL 2039
324 gr/m



PL 2043
383 gr/m






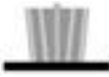

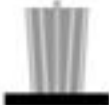





PL 2064
367 gr/m

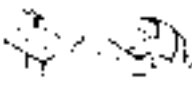
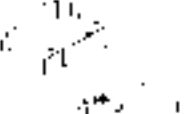







PL 2082
442 gr/m

Elenco guarnizioni


	<p>AGP 4000</p> <p>Guarnizione di battuta in EPDM Inserimento a pressione</p> <p>metri confez. 400</p>		<p>SG 0601EN</p> <p>Guarnizione di battuta per ante versione giunto aperto, inserimento a pressione</p> <p>metri confez. 100</p>
	<p>AGP 4003</p> <p>Guarnizione di battuta a base rigida in elaprene, inserimento ad infilare</p> <p>metri confez. 800</p>		<p>AGP 4002</p> <p>Guarnizione isolamento perimetrale muro - telaio</p> <p>metri confez. 200</p>
	<p>AGP 4004</p> <p>Guarnizione di battuta in EPDM coestruso, inserimento ad infilare</p> <p>metri confez. 300</p>		<p>AGP 4804</p> <p>Spazzolino dim. 4,8 X 4 mm per lamella Venere Pro Obbligatorio per lamelle con verniciature chiare</p> <p>metri confez. 800</p>
	<p>AGP 4005</p> <p>Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione doppia battuta</p> <p>metri confez. 300</p>		<p>AGP 4807</p> <p>Spazzolino dim. 4,8 X 7 mm per sottoporta</p> <p>metri confez. 325</p>
	<p>AGP 4006</p> <p>Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione giunto aperto</p> <p>metri confez. 200</p>		<p>AGP 4809</p> <p>Spazzolino dim. 4,8 X 9 mm per lamella di compensazione Venere Pro</p> <p>metri confez.</p>
	<p>AGP 4015</p> <p>Guarnizione di battuta con base rigida per ante versione giunto aperto, inserimento ad infilare sostituibile a serramento montato</p> <p>metri confez. 750</p>		

Elenco accessori generici

	<p>ACP 5031</p> <p>Tappo chiudi montante anta persiana PL 2311, predisposto per profilo 173363</p> <p>coppie confez. 20</p>
	<p>ACP 5048</p> <p>Tappo chiudi montante anta maggiorata persiana PL 2301, predisposto per profilo 173363</p> <p>coppie confez. 20</p>
	<p>ACP 5062</p> <p>Tappo chiudi montante per anta PL 2028</p> <p>coppie confez. 20</p>
	<p>ACP 5066</p> <p>Tappo chiudi montante per anta PL 2027</p> <p>coppie confez. 20</p>
	<p>ACP 5068</p> <p>Tappo chiudi montante per anta PL 2029</p> <p>coppie confez. 20</p>
	<p>ACP 5070</p> <p>Tappo chiudi montante con porta spazzolino per anta PL 2045</p>
	<p>ACP 5080</p> <p>Tappo chiudi montante per PL 2034</p> <p>coppie confez. 20</p>

	<p>ACP 50114</p> <p>Tappo chiudi montante con porta spazzolino per riporto centrale. Abbinare al tappo ACP 5070</p> <p>coppie confez. 1</p>
	<p>ACP 50177</p> <p>Tappo chiudi montante con porta spazzolino per profilo PL 2151 e PL 21151</p> <p>coppie confez. 20</p>
	<p>ACP 50178</p> <p>Tappo chiudi montante con porta spazzolino per profilo PL 2013 e PL 20113. Abbinare al tappo ACP 50177</p> <p>coppie confez. 20</p>
	<p>ACP 5083</p> <p>Tappo riporto centrale Planet 45 versione doppia battuta</p> <p>coppie confez. 50</p>
	<p>ACP 5023</p> <p>Tappo anti intestatura per profili PL 2053, 2052, 20148, 20248</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5071</p> <p>Tappo anti intestatura per fascia PL 2049</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5075</p> <p>Tappo anti intestatura per fascia/zoccolo PL 2353 persiana Kosmica</p> <p>pezzi confez. 25</p>

	<p>AC 2099</p> <p>Tappino chiudiforo ø 11.5mm</p> <p>pezzi confez. 1000</p>
	<p>ACP 5035</p> <p>Regolo a muro in nylon</p> <p>pezzi confez. 250</p>

	<p>ACP 5036</p> <p>Regolo a muro in metallo</p> <p>pezzi confez. 100</p>
--	---

Elenco accessori per giunzione

	<p>ACP 5001</p> <p>Vite ø 8 per squadretta multifunzione ACP 5801, ACP 5802</p> <p>pezzi confez. 1000</p>
	<p>ACP 5002</p> <p>Squadretta 23x14 mm a pulsante ø10 mm - filettata</p> <p>pezzi confez. 250</p>
	<p>ACP 5008</p> <p>Squadretta allineamento in acciaio inox</p> <p>pezzi confez. 400</p>
	<p>ACP 5084</p> <p>Squadretta allineamento con vite di tiraggio per telai e imbotti</p> <p>pezzi confez. 250</p>
	<p>ACP 5501</p> <p>Squadretta maggiorata 23x35 mm a pulsante ø10 mm</p> <p>pezzi confez. 250</p>
	<p>ACP 5504</p> <p>Squadretta 23x14 mm angolo variabile min.30° max 178°</p> <p>pezzi confez. 20</p>

	<p>ACP 5800</p> <p>Spina per squadretta multifunzione ACP 5801, ACP 5802</p> <p>pezzi confez. 1000</p>
	<p>ACP 5801</p> <p>Squadretta 23x14 mm multifunzione, avvitare, spinare o cianfrinare abbinare con ACP 5800 per spinare e ACP 5001 per avvitare</p> <p>pezzi confez. 200</p>
	<p>ACP 5802</p> <p>Squadretta maggiorata 23x35 mm multifunzione, avvitare, spinare o cianfrinare. Abbinare con ACP 5800 per spinare e ACP 5001 per avvitare</p> <p>pezzi confez. 100</p>
	<p>ACP 5805</p> <p>Squadretta 23x14 mm angolo variabile strong min.60° max 120°</p> <p>pezzi confez. 20</p>
	<p>ACP 5506</p> <p>Squadretta maggiorata 23x35 mm angolo variabile min. Angolo 55° max 315°</p> <p>pezzi confez. 20</p>

Elenco accessori di chiusura

	<p>ACP 5076 Maniglia a tavellino</p> <p>pezzi confez. 20</p>		<p>ACP 5025 Terminale asta</p> <p>pezzi confez. 200</p>
	<p>ACP 50152 Martellina 90-180° quadro 7 mm</p> <p>pezzi confez. 5</p>		<p>ACP 5024 Incontro asta doppio in zama</p> <p>pezzi confez. 400</p>
	<p>ACP 50104 Cremonese apertura esterna</p> <p>pezzi confez. 20</p>		<p>ACP 5081 Incontro asta singolo in nylon</p> <p>pezzi confez. 100</p>
	<p>ACP 50105 kit apertura esterna di collegamento per ACP 50104</p> <p>kit confez. 50</p>		<p>ACP 5082 Incontro asta doppio in nylon</p> <p>pezzi confez. 100</p>
	<p>ACP 50106 Perno 16 mm di trascinamento asta cremonese per ACP 50105</p> <p>pezzi confez. 500</p>		<p>ACP 5019 Riscontro 3ª chiusura</p> <p>pezzi confez. 200</p>
	<p>ACP 5022 Catenacciolo</p> <p>pezzi confez. 100</p>		<p>ACP 5021 Kit 3ª chiusura registrabile</p> <p>kit confez. 100</p>

	<p>ACP 5005</p> <p>Cerniera componenti inox e piastrini premontati, per telai piani, usare 1 coppia $h_{max}=1800$ mm per h oltre 1800 mm inserire la 3^a cerniera</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5005D</p> <p>Cerniera premontata destra, per telai piani, usare 1 coppia $h_{max}=1800$ mm per h oltre 1800 mm inserire la 3^a cerniera</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5005S</p> <p>Cerniera premontata sinistra, per telai piani, usare 1 coppia $h_{max}=1800$ mm per h oltre 1800 mm inserire la 3^a cerniera</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5006</p> <p>Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati, per telai piani</p> <p>pezzi confez. 25</p>

	<p>ACP 5007</p> <p>Cerniera 3^a anta componenti inox e piastrini premontati, usare 1 coppia $h_{max}=1800$ mm per h oltre 1800 mm inserire la 3^a cerniera</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5007D</p> <p>Cerniera 3^a anta premontata destra, usare 1 coppia $h_{max}=1800$ mm per h oltre 1800 mm inserire la 3^a cerniera</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5007S</p> <p>Cerniera 3^a anta premontata sinistra, usare 1 coppia $h_{max}=1800$ mm per h oltre 1800 mm inserire la 3^a cerniera</p> <p>pezzi confez. 50</p>
	<p>ACP 5069</p> <p>Cerniera 3 ali 3^a anta componenti inox e piastrini premontati,</p> <p>pezzi confez. 25</p>

IL PRODOTTO

Il sistema orientabile Venere Pro di ALsistem è caratterizzato da particolari lavorazioni eseguite sui fori dei montanti in alluminio in modo da permettere ai supporti lamella di ruotare su una boccola, progettata per impedire il passaggio di luce e garantire funzionalità e durata del meccanismo nel tempo, inoltre grazie alla totale assenza di elementi pressofusi i comandi Venere Pro risultano inossidabili offrendo la massima affidabilità.

I supporti lamella sono realizzati con particolari materiali plastici, per avere resistenza e dilatazioni il più possibile simili all'alluminio.

La movimentazione delle lamelle, per la regolazione della luce e quella dell'aerazione, è possibile utilizzando a scelta maniglie tipo rotary, a leva, a slitta oppure a pinza.

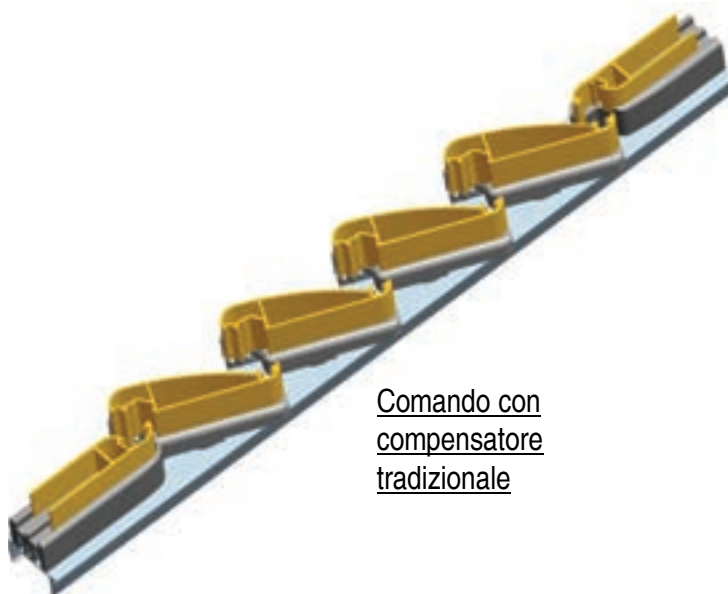
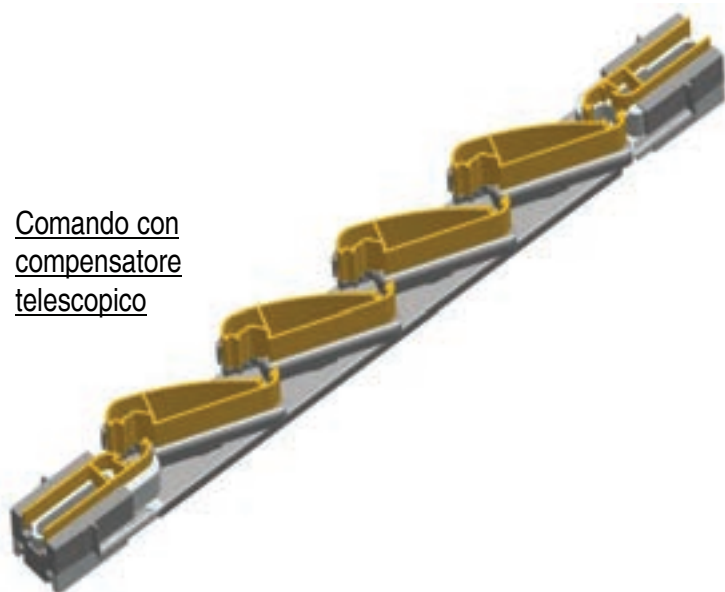
La forma della lamella è l'altro aspetto molto interessante del sistema, questo profilato è stato pensato per funzionare senza l'utilizzo di guarnizioni, con una linea estetica che si sposa con ogni tipo di architettura ed estremamente leggera, queste peculiarità permettono di allungare la vita dell'infisso, migliorano la qualità delle finiture superficiali, semplificano la pulizia e la manutenzione della persiana e riducono al minimo l'usura dei meccanismi.



LA SOLUZIONE

Il sistema orientabile Venere Pro di ALsistem è concepito per essere realizzato in maniera tradizionale, col compensatore standard, oppure col nuovo compensatore telescopico che offre una regolazione millimetrica e una velocità di montaggio senza precedenti, si evitano infatti i tagli dei montanti e viene offerta la possibilità di giuntare più montanti velocemente ottimizzando così anche il magazzino che si ha in casa.

Comando con
compensatore
telescopico



Comando con
compensatore
tradizionale

SOLUZIONE CON COMPENSATORE TELESCOPICO

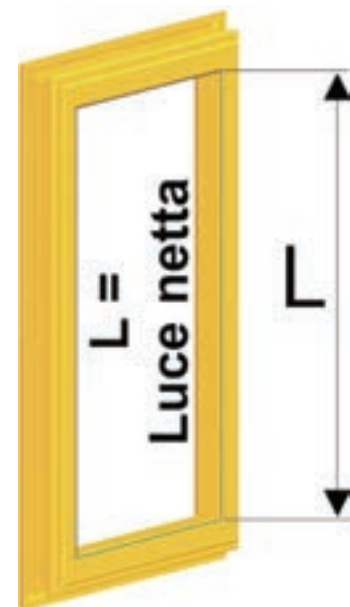
SCELTA DEL MECCANISMO

Per scegliere qual è il meccanismo giusto occorre misurare la luce netta L e consultare la TAB 1/25 e TAB 1/36 scegliendo il numero di elementi a cui corrisponde la misura immediatamente inferiore ad L.

Es.: se $L=1180$ mm, si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente inferiore ($H=1164$) e cioè pari a 20 elementi; in questo caso la distanza da compensare è pari a $L-H = 1180-1164 = 16$ mm.

TAB 1/25 per profili cava 25mm

CODICE MONTANTE	NR. DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD (mont.+compens.telescop.) "H" mm	
Cava 25 mm					
ACP 25125	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	394	
ACP 25125	07			449	
ACP 25125	08			504	
ACP 25125	09			559	
ACP 25125	10			614	
ACP 25125	11			669	
ACP 25125	12			724	
ACP 25125	13			779	
ACP 25125	14			834	
ACP 25125	15			889	
ACP 25125	16			944	
ACP 25125	17			999	
ACP 25125	18			1054	
ACP 25125	19			1109	
ACP 25125	20			1164	
ACP 25125	21			1219	
ACP 25125	22			1274	
ACP 25125	23			1329	
ACP 25125	24			1384	
ACP 25125	25			1439	
ACP 25125	26	1494			
ACP 25125	27	1549			
ACP 25125	28	1604			
ACP 25125	29	1659			
ACP 25125	30	1714			
ACP 25125	31	1769			
ACP 25125	32	1824			
ACP 25125	33	1879			
		DOPIO			



Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 25 mm che utilizzano tutte le maniglie ad esclusione della maniglia a leva.

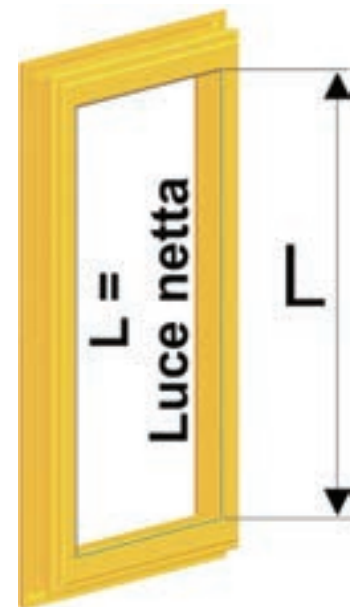
Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo cioè sullo 0 (zero) della riga millimetrata.

Indicatore millimetrico del compensatore



TAB 1/36 per profili cava 36 mm

CODICE MONTANTE	NR. DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD
Cava 3 6mm				(mont.+compens.telescop.) "H" mm
ACP 25136	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	414
ACP 25136	07			469
ACP 25136	08			524
ACP 25136	09			579
ACP 25136	10			634
ACP 25136	11			689
ACP 25136	12			744
ACP 25136	13			799
ACP 25136	14			854
ACP 25136	15			909
ACP 25136	16			964
ACP 25136	17			1019
ACP 25136	18			1074
ACP 25136	19			1129
ACP 25136	20			1184
ACP 25136	21			1239
ACP 25136	22			1294
ACP 25136	23			1349
ACP 25136	24			1404
ACP 25136	25			1459
ACP 25136	26			1514
ACP 25136	27	1569		
ACP 25136	28	1624		
ACP 25136	29	1679		
ACP 25136	30	1734		
ACP 25136	31	1789		
ACP 25136	32	1844		
ACP 25136	33	1899		



Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 36 mm che utilizzano tutte le maniglie ad esclusione della maniglia a leva.

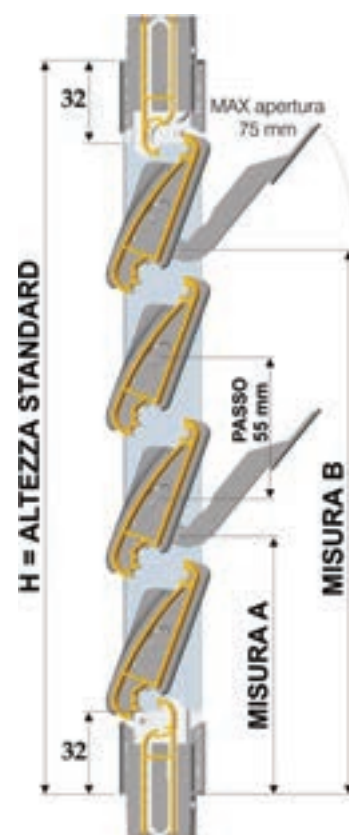
Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo cioè sullo 0 (zero) della riga millimetrata.

Indicatore millimetrico del compensatore



TAB 2/25 per profili cava 25 mm con maniglia tipo LEVA

CODICE MONTANTE	NR DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD (mont.+compens.telesc op.) "H" mm	POSIZIONAMENTO LEVA		
					A(mm)	B(mm)	
Cava 25 mm							
ACP 21125	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	394	145	-	
ACP 21125	07			449	145	-	
ACP 21125	08			504	200	-	
ACP 21125	09			559	200	-	
ACP 21125	10			614	255	-	
ACP 21125	11			669	475	-	
ACP 21125	12			724	530	-	
ACP 21125	13			779	310	-	
ACP 21125	14			834	310	-	
ACP 21125	15			889	365	-	
ACP 21125	16			944	365	-	
ACP 21125	17			999	365	-	
ACP 21125	18			1054	420	-	
ACP 21125	19			1109	420	-	
ACP 21125	20			1164	475	-	
ACP 21125	21			1219	475	-	
ACP 21125	22			DOPPIO	1274	475	805
ACP 21125	23				1329	475	805
ACP 21125	24				1384	530	860
ACP 21125	25				1439	530	860
ACP 21125	26				1494	310	915
ACP 21125	27	1549			310	915	
ACP 21125	28	1604			310	970	
ACP 21125	29	1659			310	970	
ACP 21125	30	1714			365	1025	
ACP 21125	31	1769			365	1025	
ACP 21125	32	1824			365	1080	
ACP 21125	33	1879			365	1080	

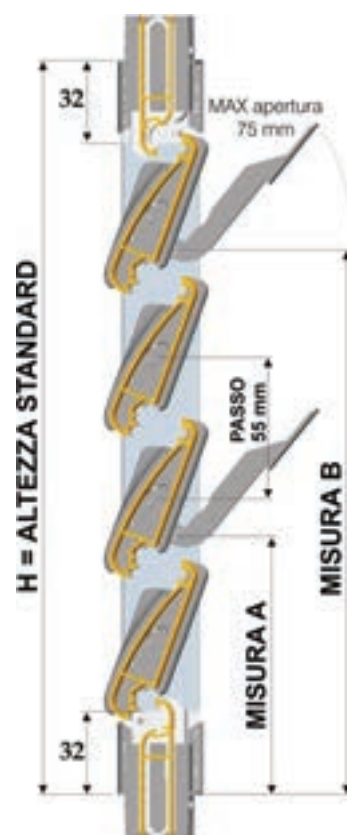


Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 25 mm che utilizzano le maniglie tipo LEVA, che è premontata sul montante.

Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo cioè sullo 0 (zero) della riga millimetrata.

TAB 2/36 per profili cava 36 mm con maniglia tipo LEVA



CODICE MONTANTE	NR DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD (mont.+compens.telesc op.) "H" mm	POSIZIONAMENTO LEVA		
					A(mm)	B(mm)	
Cava 36 mm							
ACP 21136	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	414	154	-	
ACP 21136	07			469	154	-	
ACP 21136	08			524	209	-	
ACP 21136	09			579	209	-	
ACP 21136	10			634	264	-	
ACP 21136	11			689	484	-	
ACP 21136	12			744	539	-	
ACP 21136	13			799	401	-	
ACP 21136	14			854	401	-	
ACP 21136	15			909	461	-	
ACP 21136	16			964	461	-	
ACP 21136	17			1019	461	-	
ACP 21136	18			1074	521	-	
ACP 21136	19			1129	521	-	
ACP 21136	20			1184	581	-	
ACP 21136	21			1239	581	-	
ACP 21136	22			DOPPIO	1294	581	881
ACP 21136	23				1349	581	881
ACP 21136	24				1404	641	941
ACP 21136	25				1459	641	941
ACP 21136	26				1514	401	1001
ACP 21136	27	1569			401	1001	
ACP 21136	28	1624			401	1061	
ACP 21136	29	1679			401	1061	
ACP 21136	30	1734			461	1121	
ACP 21136	31	1789			461	1121	
ACP 21136	32	1844			461	1181	
ACP 21136	33	1899			461	1181	



Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 36 mm che utilizzano le maniglie tipo LEVA, che è premontata sul montante.

Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo cioè sullo 0 (zero) della riga millimetrata.

COMPENSATORE TELESCOPICO

codice	immagine	descrizione	confezionamento
ACP 4617		Kit compensatore telescopico per profili cava 25 mm	1 busta contiene 2 coppie di compensatori telescopici + istruzioni di montaggio. Ogni busta è completa di chiavetta e molla a nastro. 1 scatola contiene 100 buste
ACP 4624		Kit compensatore telescopico per profili cava 36 mm	1 busta contiene 2 coppie di compensatori telescopici + istruzioni di montaggio. Ogni busta è completa di chiavetta e molla a nastro. 1 scatola contiene 100 buste

COMPENSAZIONE TELESCOPICA

La compensazione telescopica è un sistema innovativo che ottimizza i tempi del montaggio del meccanismo orientabile, l'applicazione è molto semplice e avviene in 2 fasi: la prima consiste nella regolazione e posizionamento dei compensatori inferiori senza molla a nastro, la seconda consiste nel posizionamento e regolazione dei compensatori superiori con molla a nastro.

FASE 1

Applicazione telescopica inferiore senza molla a nastro, da assemblare sempre negli angoli inferiori dell'anta.

Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo 1,5 mm.

Nella parte posteriore della compensazione telescopica non è montata la molla a nastro, possibilità di regolazione mediante l'apposito chiavino nei due sensi di traslazione.

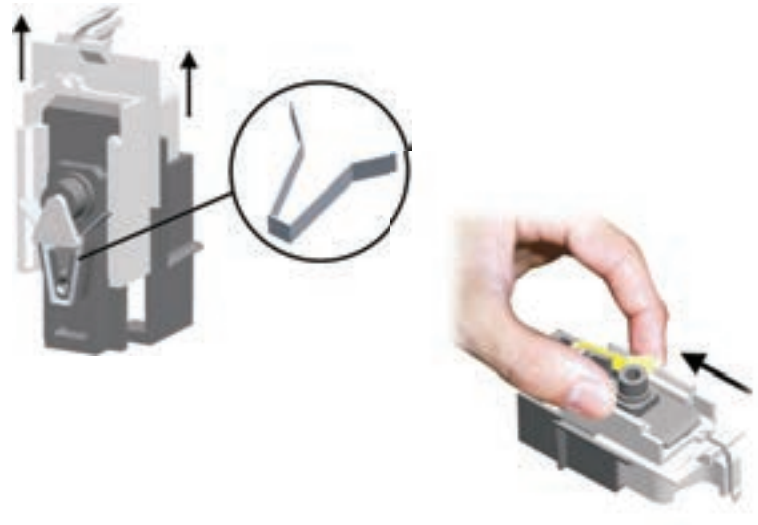


FASE 2

Applicazione telescopica superiore con molla a nastro, da assemblare sempre negli angoli in alto dell'anta.

Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo millimetrico.

Nella parte posteriore della compensazione telescopica è montata la molla a nastro, possibilità di regolazione manuale in un solo senso di traslazione.



ATTENZIONE: nel caso in cui fosse necessario riportare la compensazione telescopica superiore con molla a nastro nella posizione di partenza indicata col segno "0" bisogna stringere con le dita l'estremità della molla e contemporaneamente far traslare i due corpi compensatori (vedi figura sopra).

ASSEMBLAGGIO

FASE 1 - Si divide per 2 la misura da compensare (secondo l'esempio è 16:2=8 mm).

FASE 2 – regolare la compensazione telescopica INFERIORE sia Dx che Sx **SENZA** molla a nastro (con l'apposito chiavino) fino allo scatto di blocco, prossimo alla quantità da compensare (es. 8 mm) utilizzando la riga millimetrata (vedi fig. 2 e fig. A).



Compensazione telescopica inferiore senza molla a nastro da montare sempre negli angoli in basso dell'anta

Fig. 2

Fig. A



Per la regolazione della compensazione TELESCOPICA INFERIORE, inserire il chiavino nell'apposito incavo, **PREMERE** sullo stesso ed effettuare la regolazione ruotando il chiavino e utilizzando la riga millimetrata per conoscere la quantità di traslazione.

FASE 3 – far scattare la compensazione telescopica INFERIORE Dx e Sx SENZA molla a nastro, così regolata negli angoli in basso dell’anta (vedi fig. 3).

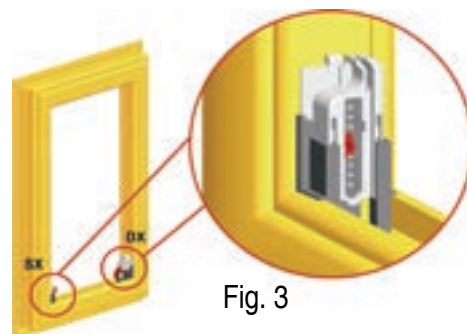


Fig. 3

FASE 4 – inserire a scatto il meccanismo di movimentazione Dx e Sx avendo cura di appoggiarlo sopra la compensazione appena regolata (vedi fig. 4).

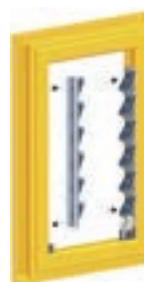


Fig. 4

FASE 5 – far scattare la compensazione telescopica SUPERIORE Dx e Sx CON molla a nastro (vedi fig. 5), negli angoli in alto dell’anta e regolarla spingendola con le mani fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi fig. 5.1).



Fig. 5.1



Molla a nastro



Compensazione telescopica SUPERIORE CON molla a nastro da montare sempre negli angoli in ALTO dell’anta

Fig. 5

FASE 6 – eseguite le precedenti fasi sui meccanismi Dx e Sx dell’anta, si procede all’inserimento a telaio chiuso dei posizionatori, delle lamelle di compensazione e infine delle lamelle (vedi fig. 6).

ATTENZIONE: per un eventuale smontaggio del meccanismo allentare sempre le compensazioni telescopiche senza molla a nastro montate negli angoli in basso dell’anta in quanto dotate di reversibilità di marcia. Grazie a questo nuovo sistema di compensazione è possibile unire due meccanismi insieme e formarne uno solo.

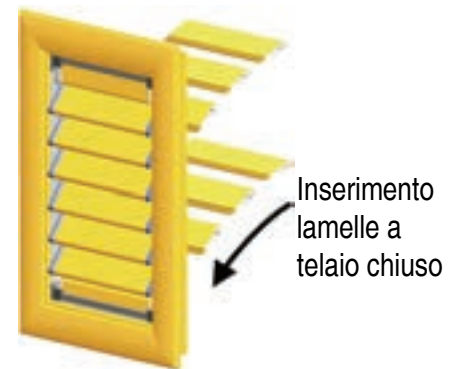


Fig. 6

DISTINTA DI TAGLIO PROFILI utilizzando tutte le maniglie ad esclusione della maniglia a Leva

Cava	Codice montante	Sagoma montante	Descrizione montante	Distinta taglio profili			
25 mm	ACP 25125		Montante per cava 25 mm a scatto per maniglia tipo rotary A=24.8 mm B= 1.4 mm C= 30 mm	L - 16.5	L - 38	-	L - 27.5
36 mm	ACP 25136		Montante per cava 36 mm a scatto per maniglia tipo rotary A= 36 mm B= 4.2 mm C= 39.6 mm	L - 22	-	L - 44.4	L - 33.4

DISTINTA DI TAGLIO PROFILI utilizzando maniglie tipo LEVA

Cava	Codice montante	Sagoma montante	Descrizione montante	Distinta taglio profili			
				Lamella universale PL 2082	Posizionatore Cava 25 mm PL 2039	Posizionatore Cava 36 mm PL 2043	Compensatore universale PL 2064
25 mm	ACP 21125		Montante per cava 25 mm a scatto per maniglia tipo leva A=24.7 mm B= 1 mm C= 30 mm	L - 16	L - 38	-	L - 27.5
36 mm	ACP 21136		Montante per cava 36 mm a scatto per maniglia tipo leva A= 36 mm B= 4.2 mm C= 39.6 mm	L - 22	-	L - 44.4	L - 33.4

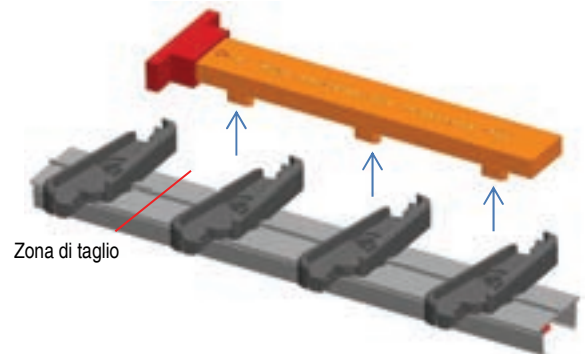
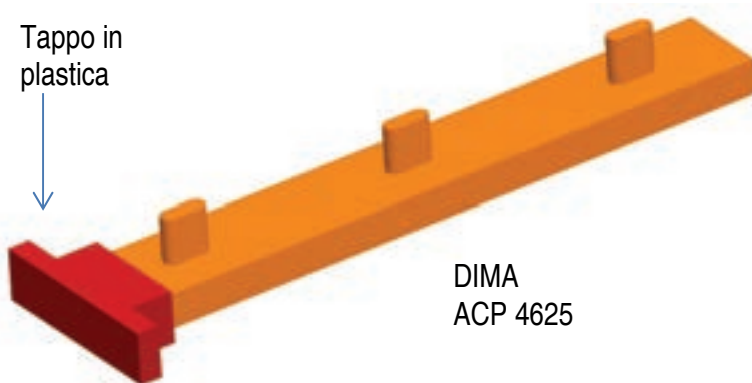
ATTENZIONE: le misure sono nominali senza tenere conto delle tolleranze che vengono lasciate a discrezione dell'operatore. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso.



RIDUZIONE NUMERO ELEMENTI DEL MONTANTE

Il meccanismo Venere Pro a compensazione telescopica offre la possibilità di ridurre il numero di elementi, sfruttando ciò che l'utilizzatore ha in casa, inoltre vi è la possibilità di giuntare più montanti insieme incrociando gli elementi, ad esempio: sul lato destro uno utilizza un meccanismo da 7 e uno da 10 mentre sul lato sinistro inverte e mette il meccanismo da 10 e poi quello da 7, così facendo riesce a movimentare con una sola maniglia tutti i montanti come se fossero un pezzo unico, questa opportunità permette di sfruttare al massimo il proprio magazzino senza sprechi.

Per agevolare l'operazione di riduzione degli elementi è stata ideata una dima molto pratica e semplice da utilizzare, di seguito vengono date tutte le istruzioni per l'uso.



PASSO 1 – orientare il meccanismo da rifilare con gli elementi a 90° e porre su di esso la dima posizionandola con il tappo in plastica rivolto nel punto da rifilare (vedi fig. 1a).

Fig. 1a

PASSO 2 – posizionare l'insieme meccanismo-dima sulla troncatrice e, con la lama non in movimento, prendere come battuta per il taglio il piano del tappo in plastica (vedi fig. 2a e 2b).

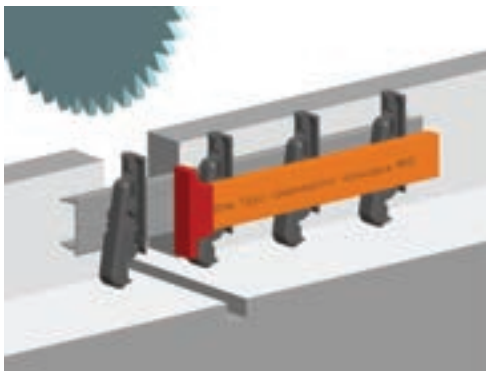


Fig. 2a

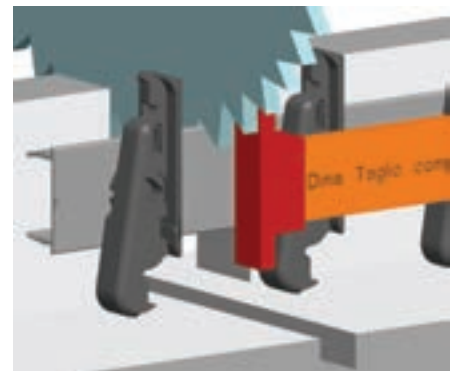
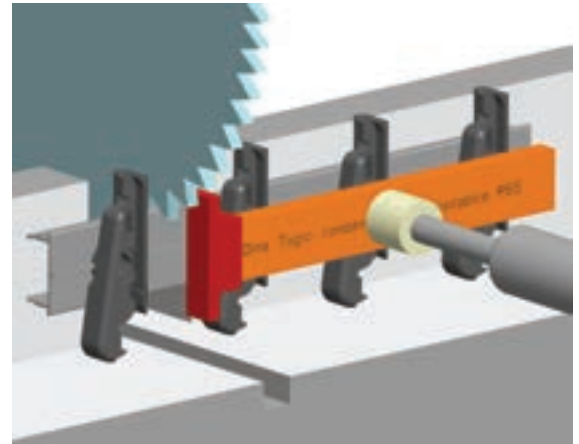


Fig. 2b

PASSO 3 – fissare l'insieme meccanismo-dima sulla macchina da taglio tramite il sistema di bloccaggio della macchina stessa (vedi fig. 3a).



PASSO 4 – togliere il tappo in plastica ed effettuare il taglio del meccanismo (vedi fig. 4a, 4b e 4c).

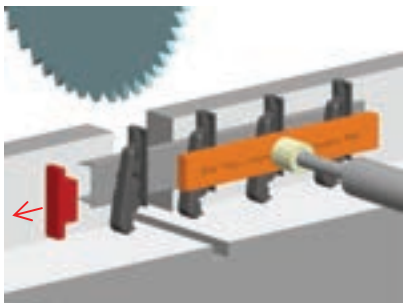


Fig. 4a

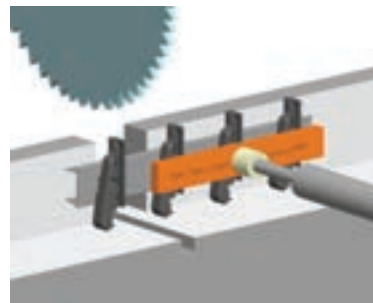


Fig. 4b

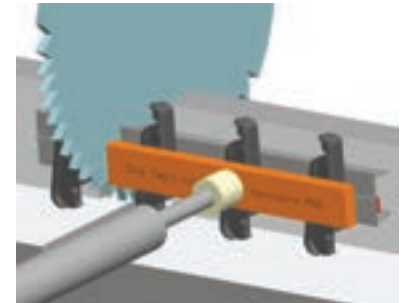


Fig. 4c

PASSO 5 – ATTENZIONE!!!! Dopo il taglio del meccanismo rifilare o piegare di almeno 10 mm le barrette, onde evitare interferenze con la compensazione telescopica (vedi fi. 5a e 5b).

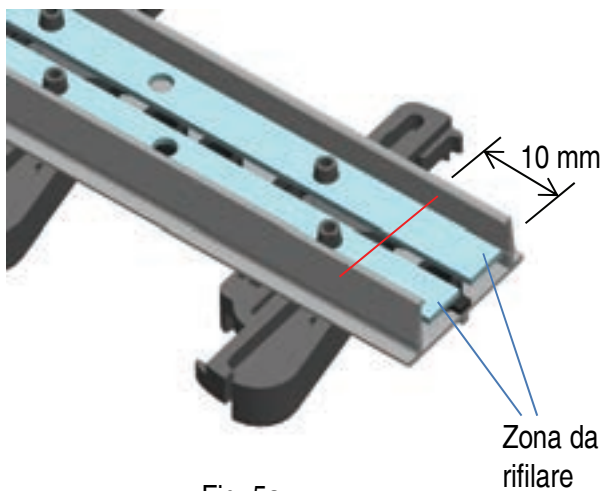


Fig. 5a

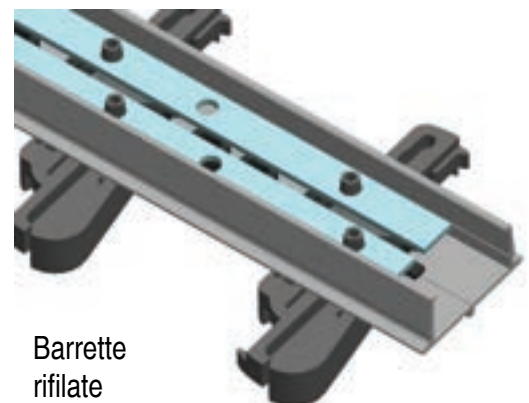


Fig. 5b

SOLUZIONE CON COMPENSATORE STANDARD

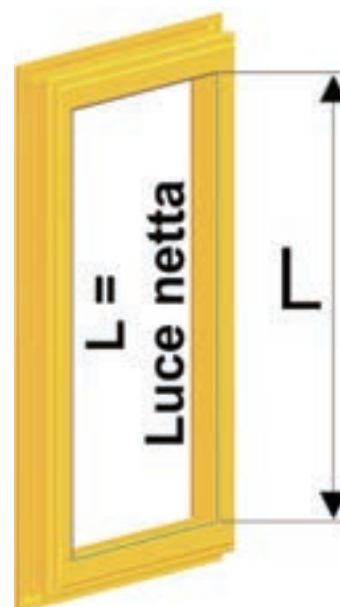
SCELTA DEL MECCANISMO

Per scegliere qual è il meccanismo giusto occorre misurare la luce netta L e consultare la TAB 3/25 e TAB 3/36 scegliendo il numero di elementi a cui corrisponde la misura immediatamente superiore ad L.

Es.: se $L=1190$ mm, si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente superiore ($H=1214$) e cioè pari a 20 elementi; in questo caso la distanza da compensare è pari a $H-L = 1214-1190 = 24$ mm.

TAB 3/25 per profili cava 25 mm

CODICE MONTANTE	NR. DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD "H" mm	
Cava 25 mm					
ACP 26125	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	444	
ACP 26125	07			499	
ACP 26125	08			554	
ACP 26125	09			609	
ACP 26125	10			664	
ACP 26125	11			719	
ACP 26125	12			774	
ACP 26125	13			829	
ACP 26125	14			884	
ACP 26125	15			939	
ACP 26125	16			994	
ACP 26125	17			1049	
ACP 26125	18			1104	
ACP 26125	19			1159	
ACP 26125	20			1214	
ACP 26125	21			1269	
ACP 26125	22			DOPPIO	1324
ACP 26125	23				1379
ACP 26125	24				1434
ACP 26125	25				1489
ACP 26125	26	1544			
ACP 26125	27	1599			
ACP 26125	28	1654			
ACP 26125	29	1709			
ACP 26125	30	1764			
ACP 26125	31	1819			
ACP 26125	32	1874			
ACP 26125	33	1929			



Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 25 mm che utilizzano tutte le maniglie ad esclusione della maniglia a leva.

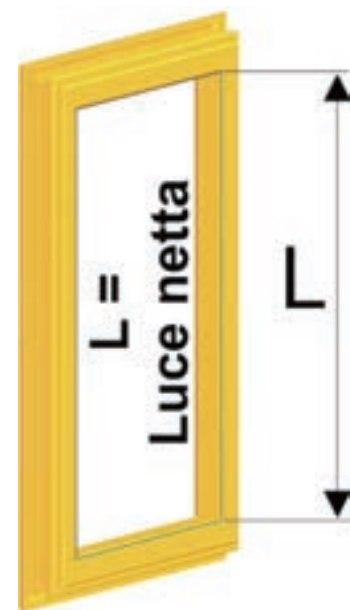
Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione completo del compensatore standard, da rifilare, premontato sul montante.



Tappo sotto compensazione Cava 25 mm

TAB 3/36 per profili cava 36 mm

CODICE MONTANTE	NR. DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD "H" mm	
Cava 36 mm					
ACP 26136	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	444	
ACP 26136	07			499	
ACP 26136	08			554	
ACP 26136	09			609	
ACP 26136	10			664	
ACP 26136	11			719	
ACP 26136	12			774	
ACP 26136	13			829	
ACP 26136	14			884	
ACP 26136	15			939	
ACP 26136	16			994	
ACP 26136	17			1049	
ACP 26136	18			1104	
ACP 26136	19			1159	
ACP 26136	20			1214	
ACP 26136	21			1269	
ACP 26136	22			DOPPIO	1324
ACP 26136	23				1379
ACP 26136	24				1434
ACP 26136	25				1489
ACP 26136	26				1544
ACP 26136	27	1599			
ACP 26136	28	1654			
ACP 26136	29	1709			
ACP 26136	30	1764			
ACP 26136	31	1819			
ACP 26136	32	1874			
ACP 26136	33	1929			



Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 36 mm che utilizzano tutte le maniglie ad esclusione della maniglia a leva.

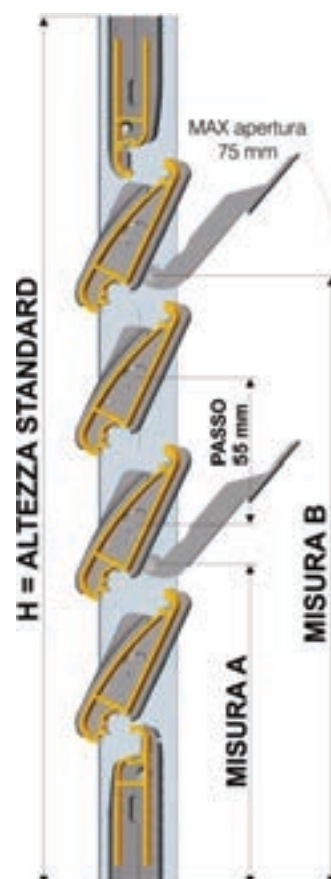
Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione completo del compensatore standard, da rifilare, premontato sul montante.



Tappo sotto compensazione
Cava 36 mm

TAB 4/25 per profili cava 25 mm con maniglia tipo LEVA

CODICE MONTANTE	NR DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD "H" mm	POSIZIONAMENTO LEVA		
					A(mm)	B(mm)	
Cava 25 mm							
ACP 22125	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	444	169,5	-	
ACP 22125	07			499	169,5	-	
ACP 22125	08			554	224,5	-	
ACP 22125	09			609	224,5	-	
ACP 22125	10			664	279,5	-	
ACP 22125	11			719	499,5	-	
ACP 22125	12			774	554,5	-	
ACP 22125	13			829	334,5	-	
ACP 22125	14			884	334,5	-	
ACP 22125	15			939	389,5	-	
ACP 22125	16			994	389,5	-	
ACP 22125	17			1049	389,5	-	
ACP 22125	18			1104	434,5	-	
ACP 22125	19			1159	434,5	-	
ACP 22125	20			1214	499,5	-	
ACP 22125	21			1269	499,5	-	
ACP 22125	22			DOPPIO	1324	499,5	829,5
ACP 22125	23				1379	499,5	829,5
ACP 22125	24				1434	554,5	884,5
ACP 22125	25				1489	554,5	884,5
ACP 22125	26				1544	334,5	939,5
ACP 22125	27	1599			334,5	939,5	
ACP 22125	28	1654			334,5	994,5	
ACP 22125	29	1709			334,5	994,5	
ACP 22125	30	1764			389,5	1049,5	
ACP 22125	31	1819			389,5	1049,5	
ACP 22125	32	1874			389,5	1104,5	
ACP 22125	33	1929			389,5	1104,5	

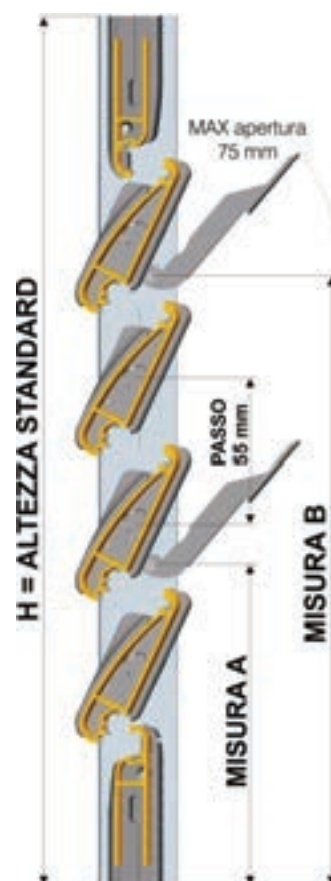


Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 25 mm che utilizzano le maniglie tipo LEVA, che è premontata sul montante.

Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione completa di compensatore standard, da rifilare, premontato sul montante.

TAB 4/36 per profili cava 36 mm con maniglia tipo LEVA



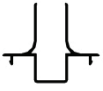

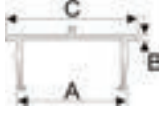
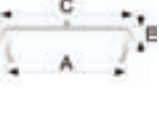
CODICE MONTANTE	NR DI ELEMENTI	COMANDO	CONFEZIONE	ALTEZZA STANDARD "H" mm	POSIZIONAMENTO LEVA		
					A(mm)	B(mm)	
Cava 36 mm							
ACP 22136	06	SINGOLO	1 CARTONE CONTIENE 10 COPPIE CON STESSO NR DI ELEMENTI	444	169,5	-	
ACP 22136	07			499	169,5	-	
ACP 22136	08			554	224,5	-	
ACP 22136	09			609	224,5	-	
ACP 22136	10			664	279,5	-	
ACP 22136	11			719	499,5	-	
ACP 22136	12			774	554,5	-	
ACP 22136	13			829	334,5	-	
ACP 22136	14			884	334,5	-	
ACP 22136	15			939	389,5	-	
ACP 22136	16			994	389,5	-	
ACP 22136	17			1049	389,5	-	
ACP 22136	18			1104	434,5	-	
ACP 22136	19			1159	434,5	-	
ACP 22136	20			1214	499,5	-	
ACP 22136	21			1269	499,5	-	
ACP 22136	22			DOPPIO	1324	499,5	829,5
ACP 22136	23				1379	499,5	829,5
ACP 22136	24				1434	554,5	884,5
ACP 22136	25				1489	554,5	884,5
ACP 22136	26				1544	334,5	939,5
ACP 22136	27	1599			334,5	939,5	
ACP 22136	28	1654			334,5	994,5	
ACP 22136	29	1709			334,5	994,5	
ACP 22136	30	1764			389,5	1049,5	
ACP 22136	31	1819			389,5	1049,5	
ACP 22136	32	1874			389,5	1104,5	
ACP 22136	33	1929			389,5	1104,5	



Questa tabella è riferita ai meccanismi per profili cava 36 mm che utilizzano le maniglie tipo LEVA, che è premontata sul montante.

Per altezza standard H si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione completa di compensatore standard, da rifilare, premontato sul montante.

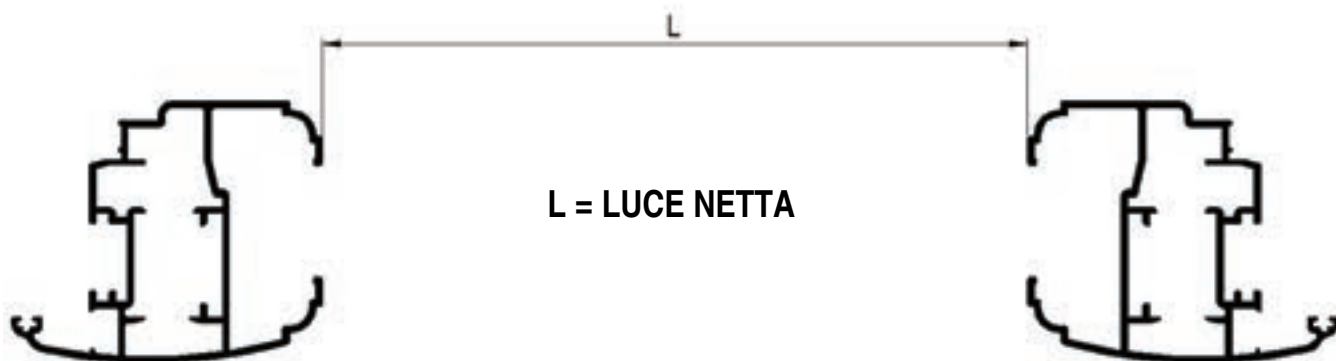
DISTINTA DI TAGLIO PROFILI utilizzando maniglie ad esclusione della maniglia a Leva

Cava	Codice montante	Sagoma montante	Descrizione montante	Distinta taglio profili			
							
				Lamella universale PL 2082	Posizionatore Cava 25 mm PL 2039	Posizionatore Cava 36 mm PL 2043	Compensatore universale PL 2064
25 mm	ACP 26125		Montante per cava 25 mm a scatto per maniglia tipo rotary A=24.8 mm B= 1.4 mm C= 30 mm	L - 16.5	L - 35	-	L - 28.5
36 mm	ACP 26136		Montante per cava 36 mm a scatto per maniglia tipo rotary A= 36 mm B= 4.2 mm C= 39.6 mm	L - 22	-	L - 40.5	L - 34

DISTINTA DI TAGLIO PROFILI utilizzando maniglie tipo LEVA

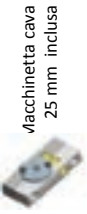




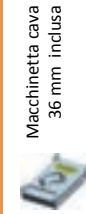









Cava	Codice montante	Sagoma montante	Descrizione montante	Distinta taglio profili			
25 mm	ACP 22125		Montante per cava 25 mm a scatto per maniglia tipo leva A=24.7 mm B= 1 mm C= 30 mm	L - 16	L - 34	-	L - 27.5
36 mm	ACP 22136		Montante per cava 36 mm a scatto per maniglia tipo leva A= 36 mm B= 4.2 mm C= 39.6 mm	L - 22	-	L - 40.5	L - 34

ATTENZIONE: le misure sono nominali senza tenere conto delle tolleranze che vengono lasciate a discrezione dell'operatore. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso.



MANIGLIE

Tutte le maniglie sono utilizzabili con i comandi ALsistem sia a compensazione telescopica che standard.

manovella		Pomo		Manovella ribassata		Pomo ribassato		Pinza Dx	Pinza Sx	slitta
ACP 46105/25	ACP 46105/36	ACP 46107/25	ACP 46107/36	ACP 46205/25	ACP 46205/36	ACP 46207/25	ACP 46207/36	ACP 46201D	ACP 46201S	ACP 46102
										
										
H = 13.5 mm	H = 10 mm	H = 13.5 mm	H = 10 mm	H = 13.5 mm	H = 10 mm	H = 13.5 mm	H = 10 mm	-	-	-
Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz	Confezione 10 pz



Profilo cava 25 mm

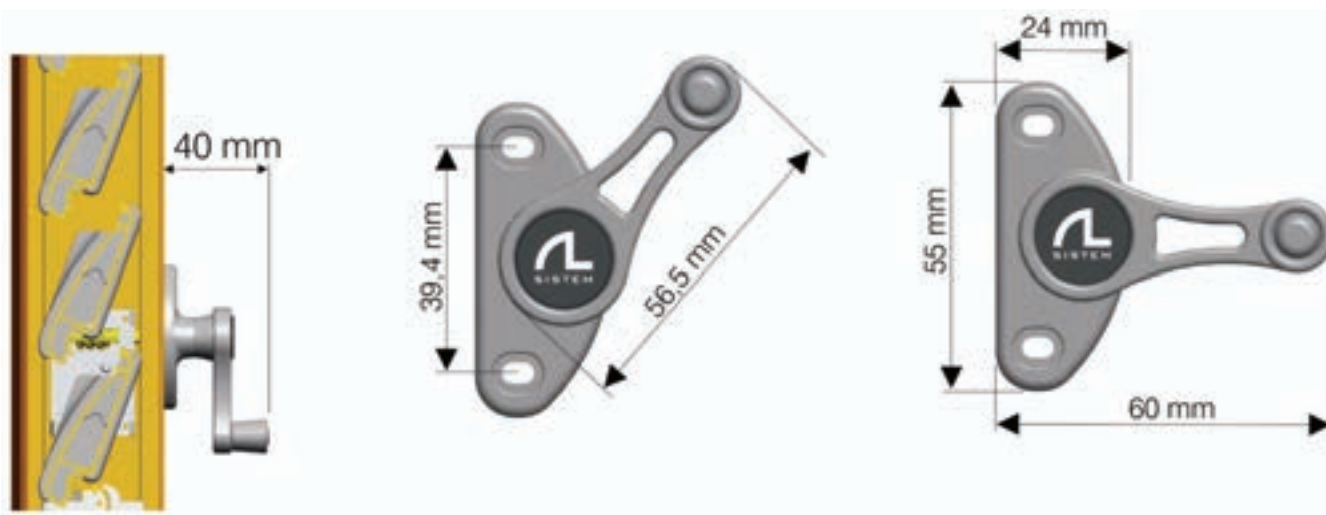


Profilo cava 36 mm

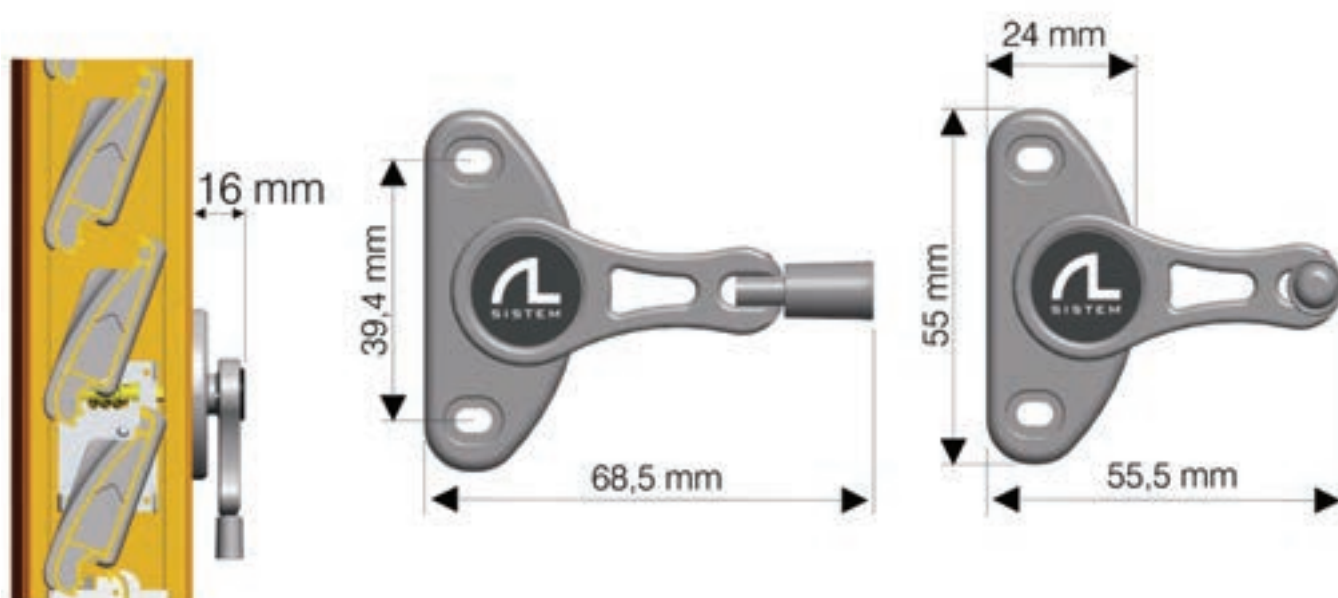
Il foro di posizionamento delle maniglie si realizza utilizzando una punta da trapano da 9 mm seguendo lo schema a lato e rispettando la quota indicata.

CARATTERISTICHE TECNICHE MANIGLIE

MANOVELLA ACP 46105

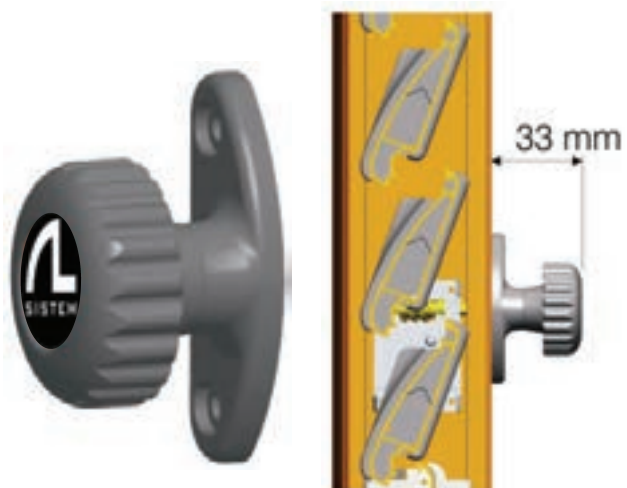


MANOVELLA RIBASSATA ACP 46205



POMO ACP 46107

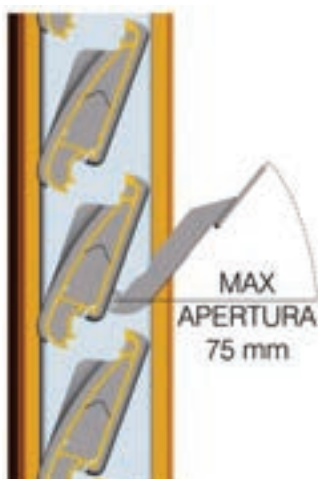
POMO RIBASSATO ACP 46207



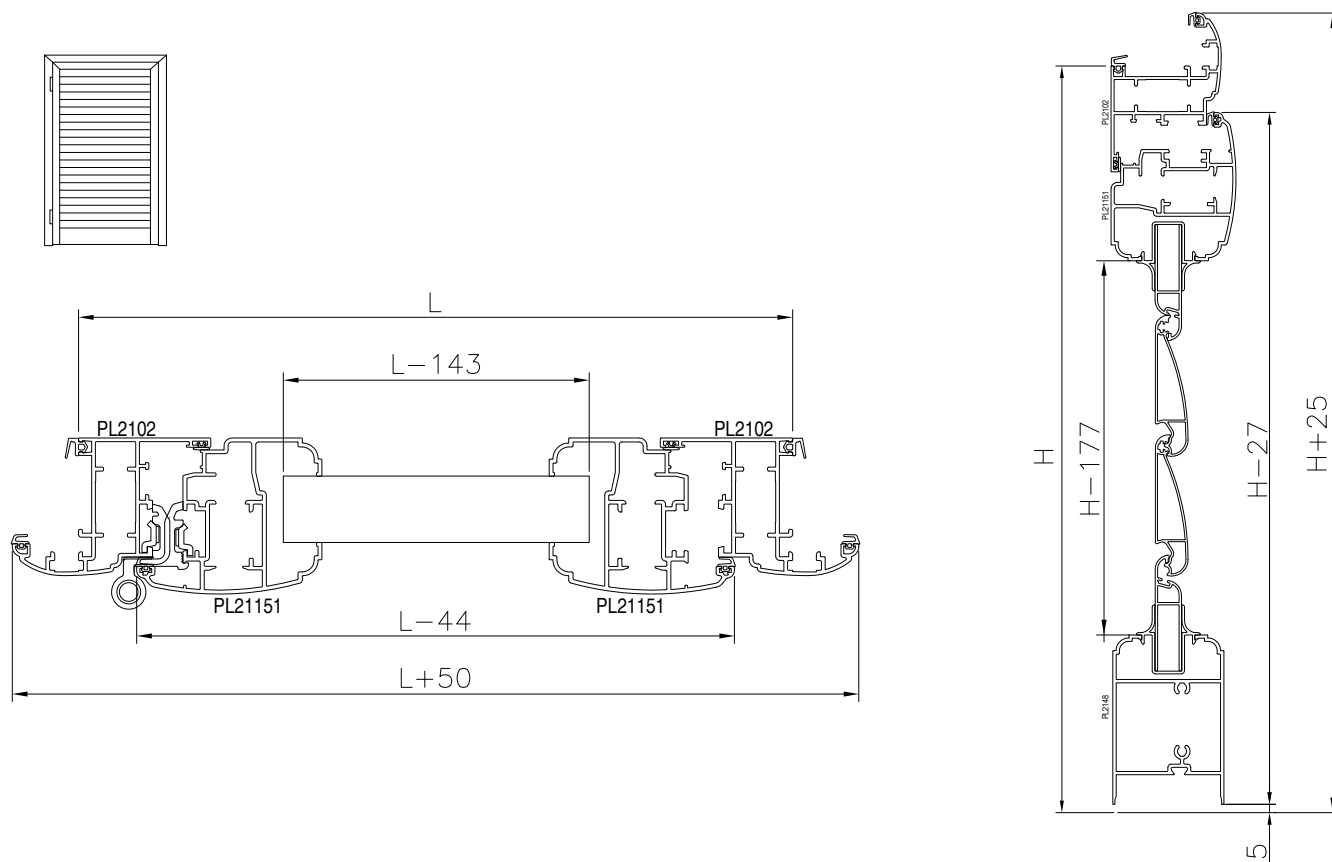
LEVA premontata sul montante

PINZA ACP 46201

SLITTA ACP 46102



persiana 1 anta



distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
PL 2102	montante telaio	2	H+25	
	traverso telaio	1	L+50	
PL 21151	montante anta	2	H-27	
	traverso anta	1	L-44	
PL 2148	traverso zoccolo	1	L-143	

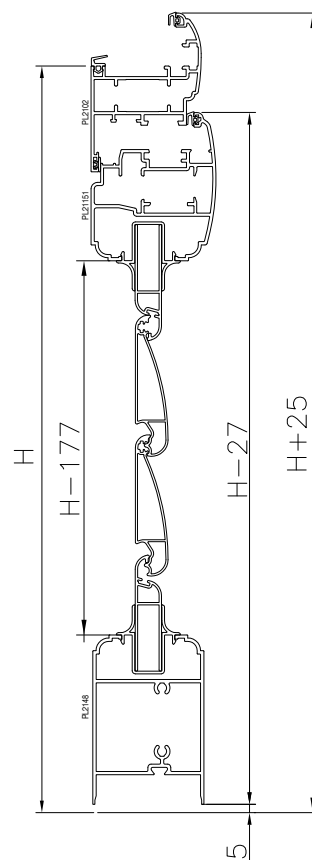
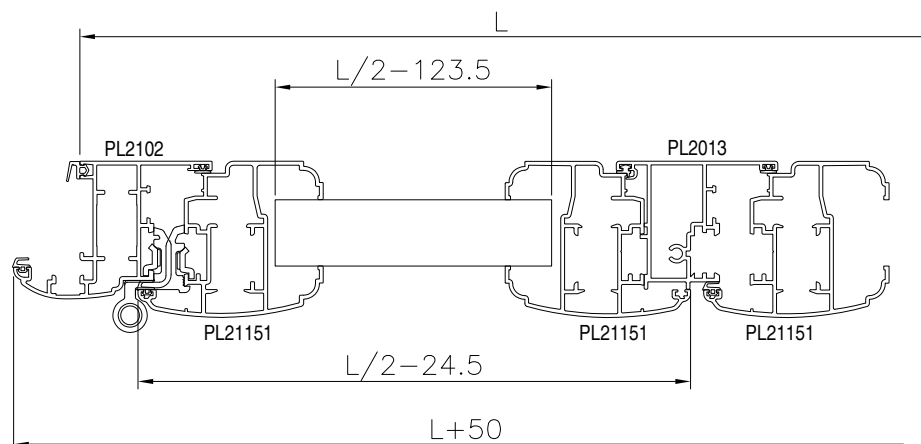
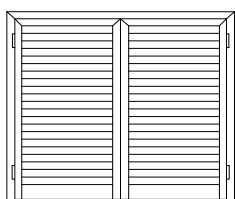
distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 4000	battuta	1	L+50
		1	L-44
		2	H+25
		2	H-27
AGP 4002	isolamento muro	1	L+20
		2	H+20
AGP 4015	battuta	1	L-80
		2	H-27



distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5084	squadretta allineamento	2 pz
ACP 5801	squadretta multifunzione	4 pz
ACP 5001	vite per ACP 5801	8 pz
ACP 5007	cerniera terza anta	2 pz
ACP 5025	terminale asta	2 pz
ACP 5035	regolo muro nylon	6/8 pz
ACP 5081	incontro	1 pz
ACP 50104	cremonese apertura esterna	1 pz
ACP 50105	kit apertura esterna	1 kit
ACP 50106	perno asta cremonese	2 pz
ACP 50177	tappo chiudi montante anta	1 cp

persiana 2 ante



distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
PL 2102	traverso telaio Z	1	$L+50$	
	montante telaio Z	2	$H+25$	
PL 2013	riporto centr. dritto	1	$H-62$	
PL 21151	montante anta	4	$H-27$	
	traverso anta	2	$L/2-24.5$	
PL 2148	traverso zoccolo	2	$L/2-123.5$	

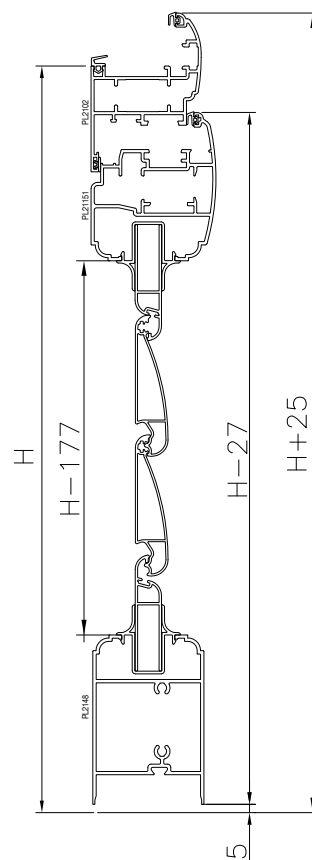
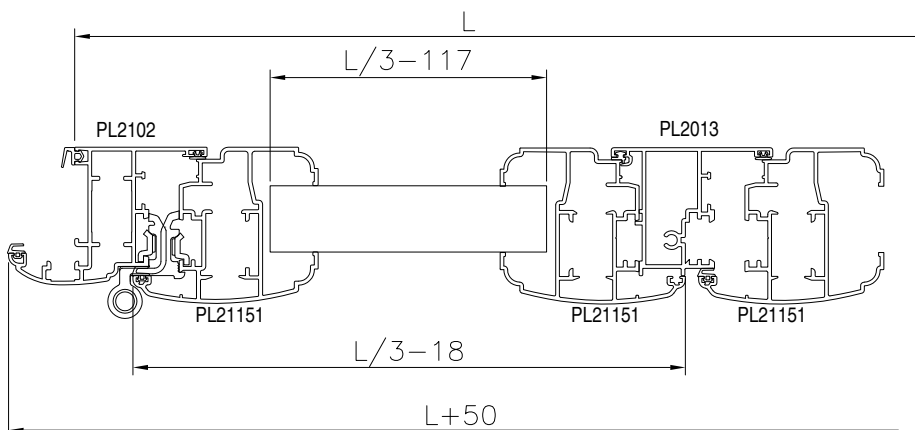
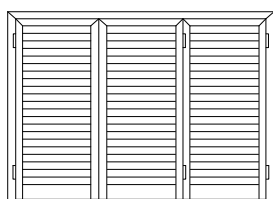
distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 4002	isolamento muro	1	L
		2	H
AGP 4000	battuta	1	$L+50$
		2	$L/2-24.5$
		3	$H+25$ $H-27$
AGP 4006	battuta giunto aperto	1	$H-62$
AGP 4015	battuta	3	$H-27$
		1	$L-80$


distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5084	squadretta allineamento	2 pz
ACP 5801	squadretta multifunzione	6 pz
ACP 5001	vite per ACP 5801	12 pz
ACP 5007	cerniera terza anta	4 pz
ACP 5025	terminale asta	2 pz
ACP 5022	catenacciolo	2 pz
ACP 5083	tappo riporto	1 cp
ACP 5035	regolo muro nylon	6/8 pz
ACP 5024	incontro asta	1 pz
ACP 50104	cremonese apertura esterna	1 pz
ACP 50105	kit apertura esterna	1 kit
ACP 50106	perno asta cremonese	2 pz
ACP 50177	tappo chiudi montante anta	2 cp
ACP 50178	tappo chiudi montante riporto	1 cp

persiana 3 ante



distinta profili

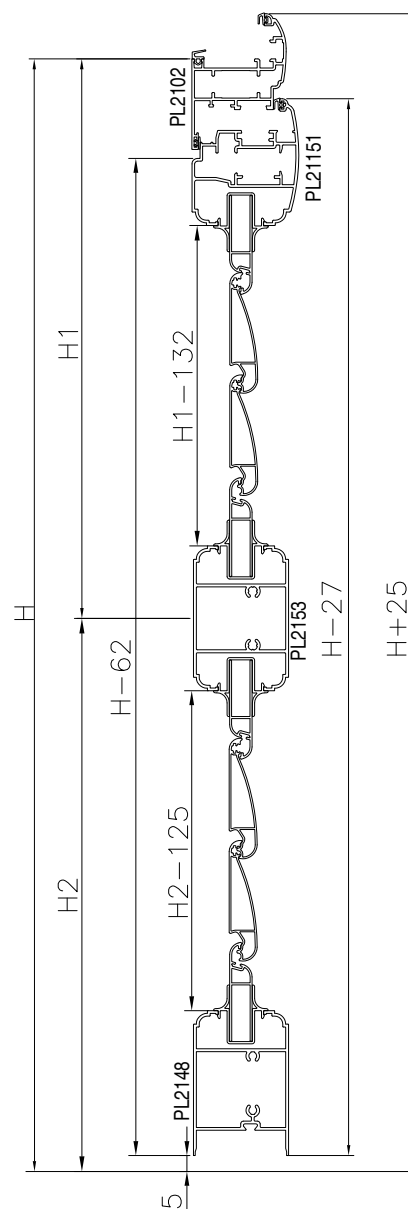
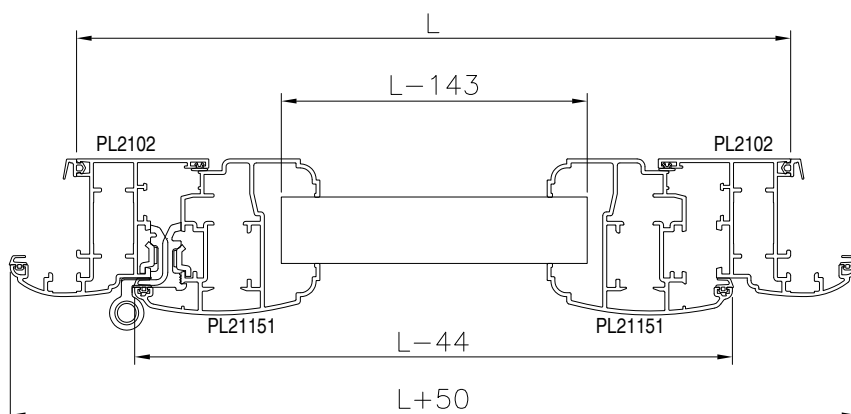
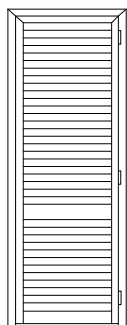
articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
PL 2102	traverso telaio Z	1	L+50	
	montante telaio Z	2	H+25	
PL 2013	riporto centr. dritto	2	H-62	
PL 21151	montante anta	6	H-27	
	traverso anta	3	L/3-18	
PL 2148	traverso zoccolo	3	L/3-117	

distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 4002	isolamento muro	1	L
		2	H
AGP 4000	battuta	1	L+50
		3	L/3-18
		2	H+25
		4	H-27
AGP 4006	battuta giunto aperto	1	H-114
AGP 4015	battuta	4	H-27
		1	L-80

distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5084	squadretta allineamento	2 pz
ACP 5801	squadretta multifunzione	8 pz
ACP 5001	vite per ACP 5801	16 pz
ACP 5007	cerniera terza anta	6 pz
ACP 5025	terminale asta	2 pz
ACP 5022	catenacciolo	4 pz
ACP 5083	tappo riporto	2 cp
ACP 5035	regolo	6/8 pz
ACP 50104	cremonese apertura esterna	1 pz
ACP 5024	incontro asta	2 pz
ACP 50105	kit apertura esterna	1 kit
ACP 50106	perno asta cremonese	2 pz
ACP 50177	tappo chiudi montante	3 cp
ACP 50178	tappo chiudi montante riporto	2 cp



distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
PL 2102	montante telaio	2	H+25	
	traverso telaio	1	L+50	
PL 21151	montante anta	2	H-27	
	traverso anta	1	L-44	
PL 2148	traverso zoccolo	1	L-143	
PL 2153	fascia	1	L-143	

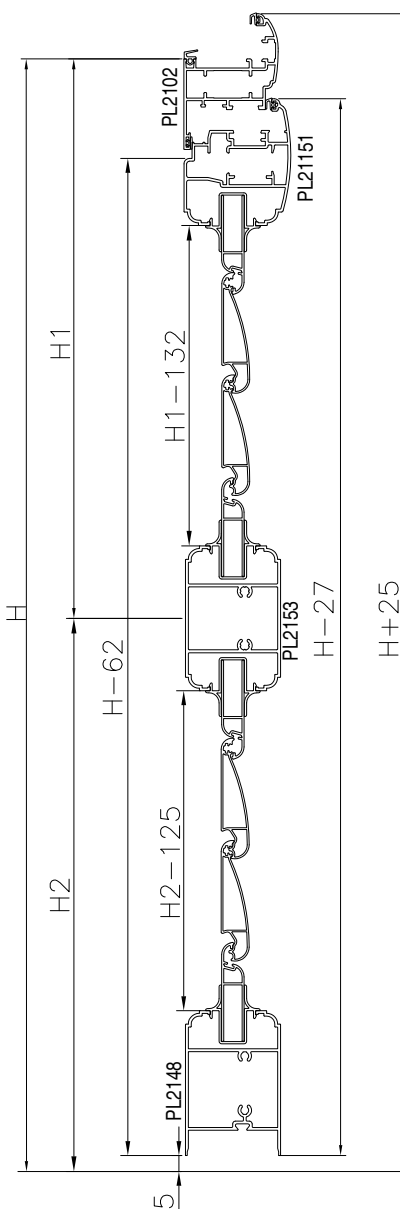
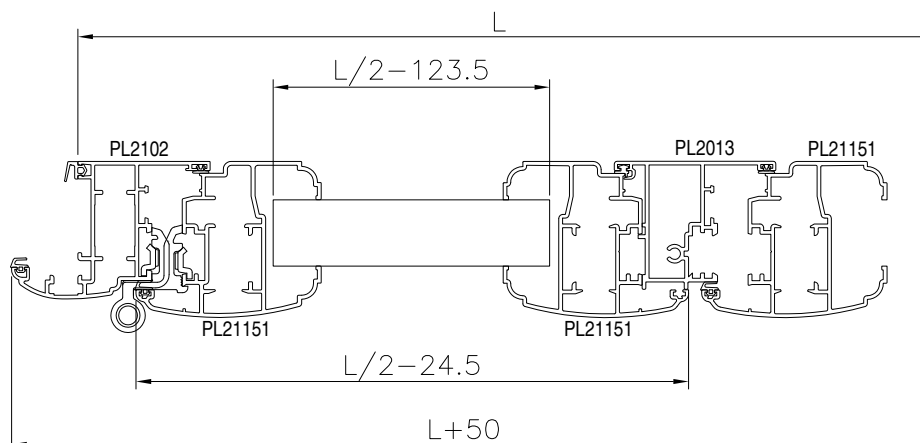
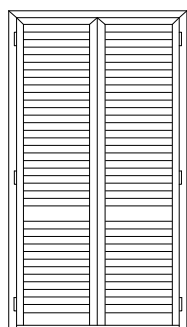
distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 4000	battuta	1	L+50
		1	L-44
		2	H+25
		2	H-27
AGP 4002	isolamento muro	1	L+20
		2	H+20
AGP 4015	battuta	1	L-80
		2	H-27








distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5084	squadretta allineamento	2 pz
ACP 5801	squadretta multifunzione	4 pz
ACP 5001	vite per ACP 5801	8 pz
ACP 5007	cerniera terza anta	3 pz
ACP 5025	terminale asta	2 pz
ACP 5035	regolo muro nylon	6/8 pz
ACP 5081	incontro	1 pz
ACP 50104	cremonese apertura esterna	1 pz
ACP 50105	kit apertura esterna	1 kit
ACP 50106	perno asta cremonese	2 pz
ACP 50177	tappo chiudi montante anta	1 cp

persiana 2 ante



distinta profili

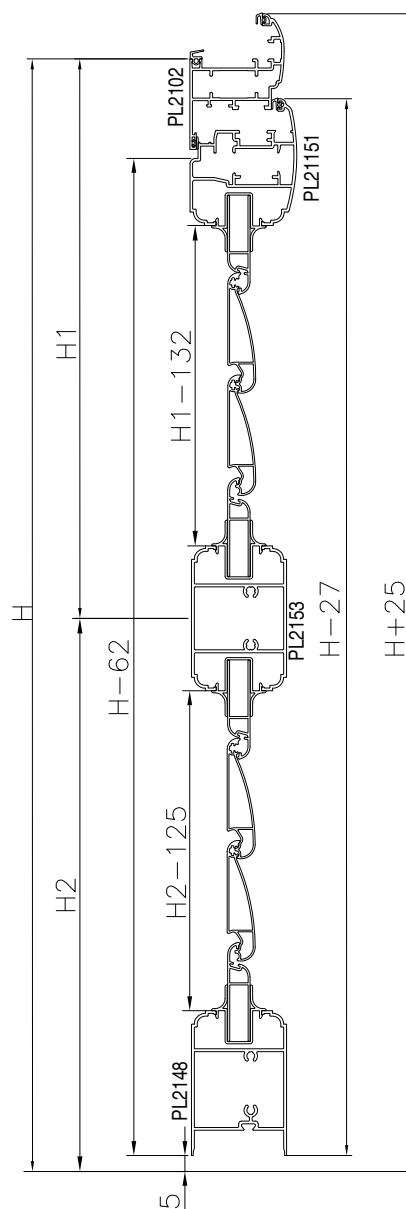
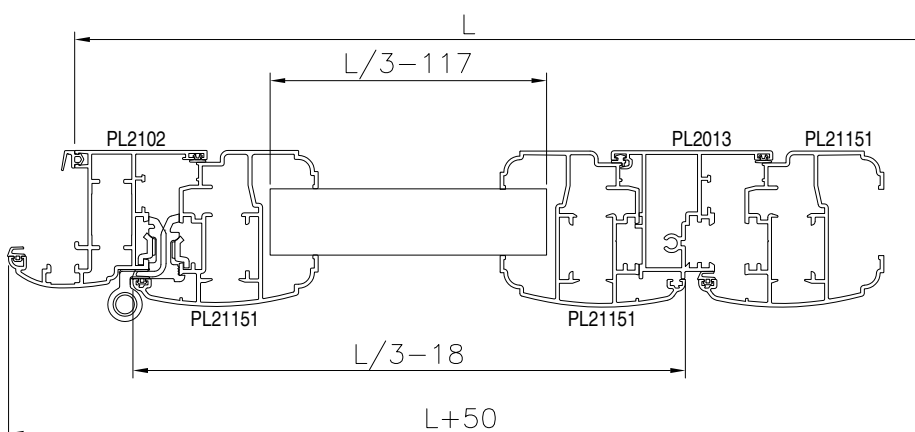
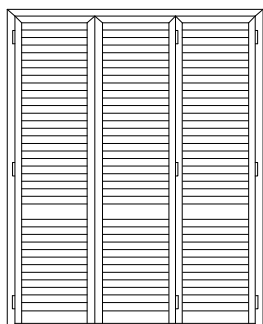
articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
PL 2102	traverso telaio Z	1	L+50	
	montante telaio Z	2	H+25	
PL 2013	riporto centr. dritto	1	H-62	
PL 21151	montante anta	4	H-27	
	traverso anta	2	L/2-24.5	
PL 2148	traverso zoccolo	2	L/2-123.5	
PL 5153	fascia	2	L/2-123.5	

distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 4000		1	L+50
		2	L/2-24.5
		2	H+25
		3	H-27
AGP 4002		2	L+20
2		H+20	
AGP 4006		1	H-62
AGP 4015		3	H-27
		1	L-80

distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5084	squadretta allineamento	2 pz
ACP 5801	squadretta multifunzione	6 pz
ACP 5001	vite per ACP 5801	12 pz
ACP 5007	cerniera terza anta	6 pz
ACP 5025	terminale asta	2 pz
ACP 5022	catenacciolo	2 pz
ACP 5083	tappo riporto	1 cp
ACP 5035	regolo muro nylon	6/8 pz
ACP 5024	incontro asta	1 pz
ACP 50104	cremonese apertura esterna	1 pz
ACP 50105	kit apertura esterna	1 kit
ACP 50106	perno asta cremonese	2 pz
ACP 50177	tappo chiudi montante anta	2 cp
ACP 50178	tappo chiudi montante riporto	1 cp

persiana 3 ante

distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
PL 2102	traverso telaio Z	1	L+50	
	montante telaio Z	2	H+50	
PL 2013	riporto centr. dritto	1	H-23	
PL 21151	montante anta	4	H-44	
	traverso anta	2	L/3-18	
PL 2148	traverso zoccolo	2	L/3-117	
PL 5153	fascia	2	L/3-117	

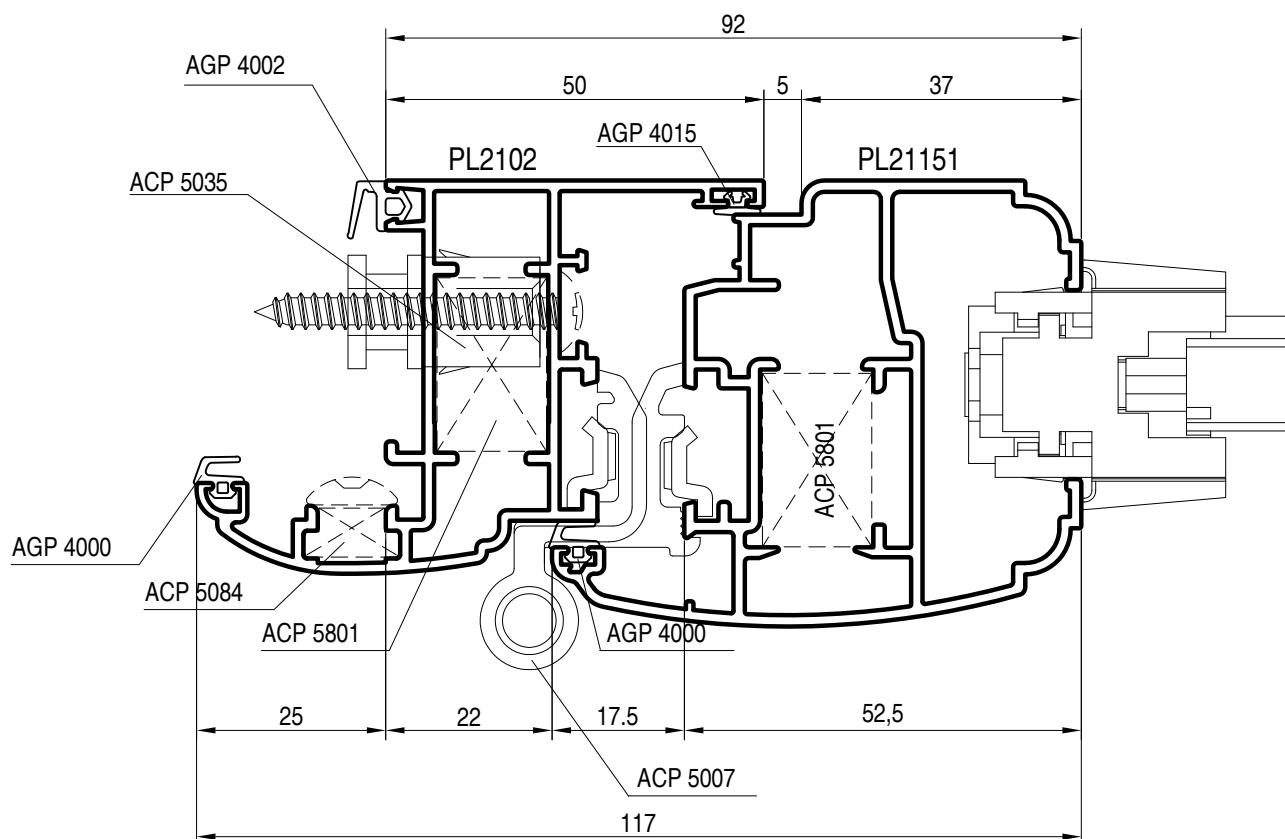
distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 4000		battuta	1 L+50 3 L/3-18 2 H+25 4 H-27
		isolamento muro	2 L+20
			2 H+20
		AGP 4006	
AGP 4015		battuta	4 H-27
			1 L-80

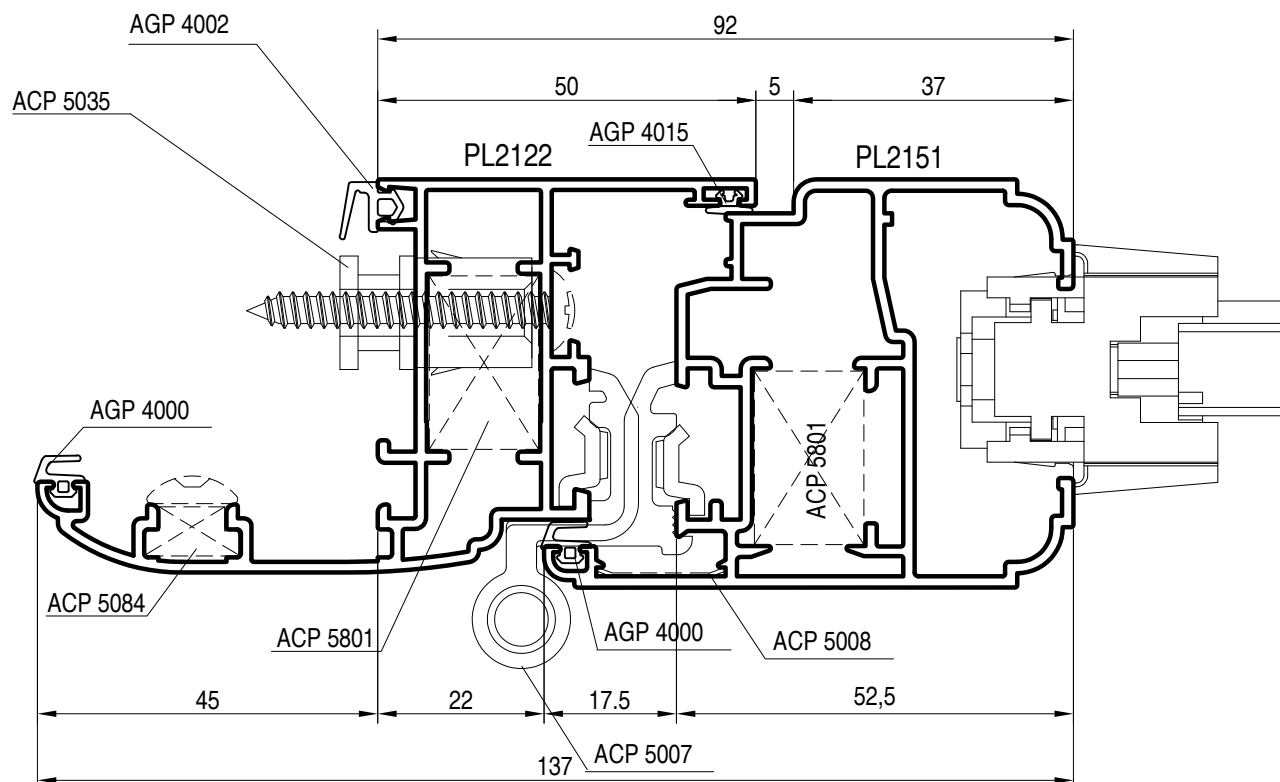
distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5084	squadretta allineamento	2 pz
ACP 5801	squadretta multifunzione	8 pz
ACP 5001	vite per ACP 5801	16 pz
ACP 5007	cerniera terza anta	12 pz
ACP 5025	terminale asta	2 pz
ACP 5022	catenacciolo	2 pz
ACP 5083	tappo riporto	2 cp
ACP 5035	regolo	6/8 pz
ACP 50104	cremonese apertura esterna	1 pz
ACP 5024	incontro asta	2 cp
ACP 50105	kit apertura esterna	1 kit
ACP 50106	perno asta cremonese	2 pz
ACP 50177	tappo chiudi montante	3 cp
ACP 50178	tappo chiudi montante riporto	1 cp

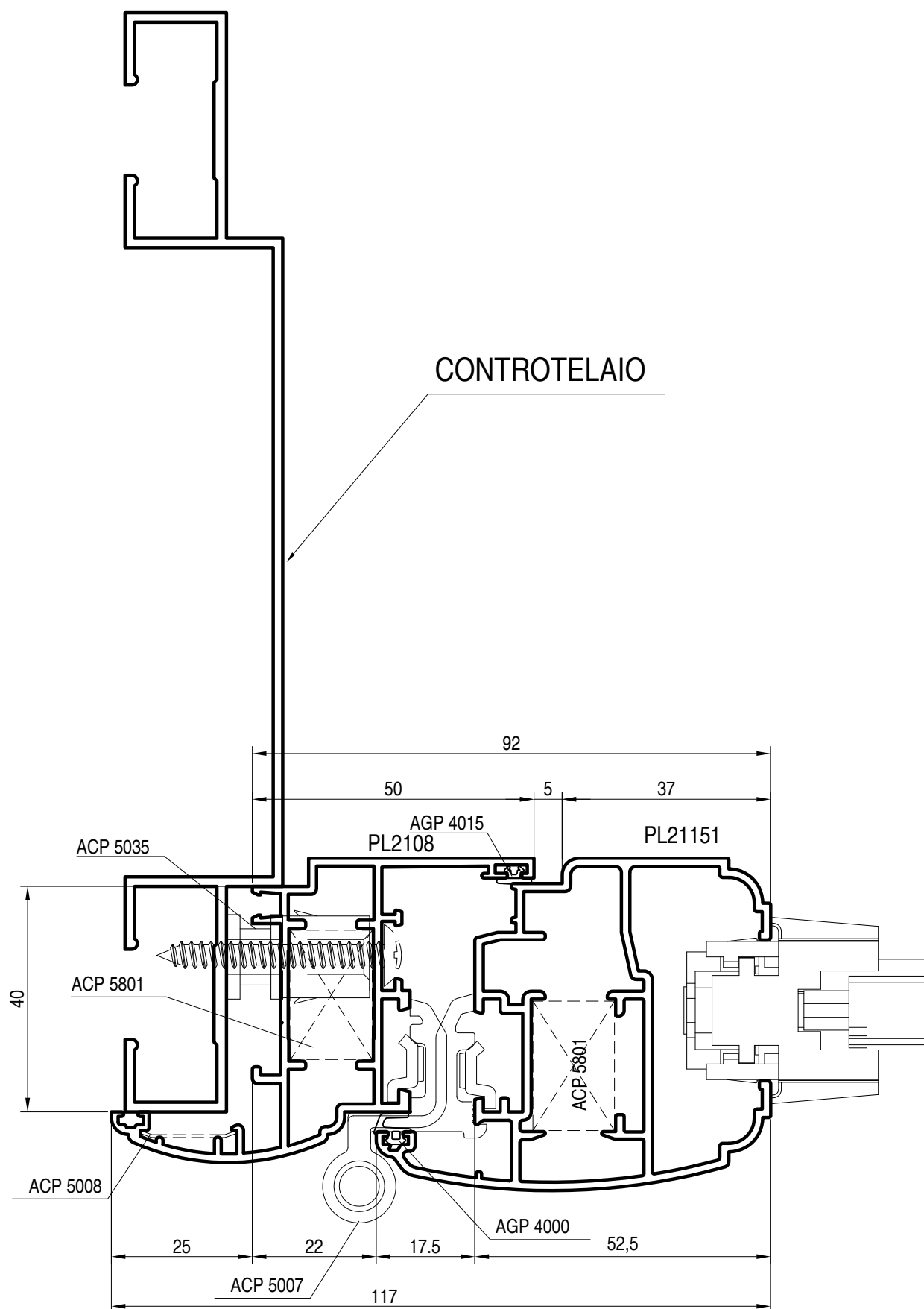
nodo laterale



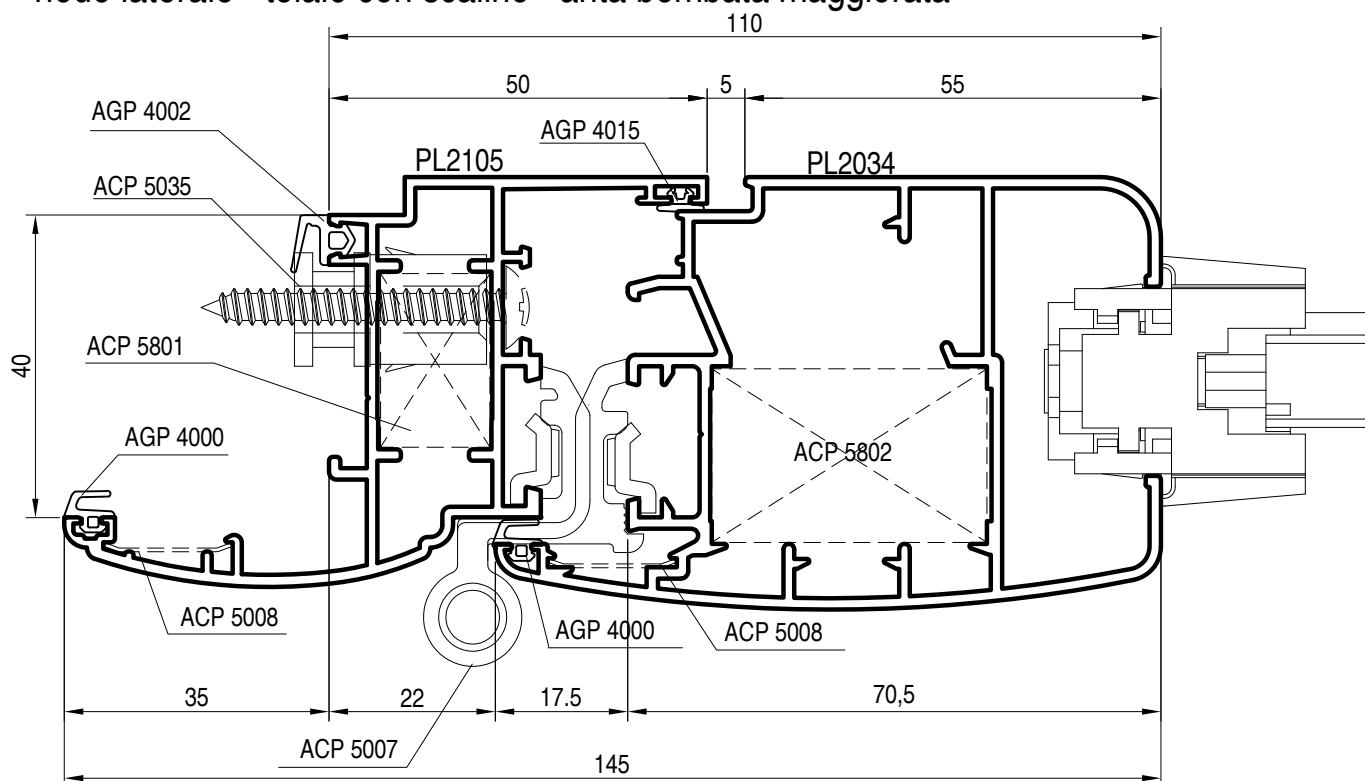
nodo laterale - telaio battuta 45 mm



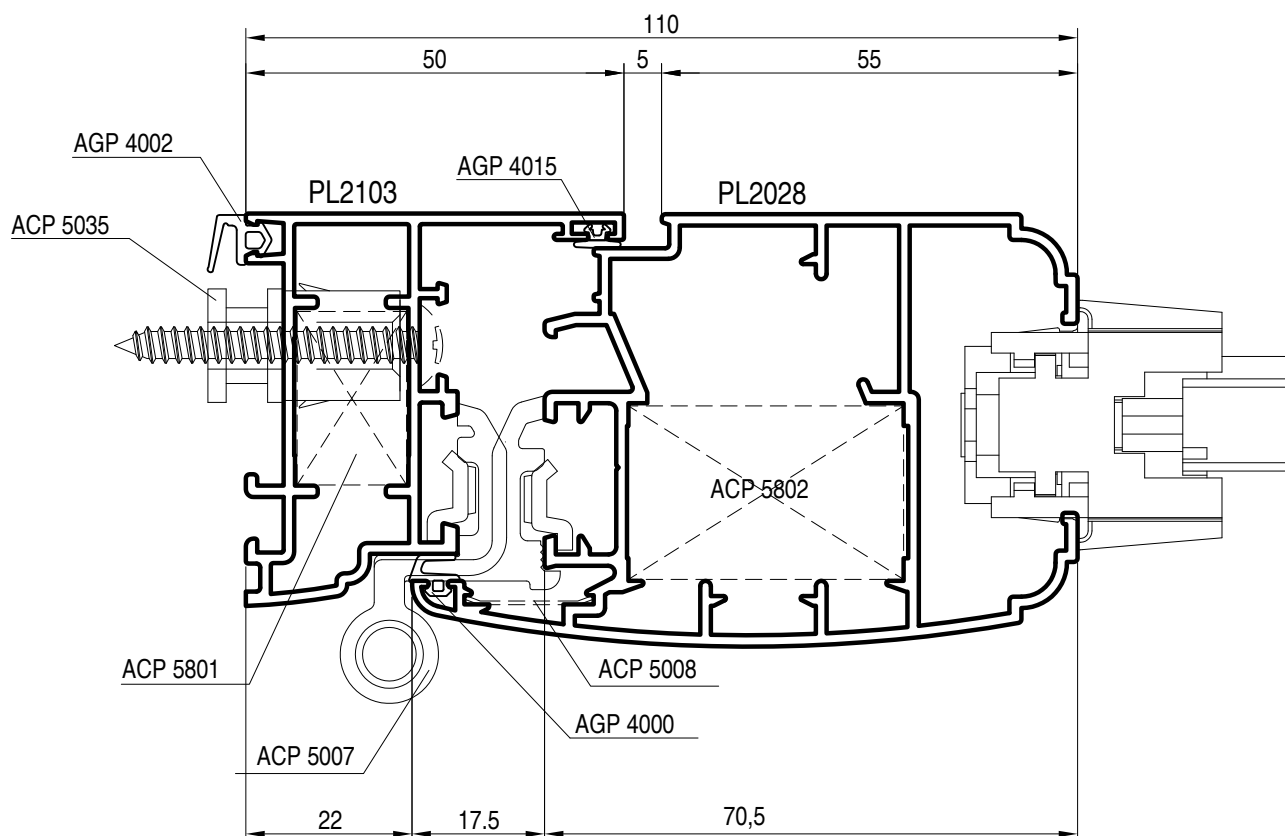
nodo laterale telaio con gradino



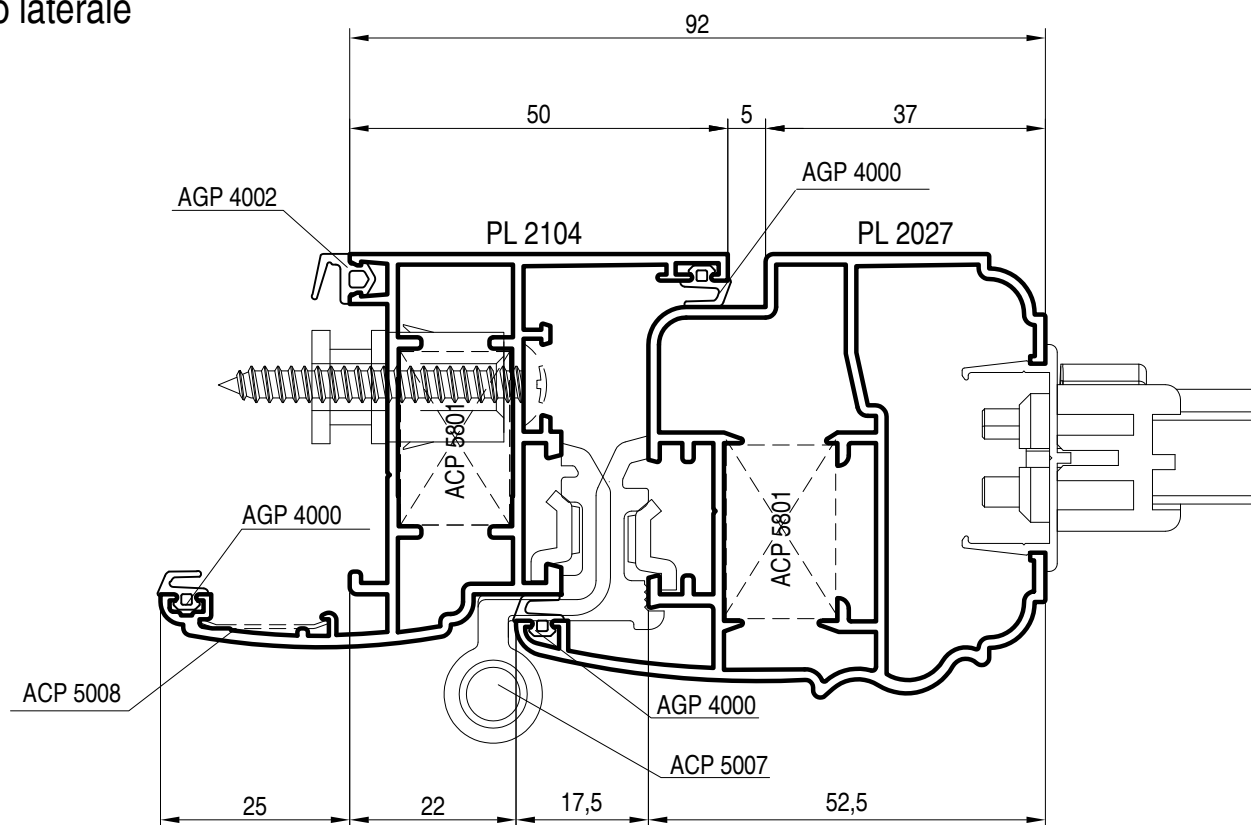
nodo laterale - telaio con scalino - anta bombata maggiorata



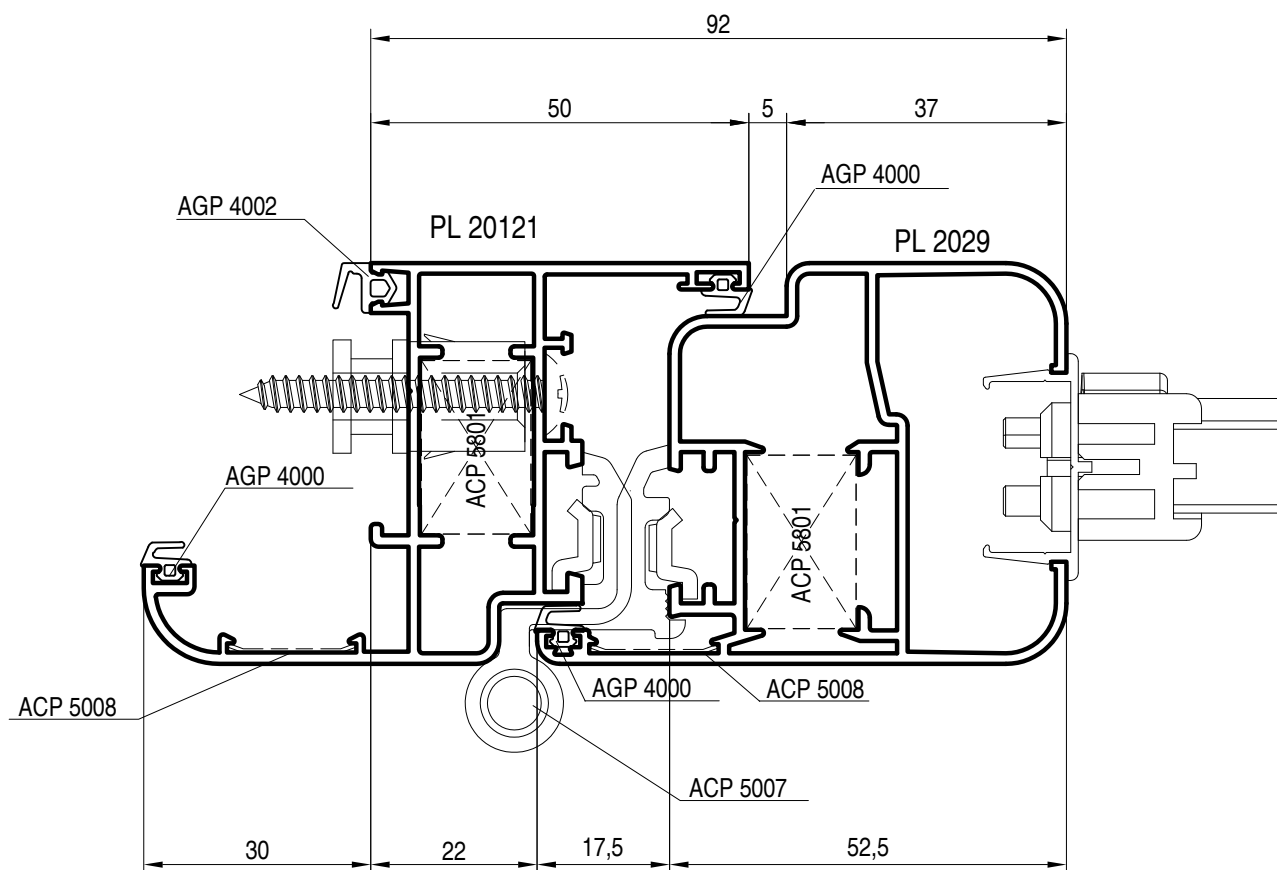
nodo laterale anta modanata maggiorata



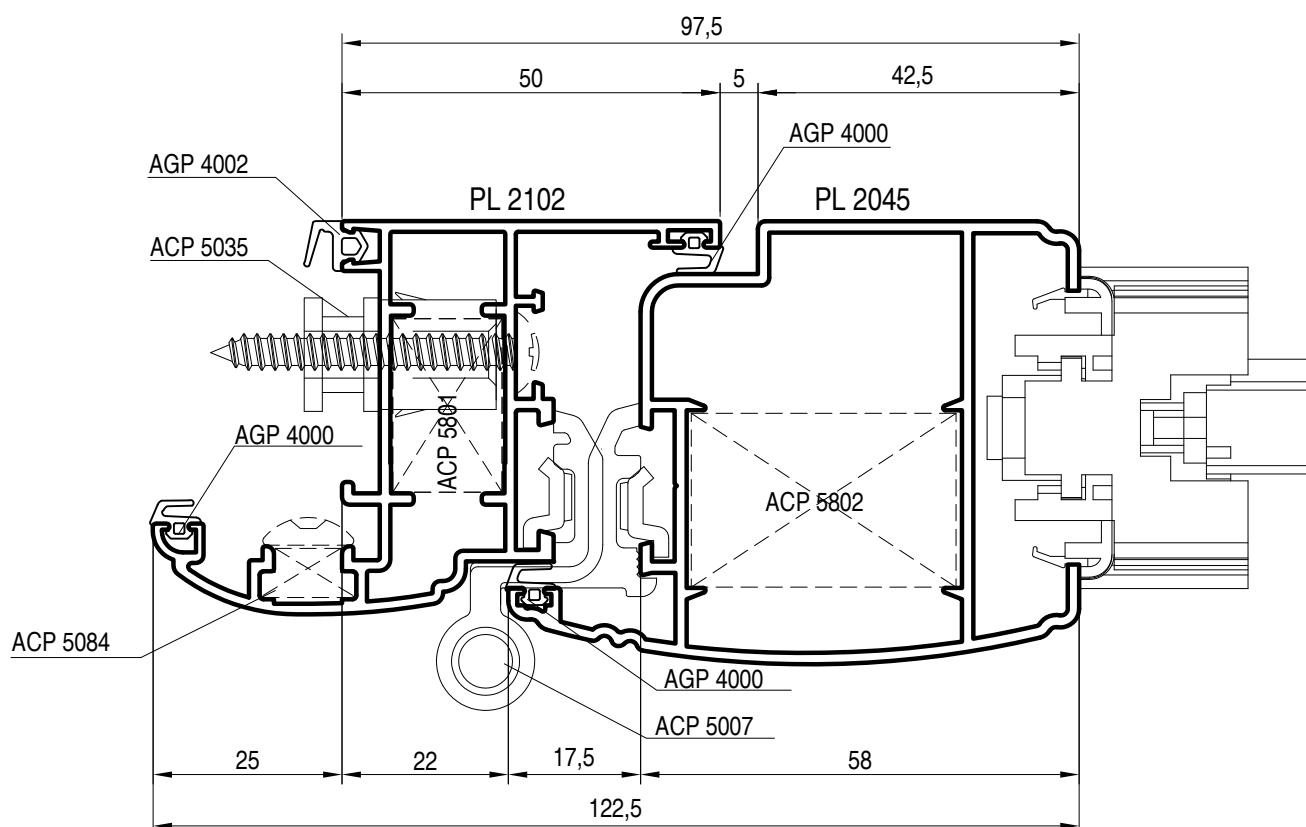
nodo laterale



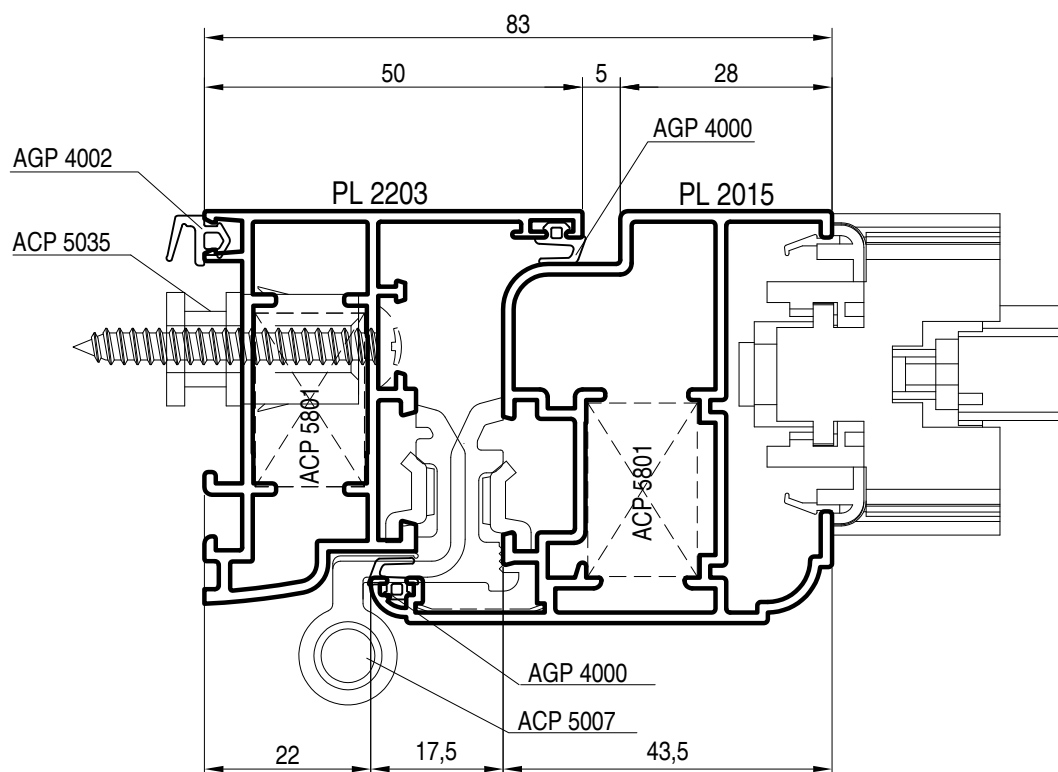
nodo laterale



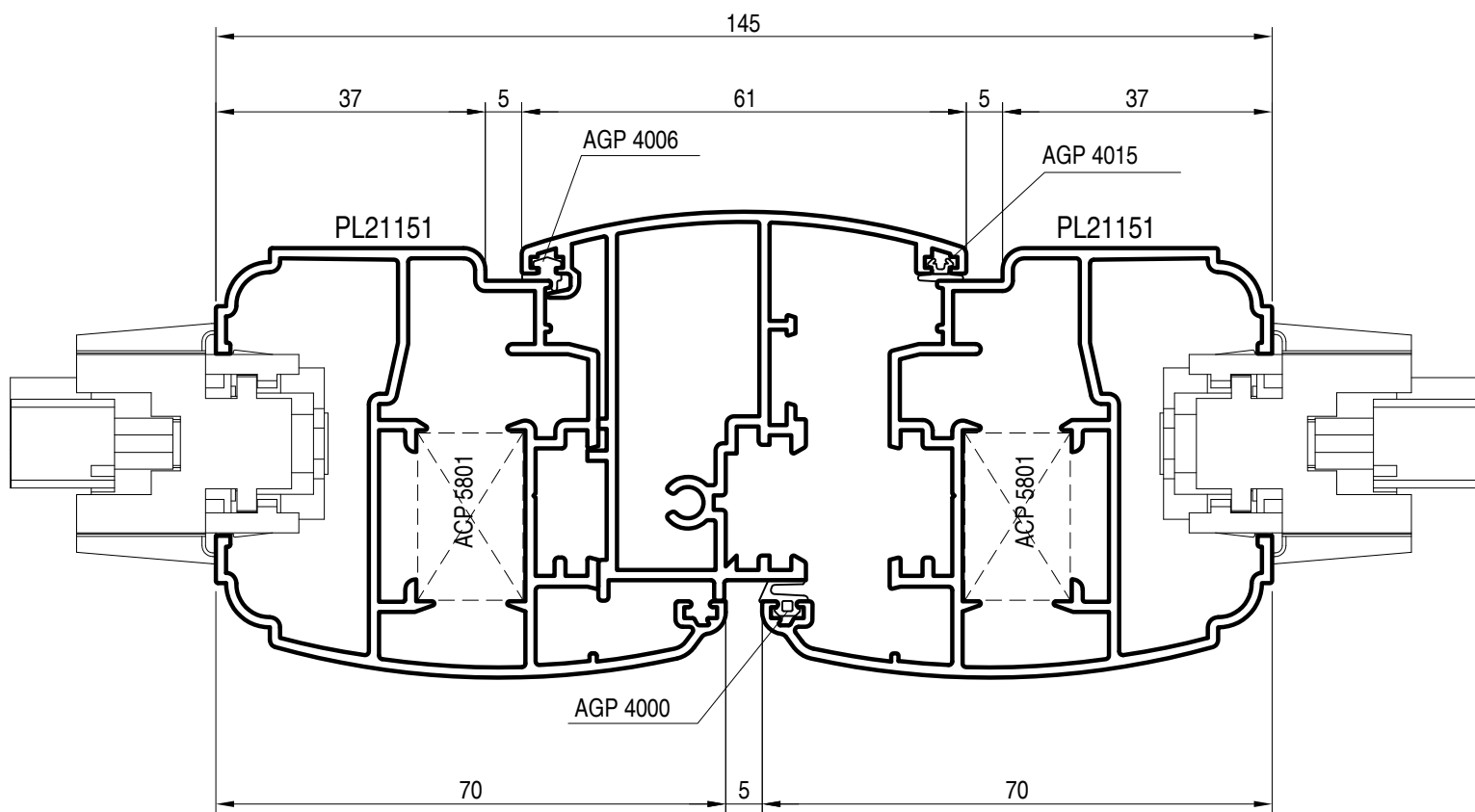
nodo laterale cava 36 mm



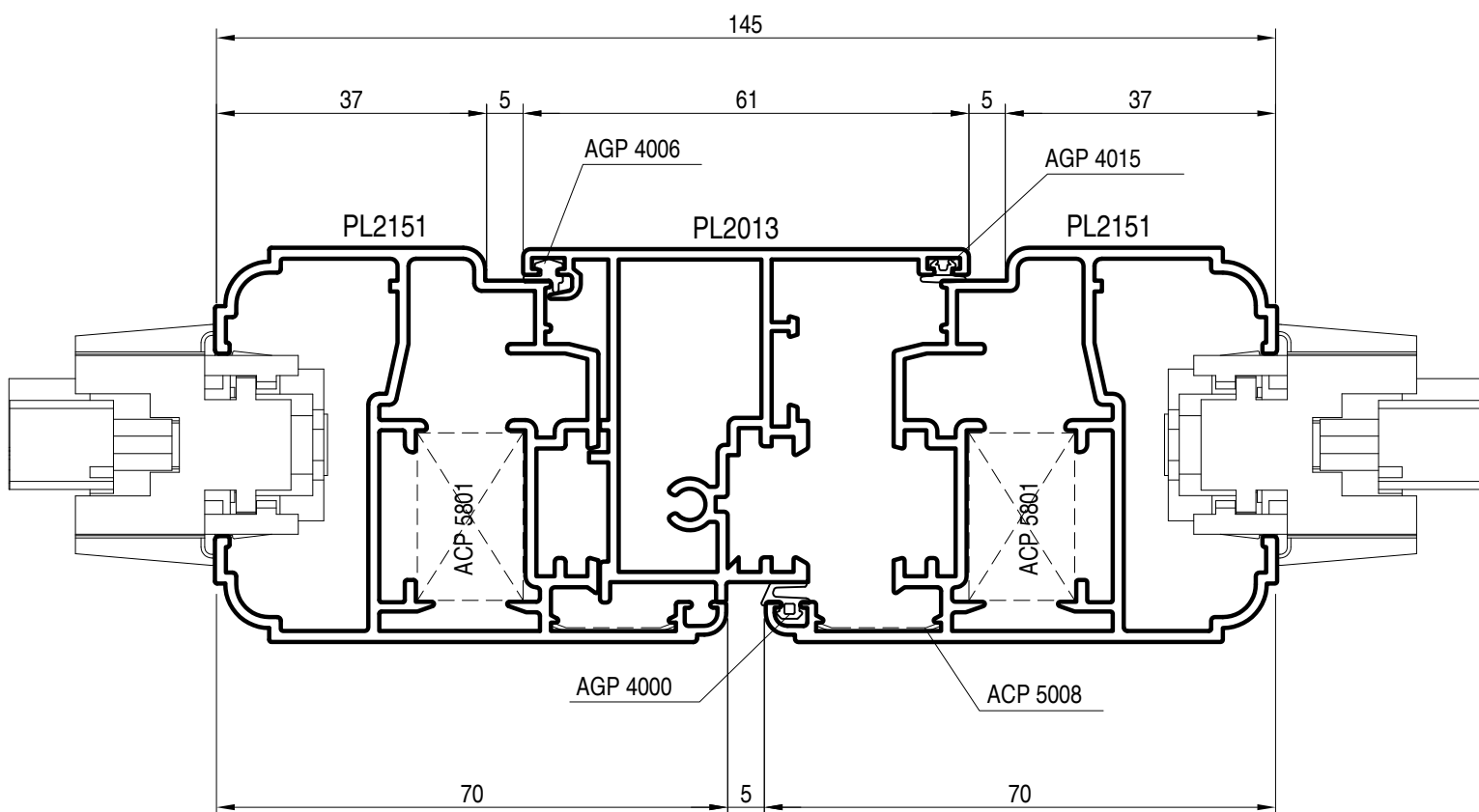
nodo laterale cava 36 mm



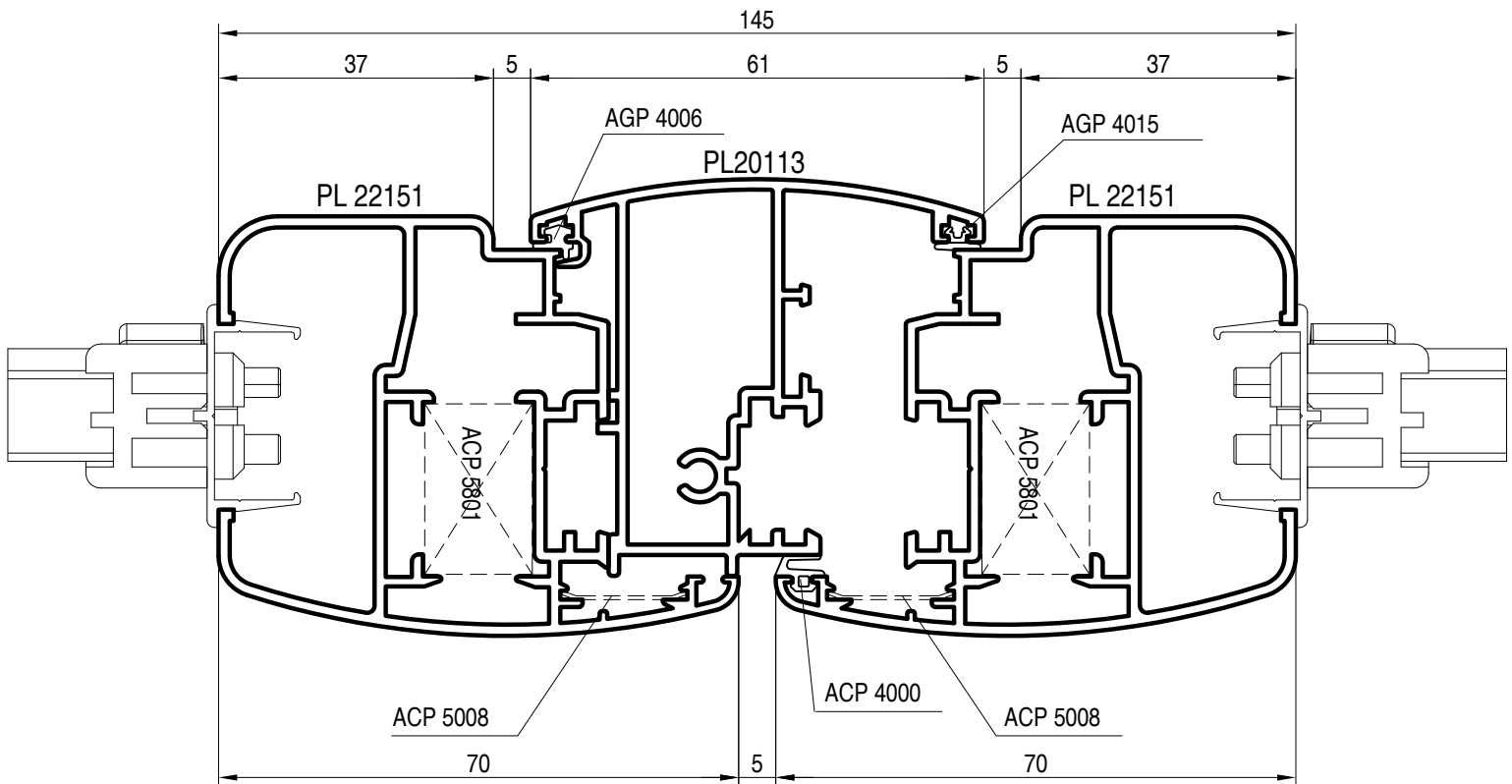
nodo centrale



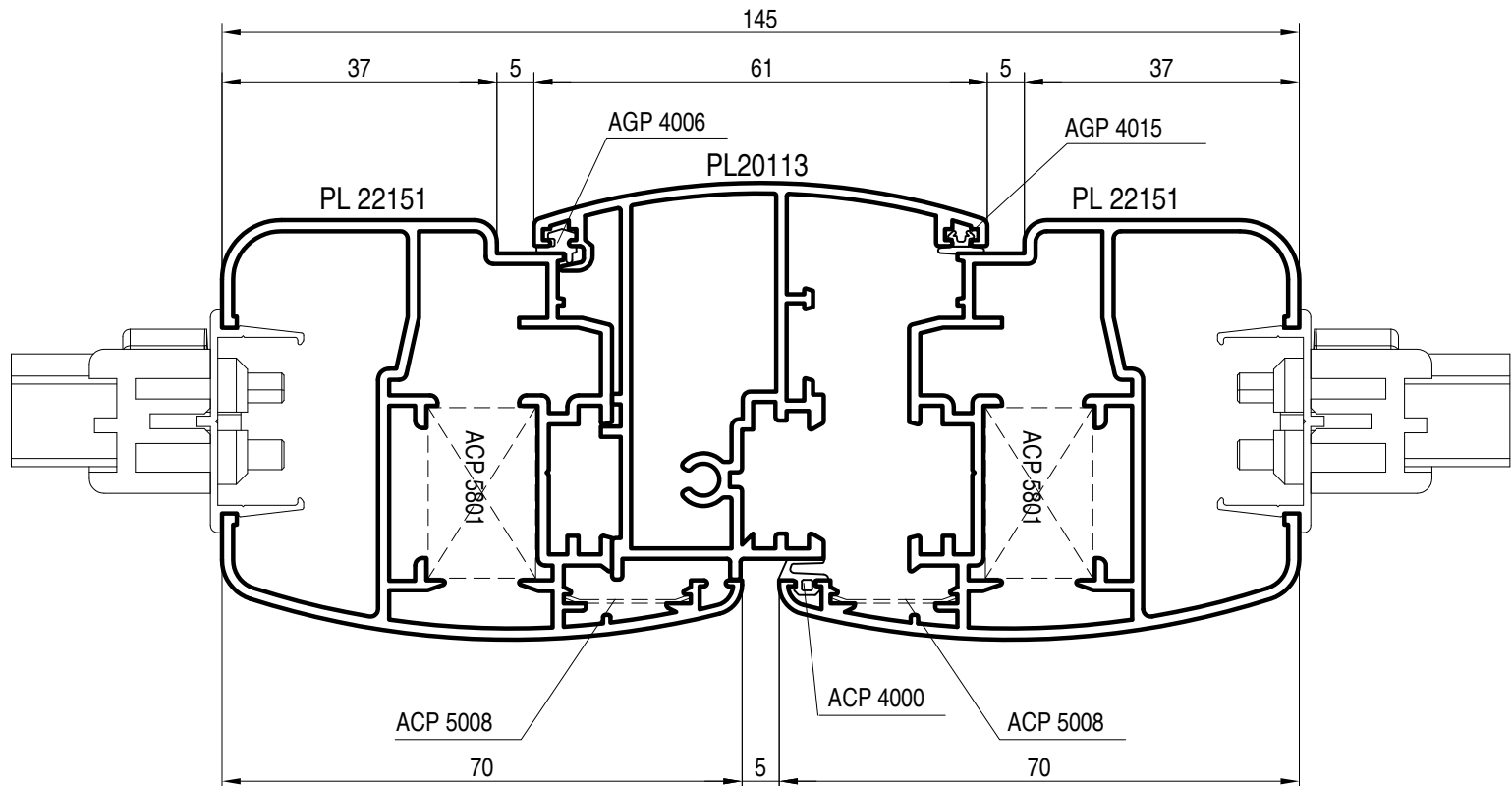
nodo centrale



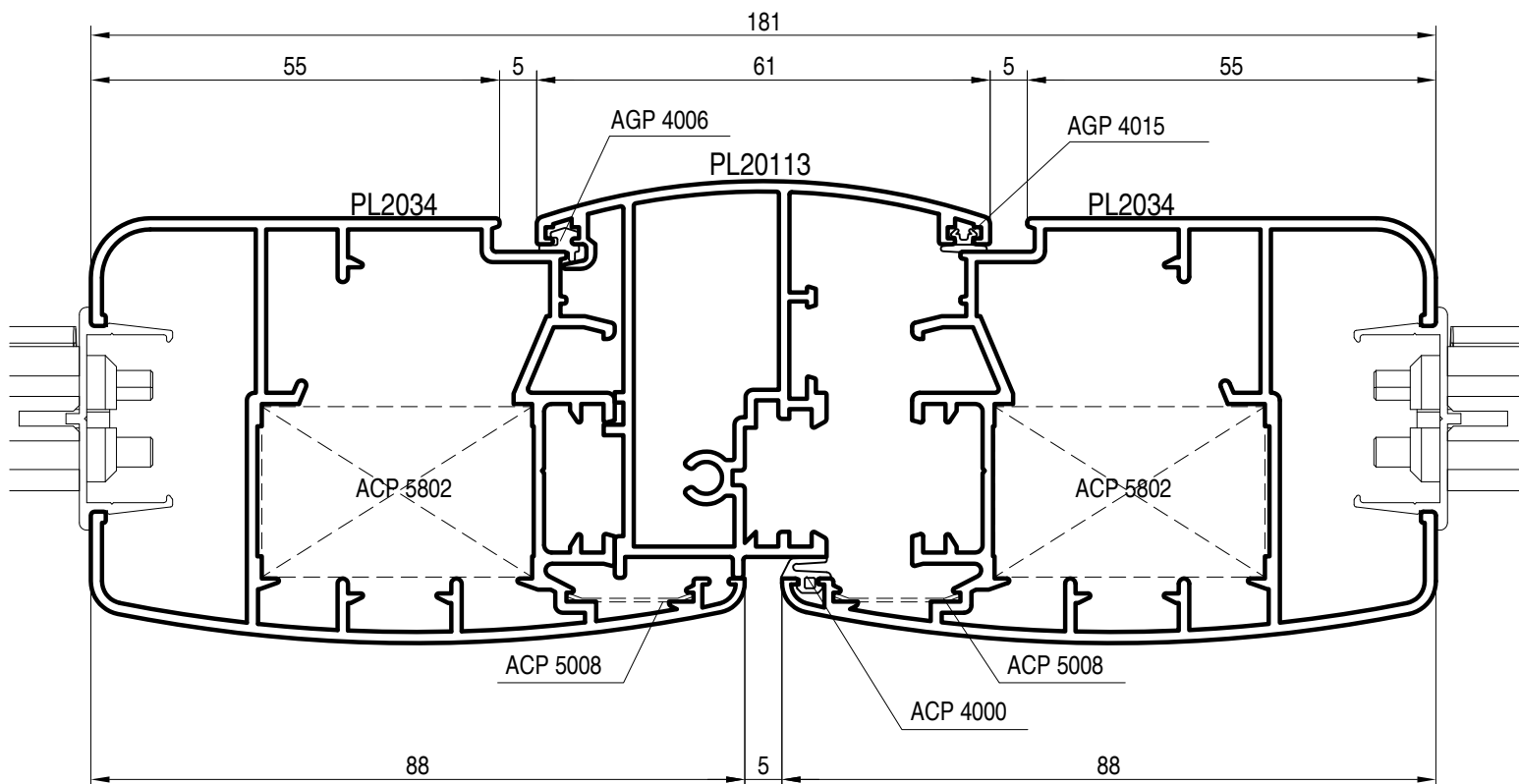
nodo centrale



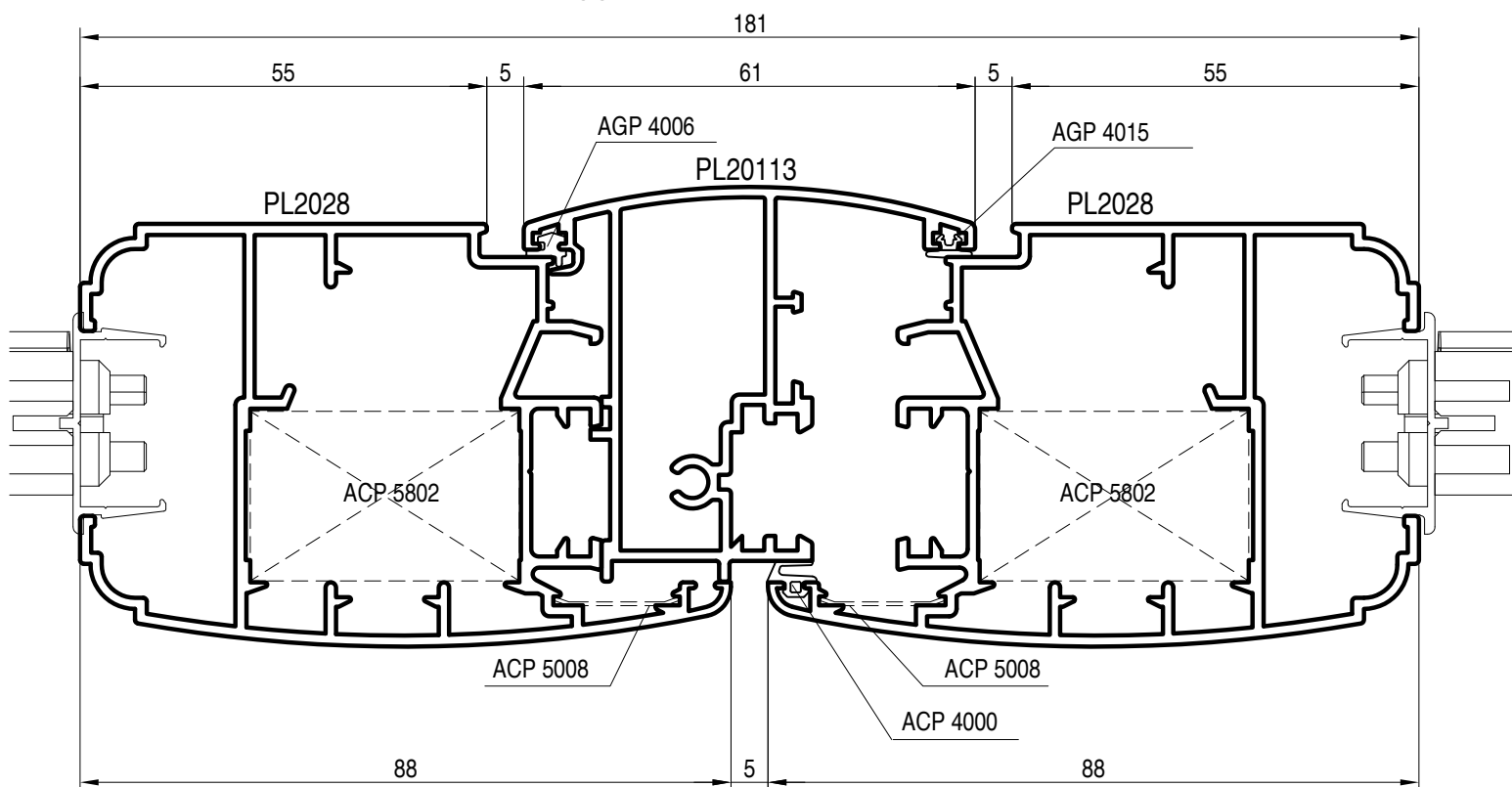
nodo centrale



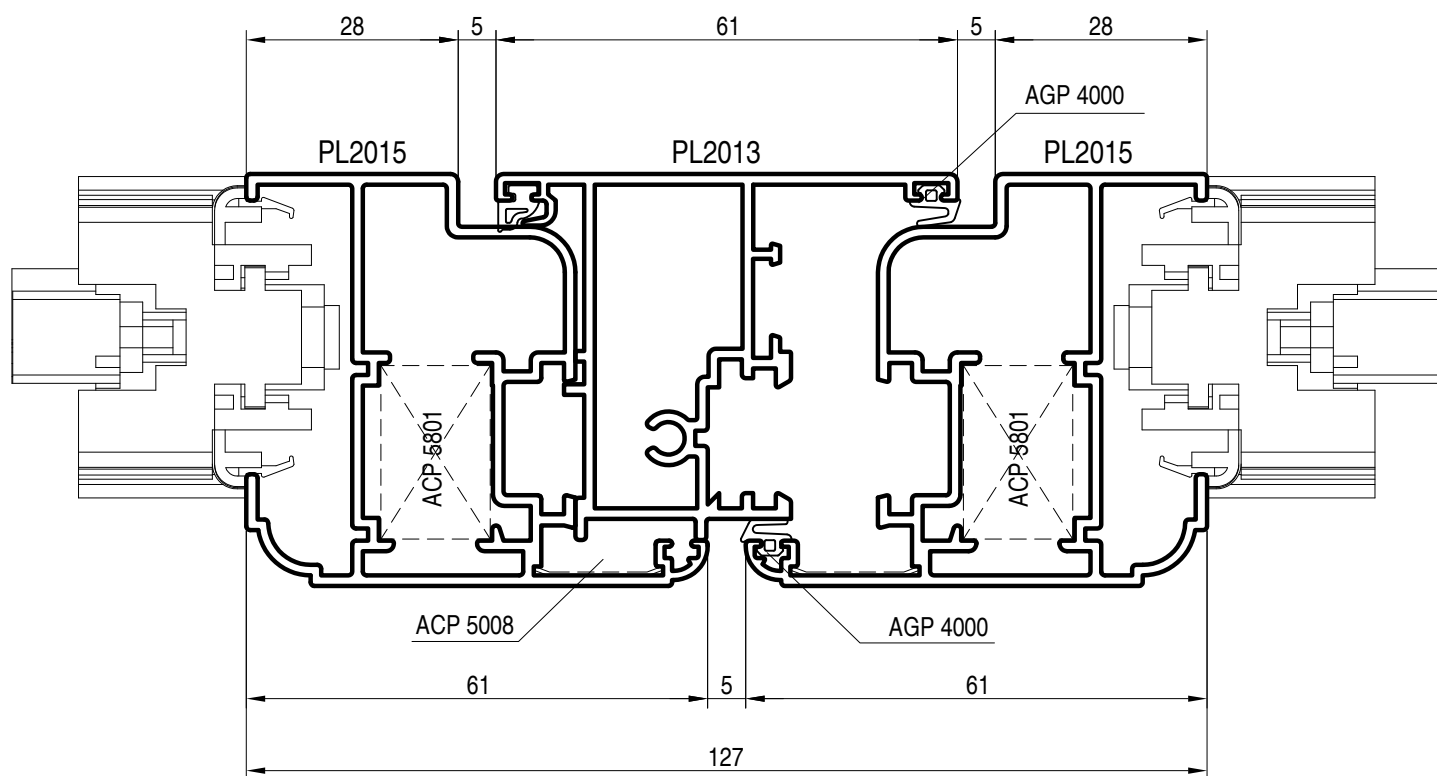
nodo centrale anta bombata maggiorata



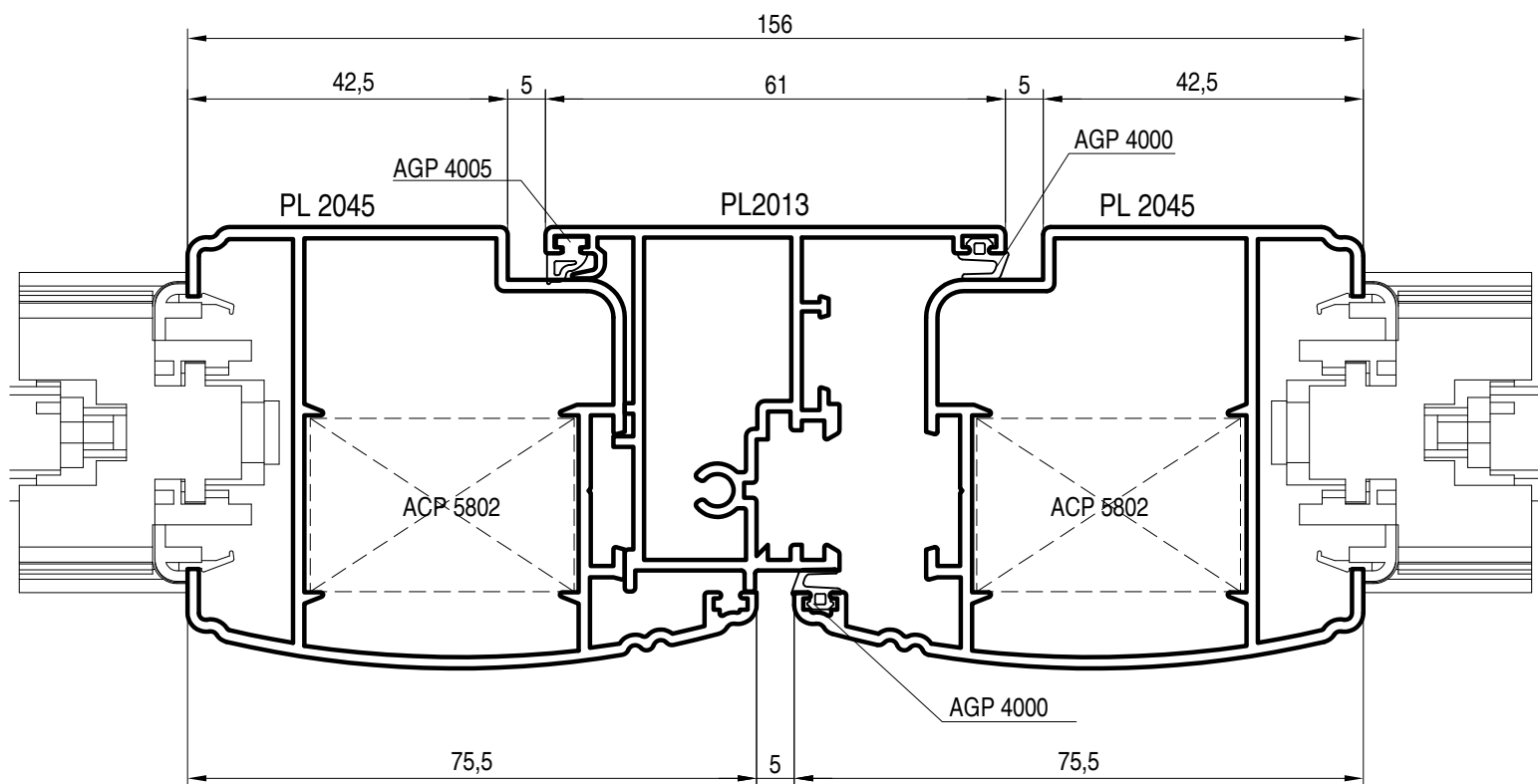
nodo centrale anta modanata maggiorata



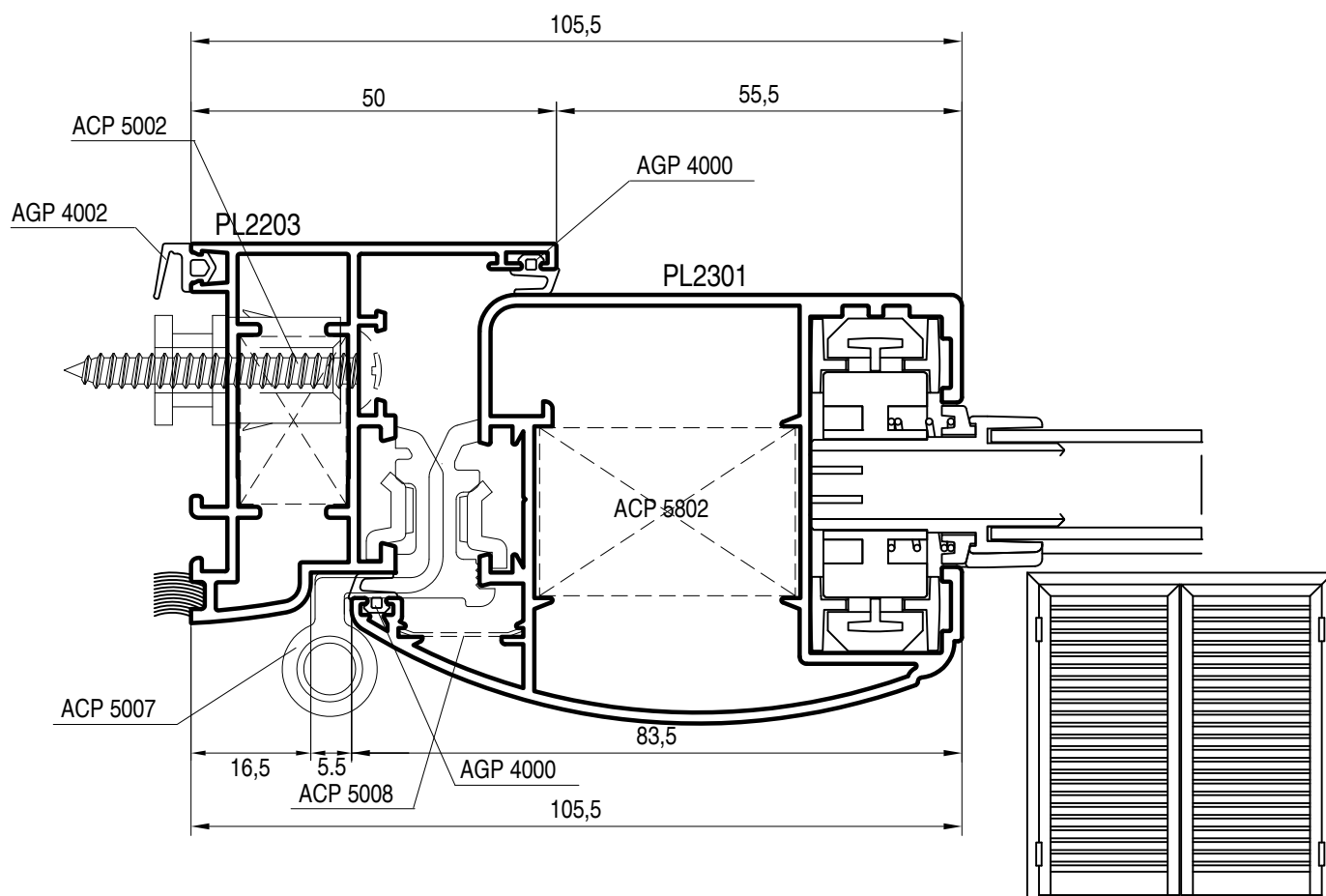
nodo centrale



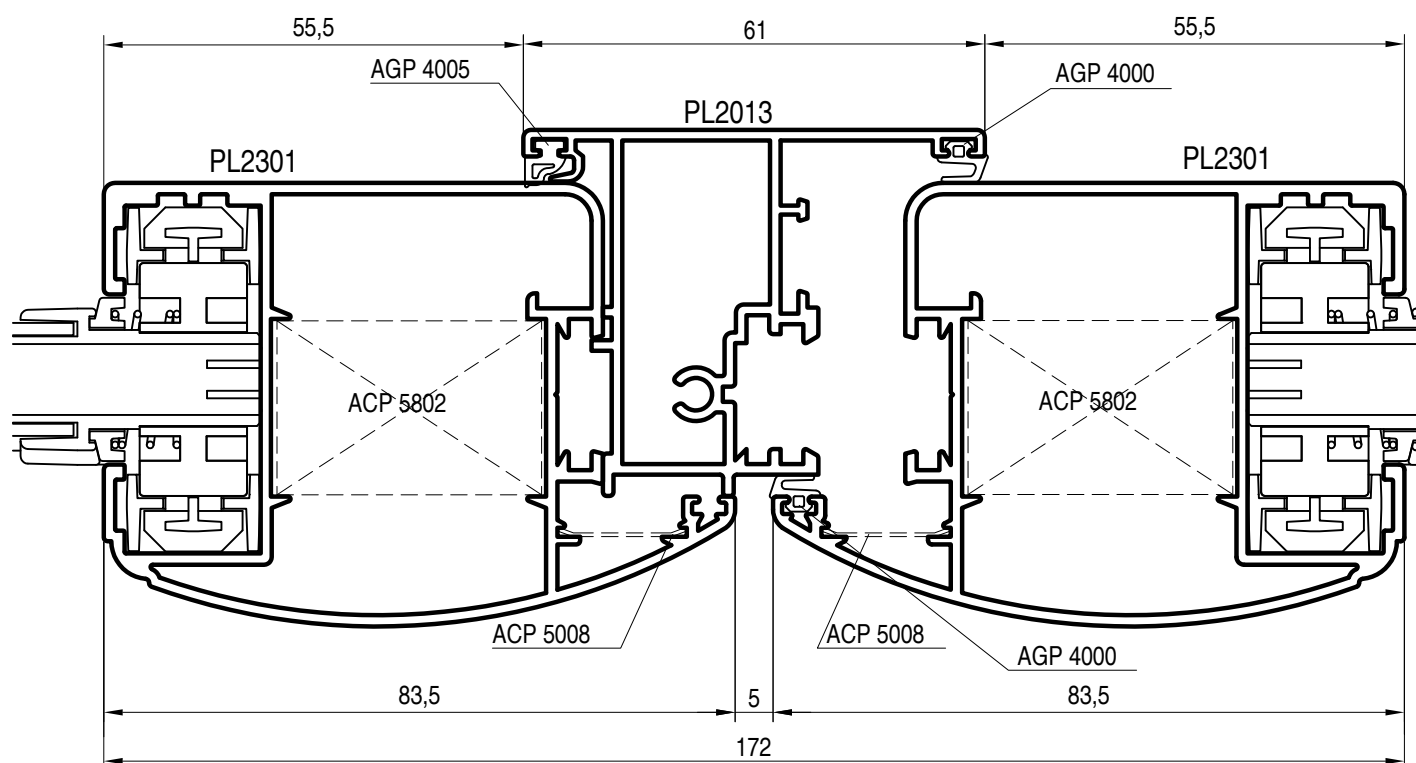
nodo centrale cava 36 mm



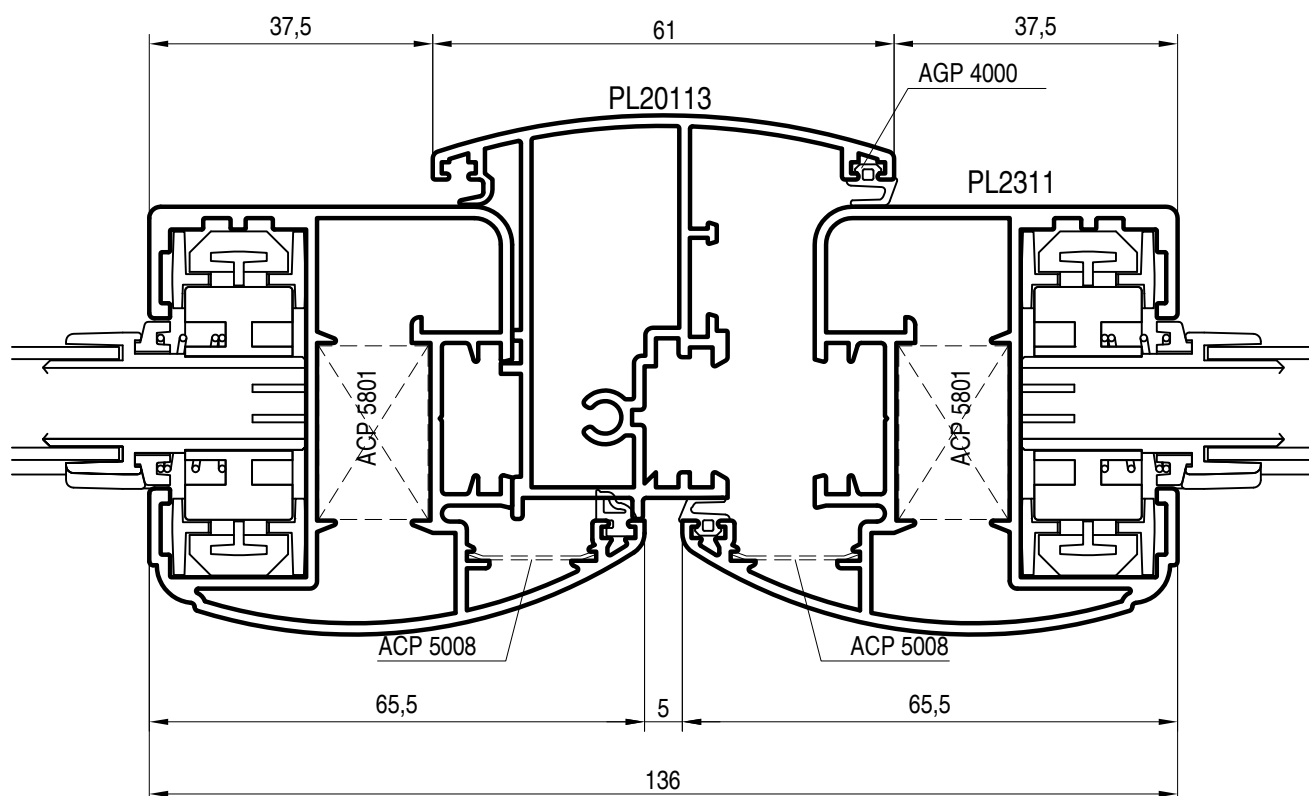
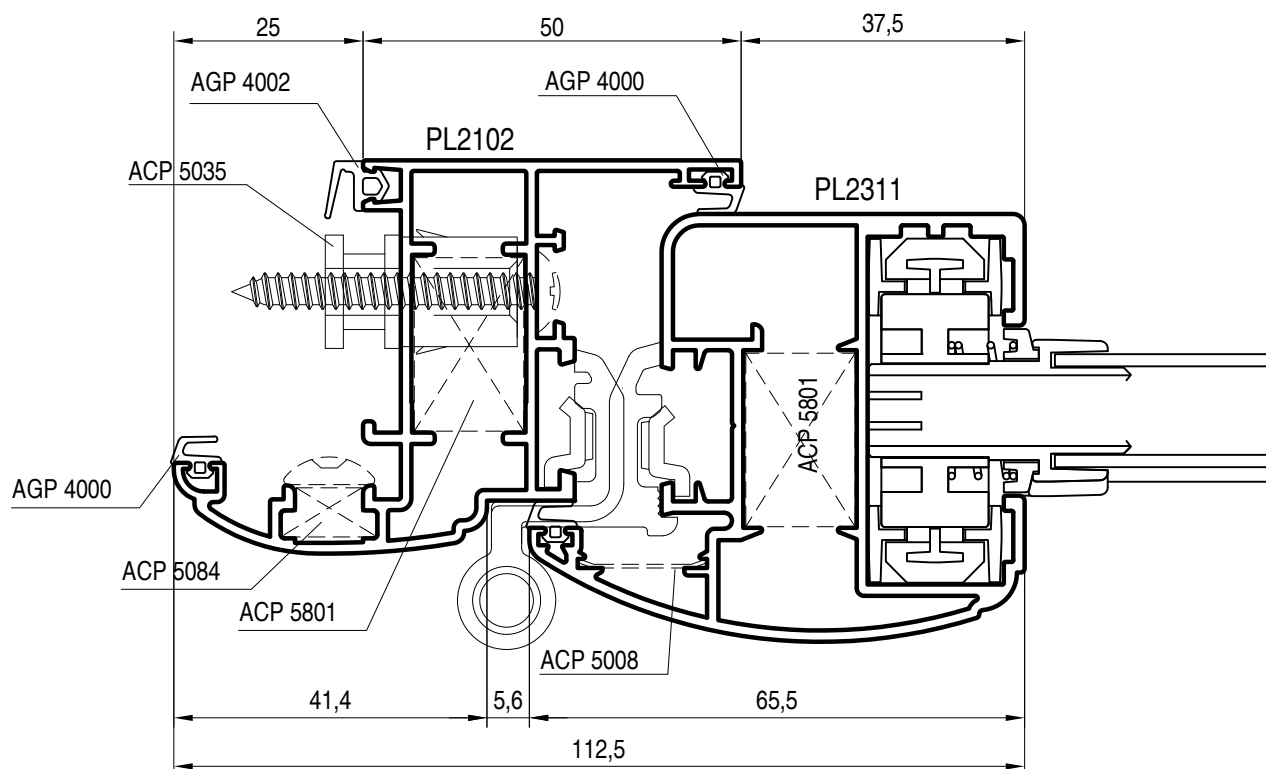
kosmica - nodo laterale - anta maggiorata



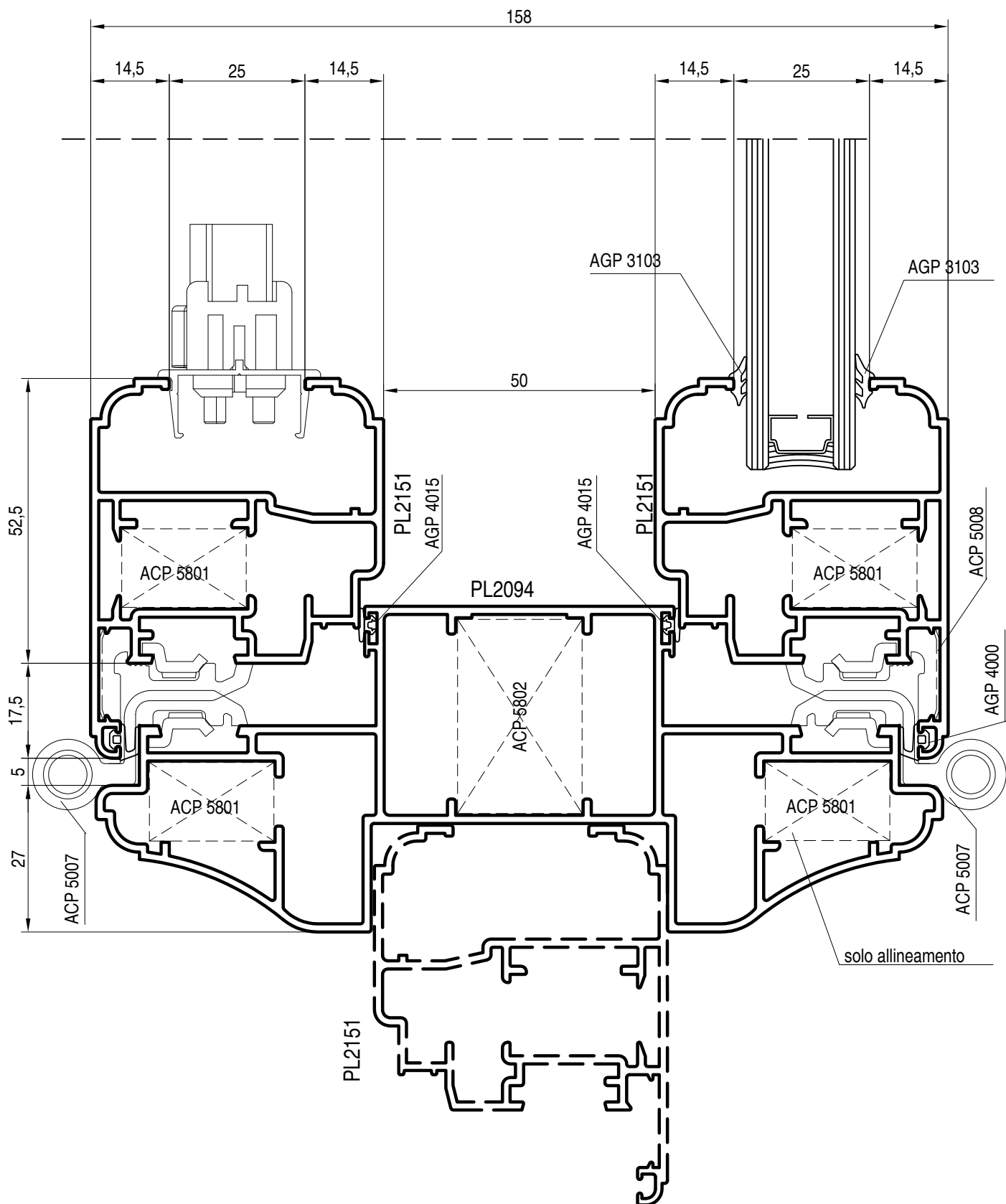
kosmica - nodo centrale - anta maggiorata



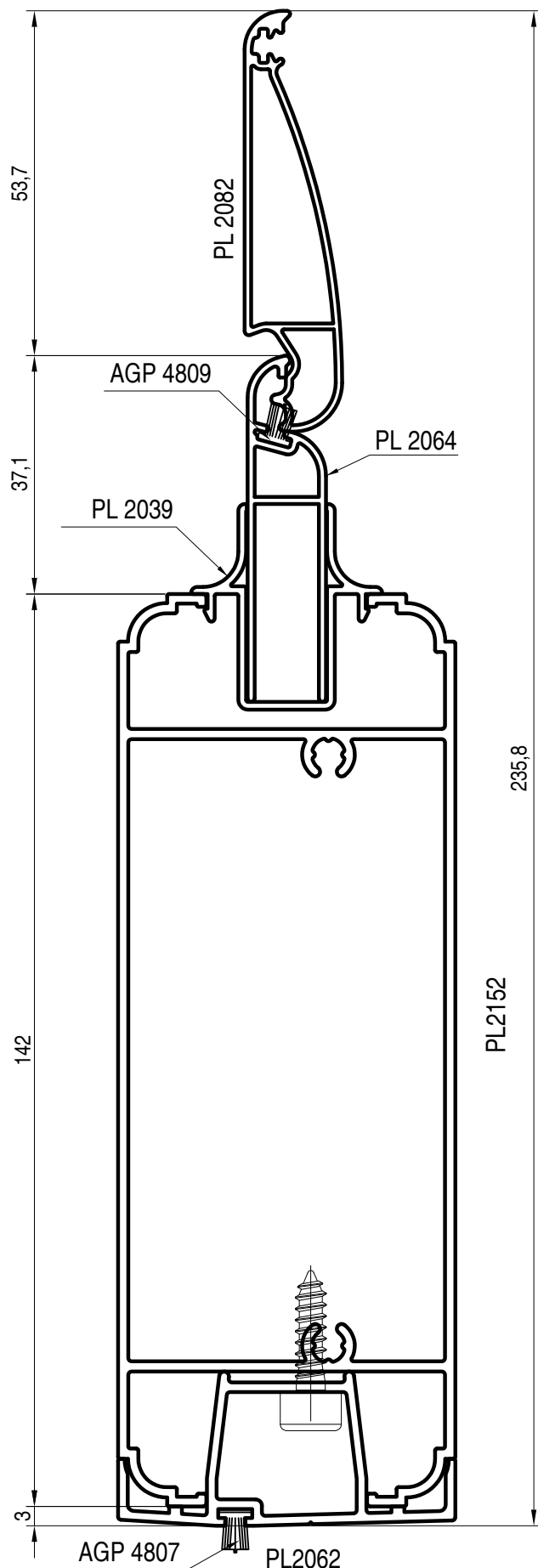
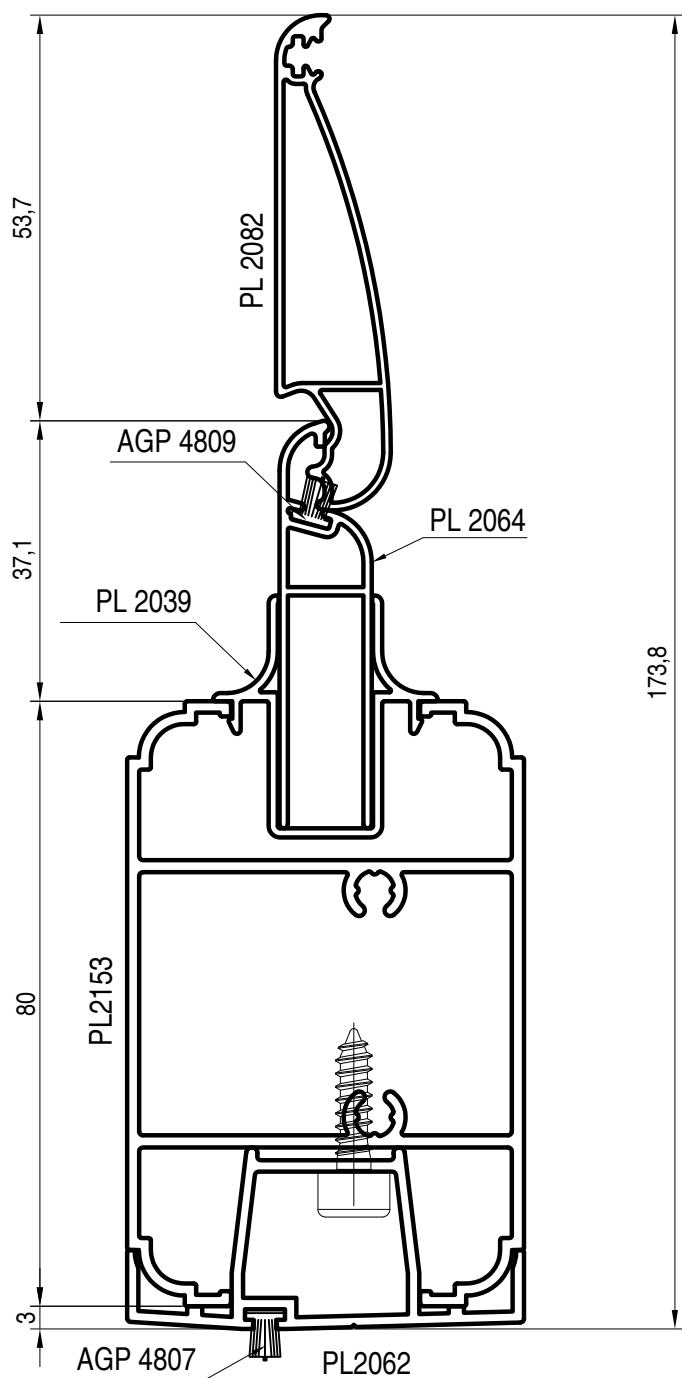
kosmica - nodo laterale



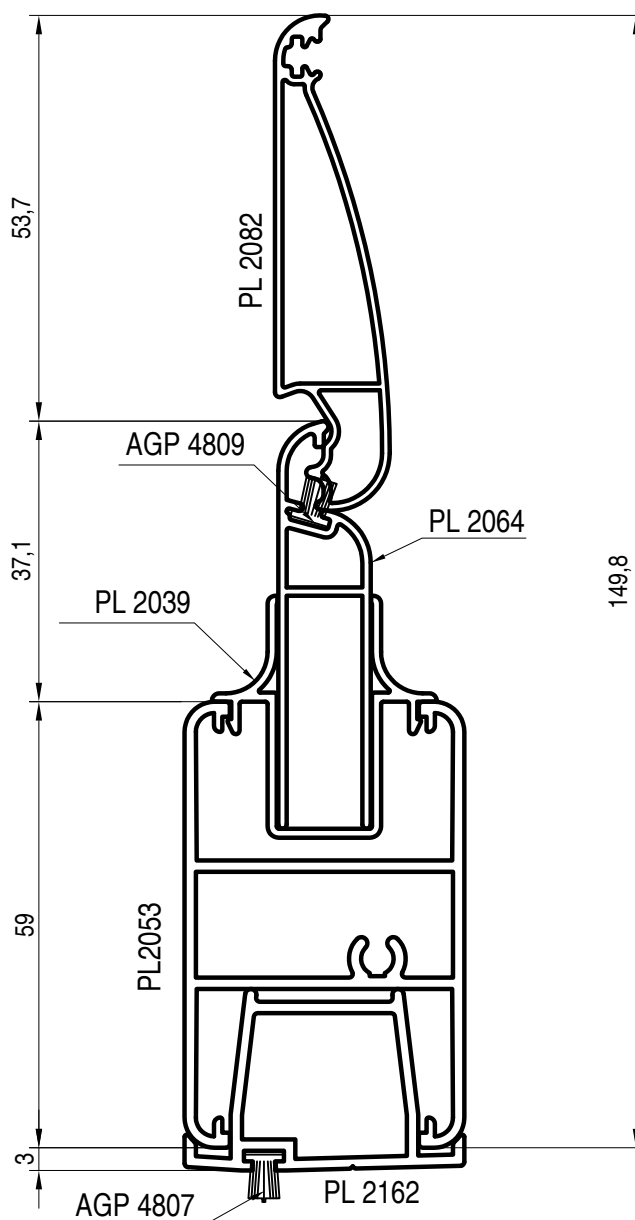
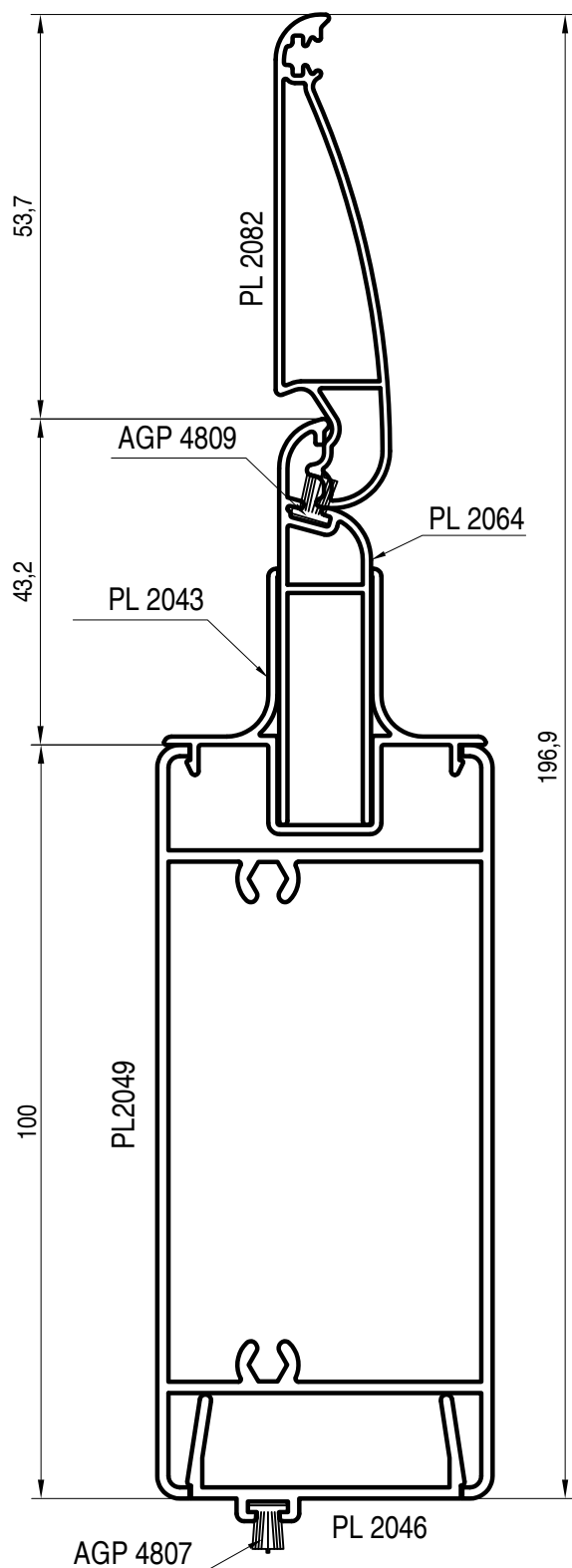
apertura Scopello - persiana più finestra- nodo laterale



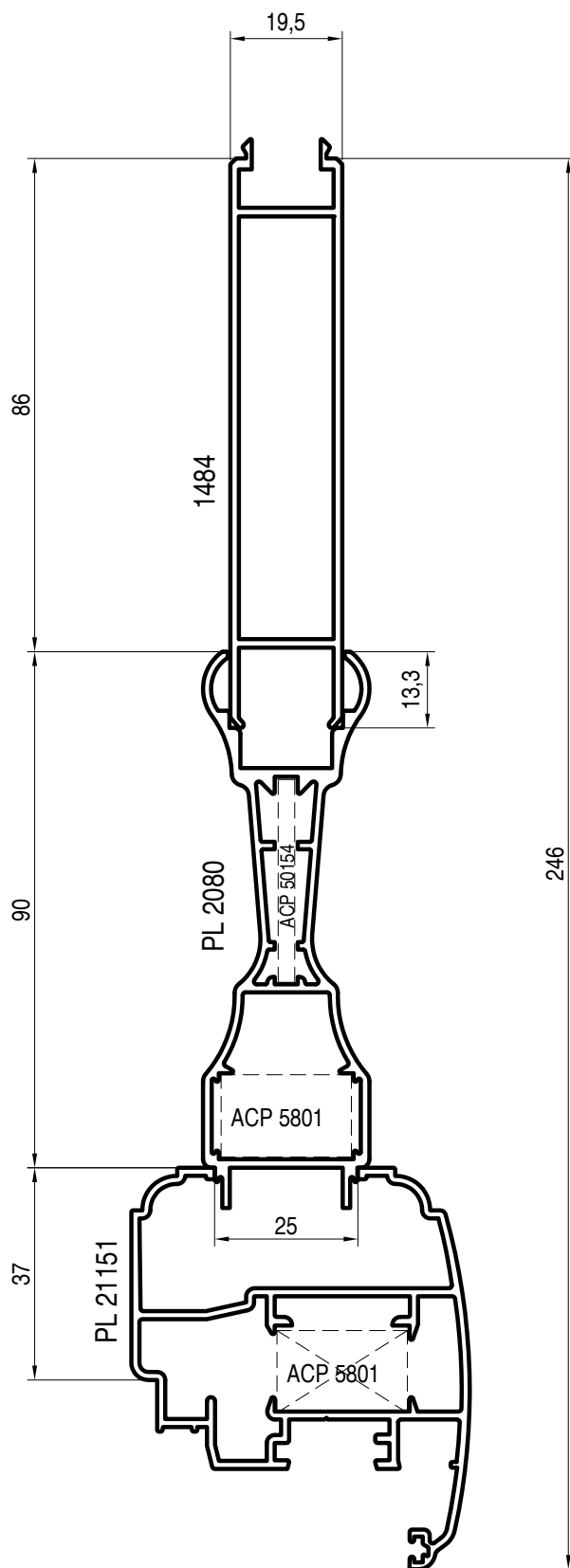
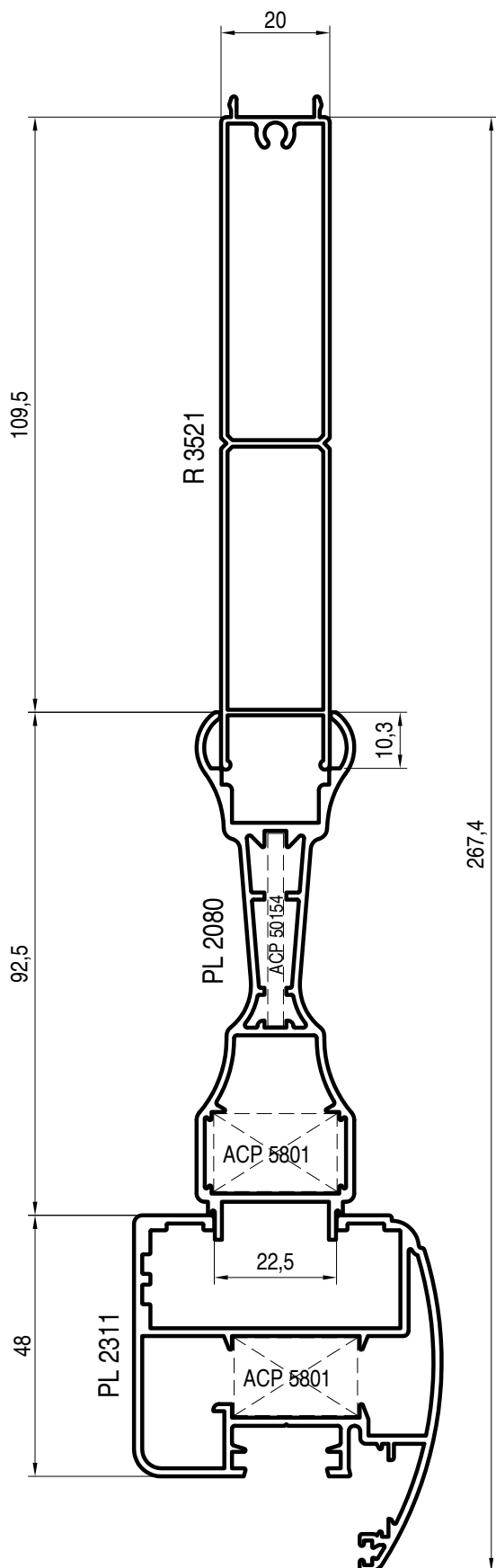
nodo inferiore

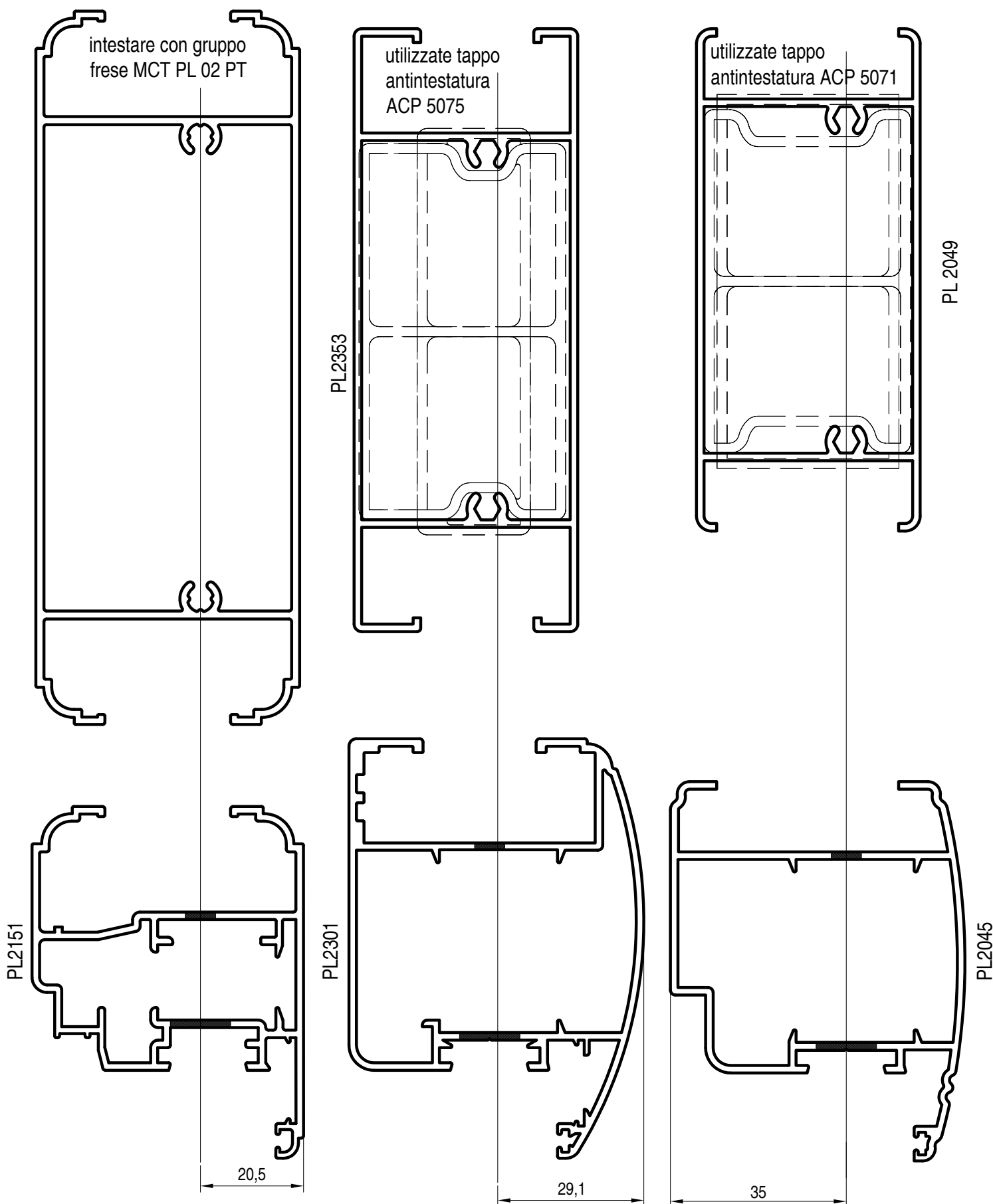


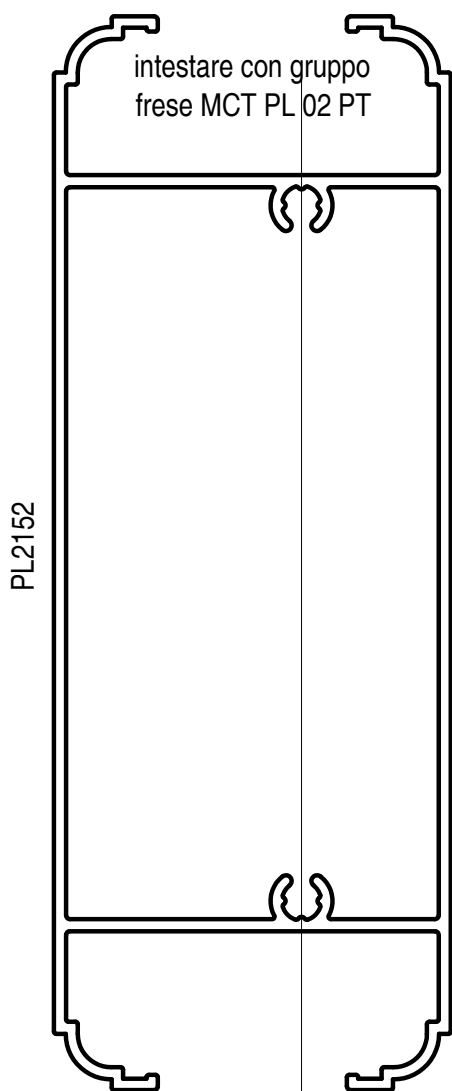
nodo inferiore



il profilo PL 2080 può essere abbinato ad ante cava 25-22,5 mm e può ricevere doghe di 19,5-20 mm

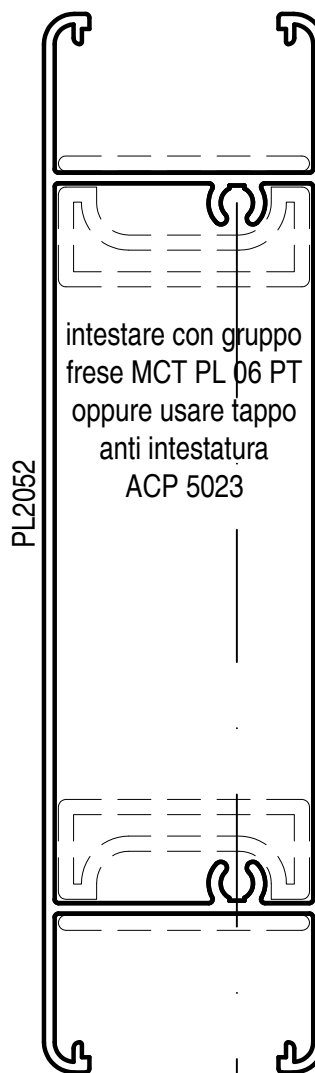






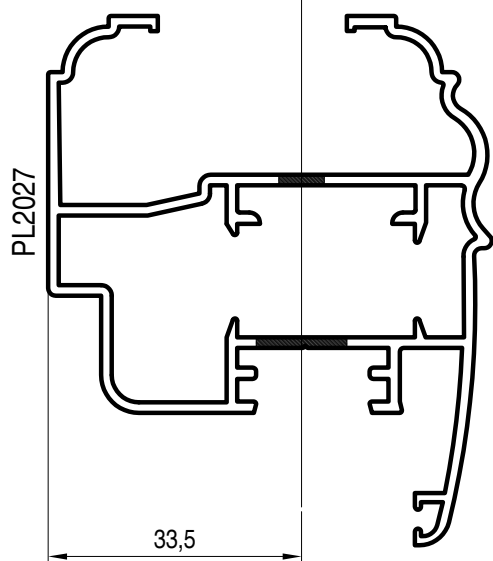
PL2152

il gruppo frese MCT PL 02 PT è utilizzabile anche per i profili PL 21148 PL 2148 PL 2153



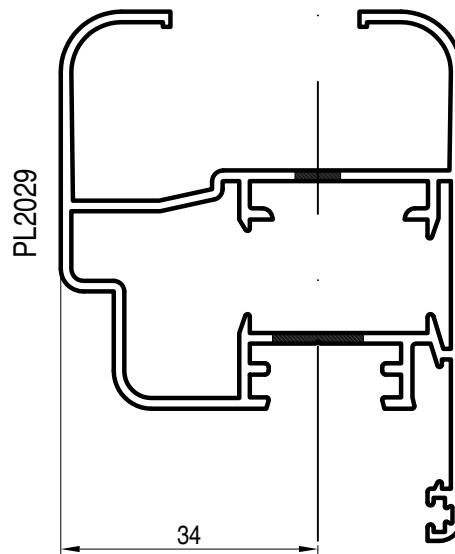
PL2052

tappo ACP 5023 e gruppo frese MCT PL 06 PT utilizzabili anche per i profili PL 2053 PL 2052 PL 20148 PL 20248



PL2027

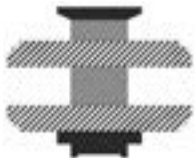
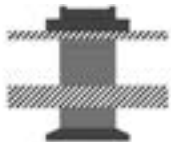


33,5



PL2029

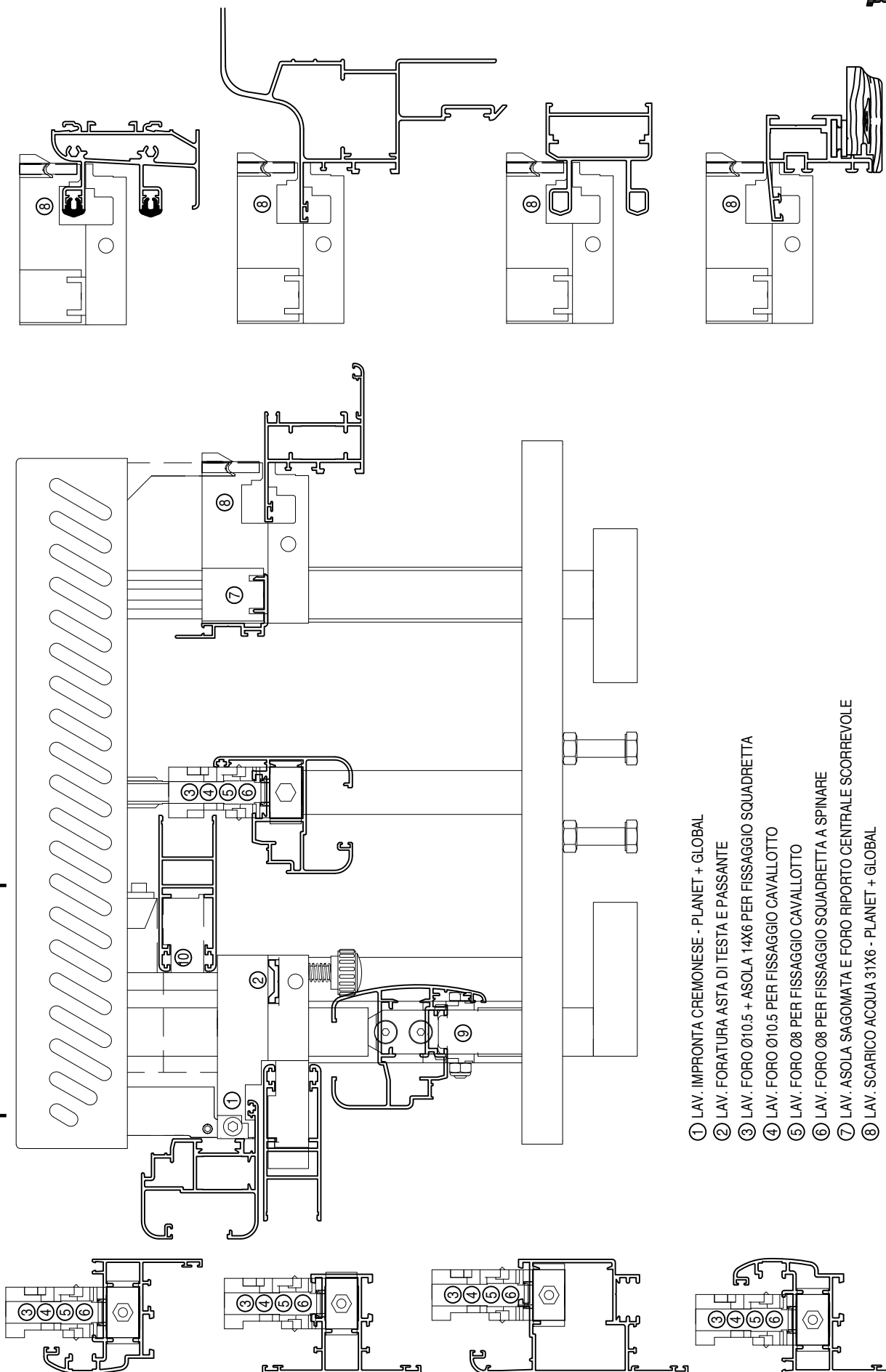
34

Elenco attrezzature

	<p>MCT PL 02PT</p> <p>Gruppo frese per profili vetro ad infilare modanati tipo: PL 2152, PL 2153, PL 21148</p>
	<p>MCT PL 06PT</p> <p>Gruppo frese solo per profili vetro ad infilare tipo: PL 2052, PL20148</p>
	<p>MCT PL 14460</p> <p>Punzonatrice completa per eseguire tutte le lavorazioni specifiche delle serie: Planet 45, 50TT, 62TT, 72HT, Nathura70, 82, Nathura 92 Matic 50, 62, 72, Elite Door 72 telai Slide 80/106 e Slidewood 160</p>
	<p>MCT PL 319 06 01</p> <p>Punzonatrice parziale serie Planet e Global</p>

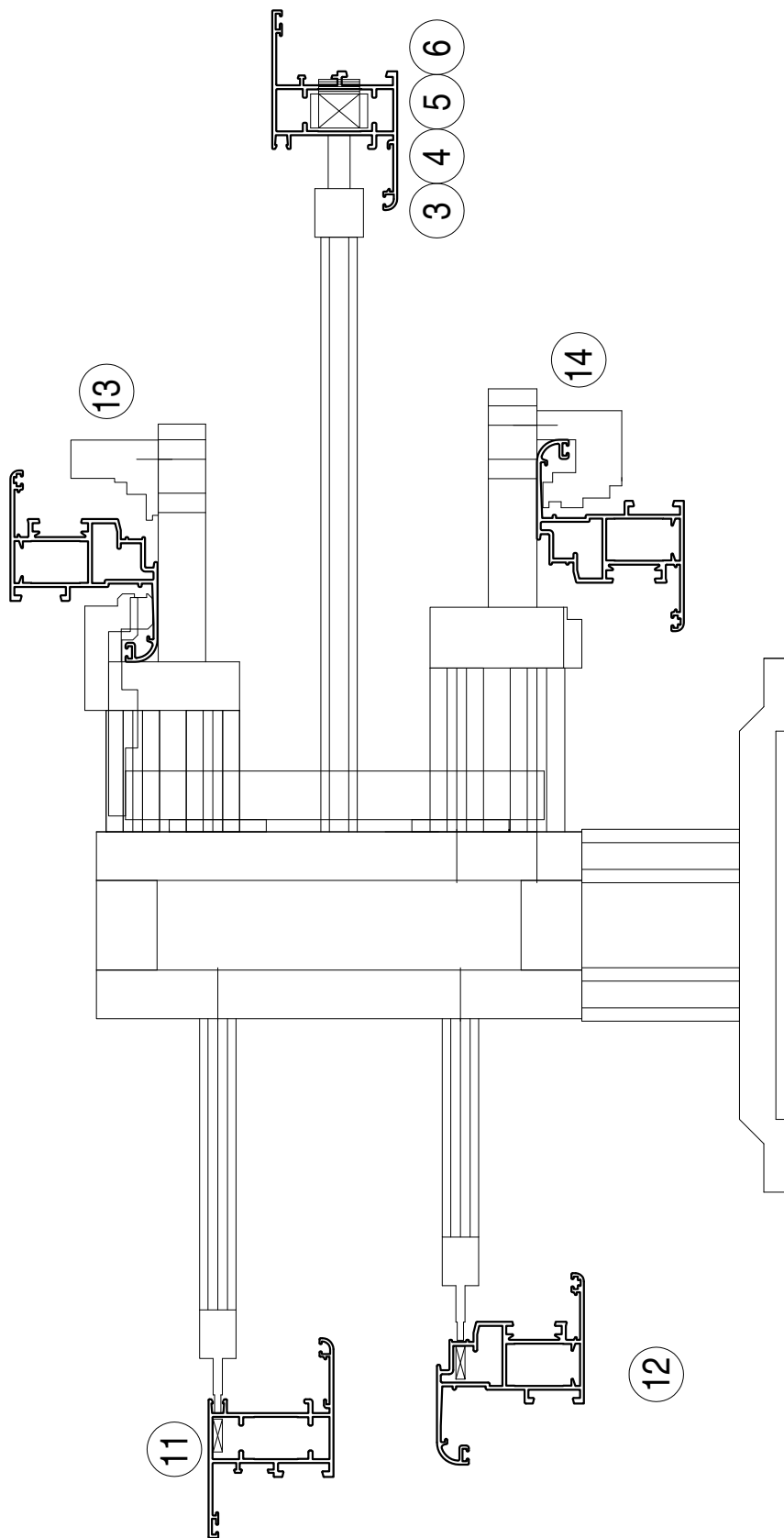
	<p>MCT PL 402 01 98</p> <p>Polmoncino per lavorazione squadretta con pulsante ø10,5mm</p>
	<p>MCT PL 402 01 96</p> <p>Polmoncino per lavorazione squadretta a spingere Planet</p>
	<p>MCT PL JOLLY</p> <p>Punzonatrice parziale per eseguire tutte le lavorazioni squadrette e aerazione vetro su anta specifiche della serie Planet: 45, 50TT, 62TT, Matic, Elite Door e parziali Nathura, Slide,</p>

punzonatrice planet MCT PL 3190601



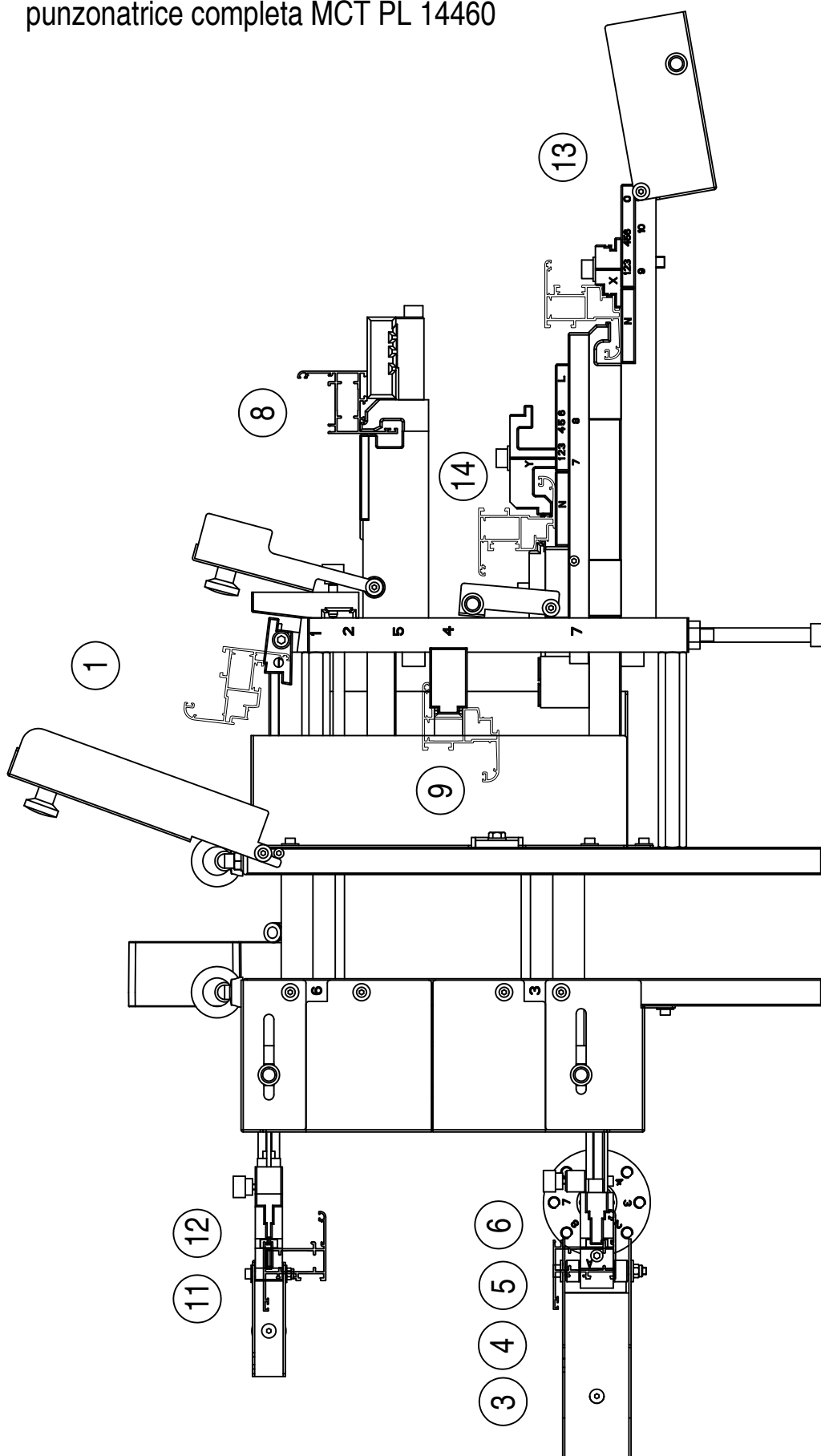
- ① LAV. IMPRONTA CREMONESE - PLANET + GLOBAL
- ② LAV. FORATURA ASTA DI TESTA E PASSANTE
- ③ LAV. FORO Ø10.5 + ASOLA 14X6 PER FISSAGGIO SQUADRETTA
- ④ LAV. FORO Ø10.5 PER FISSAGGIO CAVALOTTO
- ⑤ LAV. FORO Ø8 PER FISSAGGIO CAVALOTTO
- ⑥ LAV. FORO Ø8 PER FISSAGGIO SQUADRETTA A SPINARE
- ⑦ LAV. ASOLA SAGONATA E FORO RIPORTO CENTRALE SCORREVOLE
- ⑧ LAV. SCARICO ACQUA 31X6 - PLANET + GLOBAL
- ⑨ LAV. RASATURA ALETTE PASSAGGIO ASTA - PLANET + GLOBAL
- ⑩ PREDISPOSIZIONE PER AGGANCIO MANIGLIA A INCASSO SCORREVOLE (KIT OPZIONALE 402.00.72)

punzonatrice Planet MCT PL JOLLY

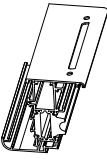
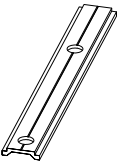
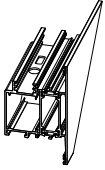
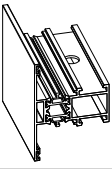
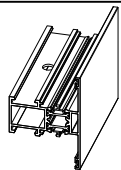
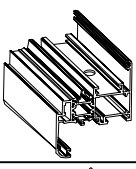
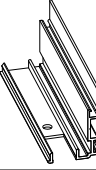
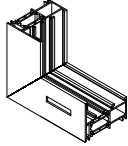
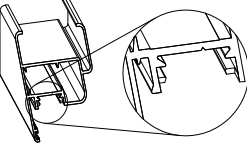
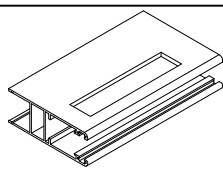


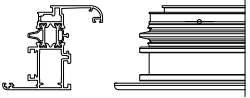
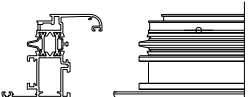
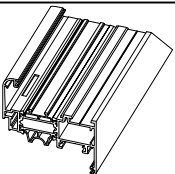
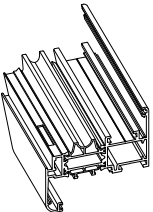
- ③ LAV. FORO Ø10.5 + ASOLA 14X6 PER FISSAGGIO SQUADRETTA
- ④ LAV. FORO Ø10.5 PER FISSAGGIO CAVALLOTTO
- ⑤ LAV. FORO Ø8 PER FISSAGGIO CAVALLOTTO
- ⑥ LAV. FORO Ø8 PER FISSAGGIO SQUADRETTA MULTIFUNZIONE
- ⑪ FORO Ø 3 mm PER SPINA ACP5030 SQUADRETTA ACP 50153 , ACP 50154
- ⑫ FORO Ø 4 mm PER VITE ACP 50155 SQUADRETTA ACP 50153 , 50154
- ⑬ ASOLA INTERNA PER REAZIONE ANTA
- ⑭ ASOLA ESTERNA PER AREAZIONE ANTA

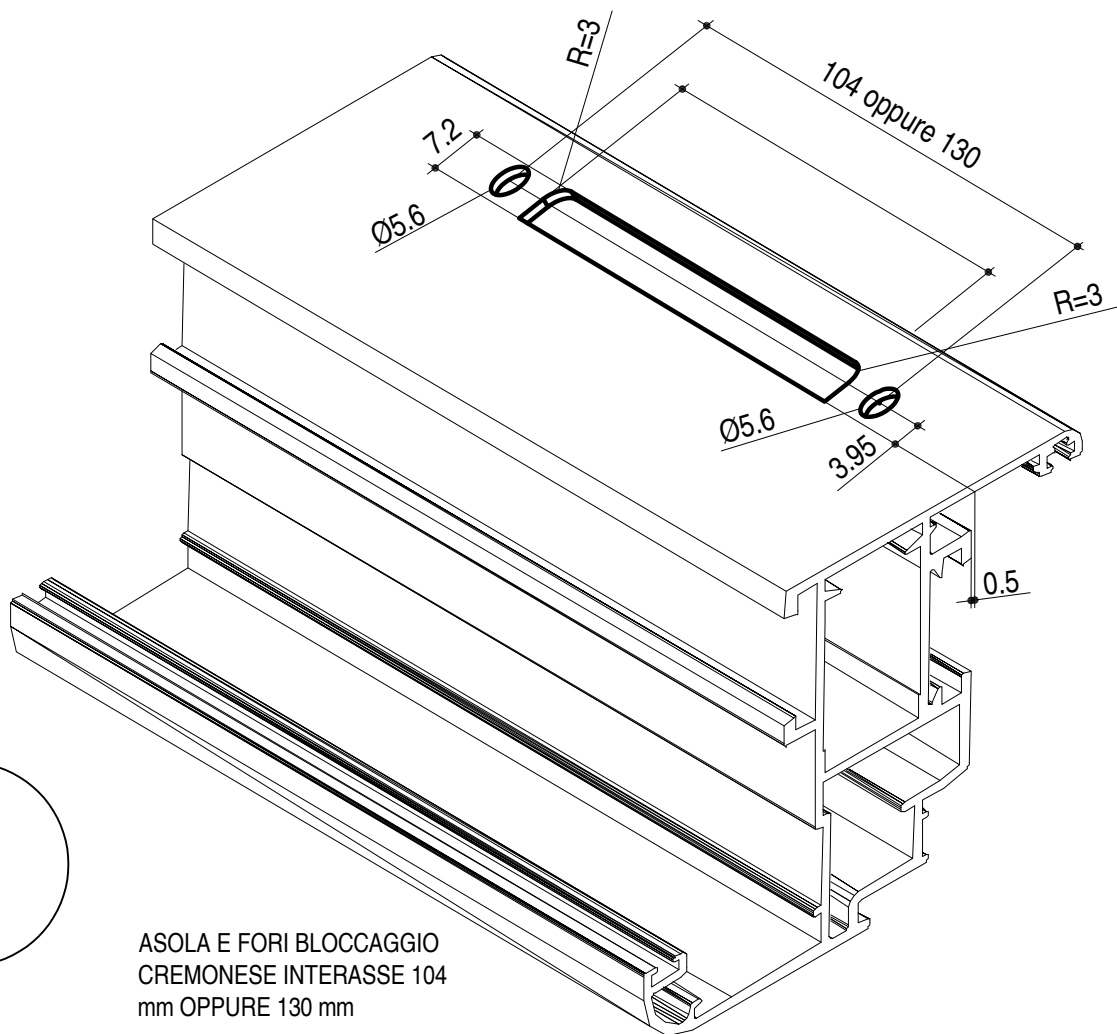
punzonatrice completa MCT PL 14460



- ① ASOLA E FORI BLOCCAGGIO CREMONESE INTERASSE 104 mm OPPURE 130 mm
- ② LAV. FORO Ø10.5 + ASOLA 14X6 PER FISSAGGIO SQUADRETTA
- ③ LAV. FORO Ø10.5 PER FISSAGGIO CAVALOTTO
- ④ LAV. FORO Ø8 PER FISSAGGIO CAVALOTTO
- ⑤ LAV. FORO Ø8 PER FISSAGGIO SQUADRETTA MULTIFUNZIONE
- ⑥ LAV. SCARICO ACQUA 31X6 - PLANET + GLOBAL
- ⑦ SPUNTATURE ALETTE PASSAGGIO ASTINA
- ⑧ FORO Ø 3 mm PER SPINA ACP5030 SQUADRETTA ACP 50153 , ACP 50154
- ⑨ FORO Ø 4 mm PER VITE ACP 50155 SQUADRETTA ACP 50153 , 50154
- ⑩ ASOLA INTERNA PER AREAZIONE ANTA
- ⑪ ASOLA ESTERNA PER AREAZIONE ANTA

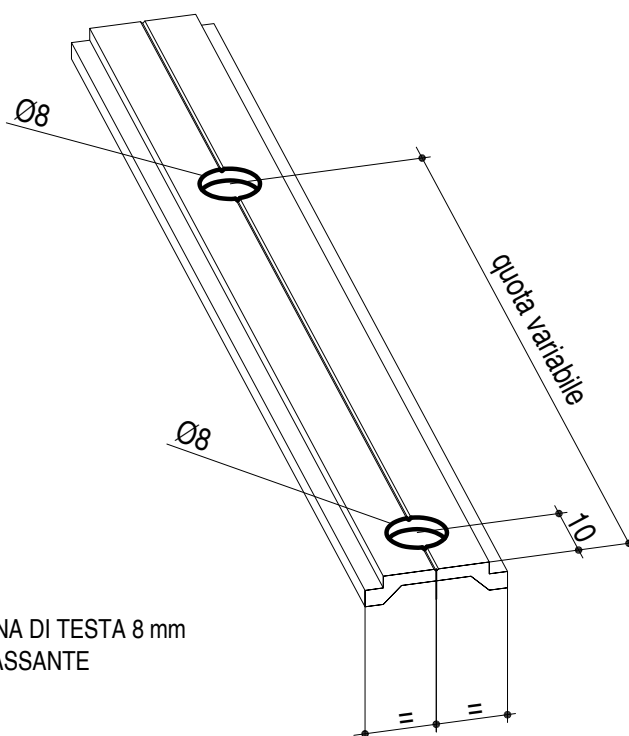
NUMERO LAVORAZIONE	DESCRIZIONE LAVORAZIONE	IMMAGINE LAVORAZIONE	LAVORAZIONE CON PUNZONATRICE MTC PL 3190601	LAVORAZIONE CON PUNZONATRICE MCT PL JOLLY	LAVORAZIONE CON PUNZONATRICE MCT PL 14460
1	ASOLA E FORI BLOCCAGGIO CREMONESE INTERASSE 104 mm OPPURE 130 mm		sì	no	sì
2	FORO ASTINA DI TESTA 8mm OPPURE PASSANTE		sì	no	sì
3	FORO Ø10.5mm PER AGGANCIAMENTO E ASOLA 14x6 PER CHIAVE SQUADRETTA A PULSANTE		sì	sì	sì
4	FORO Ø10.5mm PER FISSAGGIO CAVALLOTTO		sì	sì	sì
5	FORO Ø 8 mm PER FISSAGGIO CAVALLOTTO		sì	sì	sì
6	FORO Ø8 mm PER SPINA O VITE SQUADRETTA MULTIFUNZIONE		sì	sì	sì
7	ASOLA E FORO PASSAGGIO BINARIO RIPORTO SCORREVOLE GLOBAL		sì	no	no
8	SCARICO ACQUA 31X6		sì	no	sì
9	SPUNTATURE ALETTE PASSAGGIO ASTINA		sì	no	sì
10	PREDISPOSIZIONE MANIGLIA INCASSO SCORREVOLE GLOBAL		sì	no	no

NUMERO LAVORAZIONE	DESCRIZIONE LAVORAZIONE	IMMAGINE LAVORAZIONE	LAVORAZIONE CON PUNZONATRICE MTC PL 3190601	LAVORAZIONE CON PUNZONATRICE MCT PL JOLLY	LAVORAZIONE CON PUNZONATRICE MCT PL 14460
11	FORO Ø 3 mm PER SPINA ACP5030 SQUADRETTA ACP 50153 , ACP 50154		no	sì	sì
12	FORO Ø 4 mm PER VITE ACP 50155 SQUADRETTA ACP 50153 , 50154		no	sì	sì
13	ASOLA INTERNA PER AREAZIONE ANTA		no	sì	sì
14	ASOLA ESTERNA PER AREAZIONE ANTA		no	sì	sì



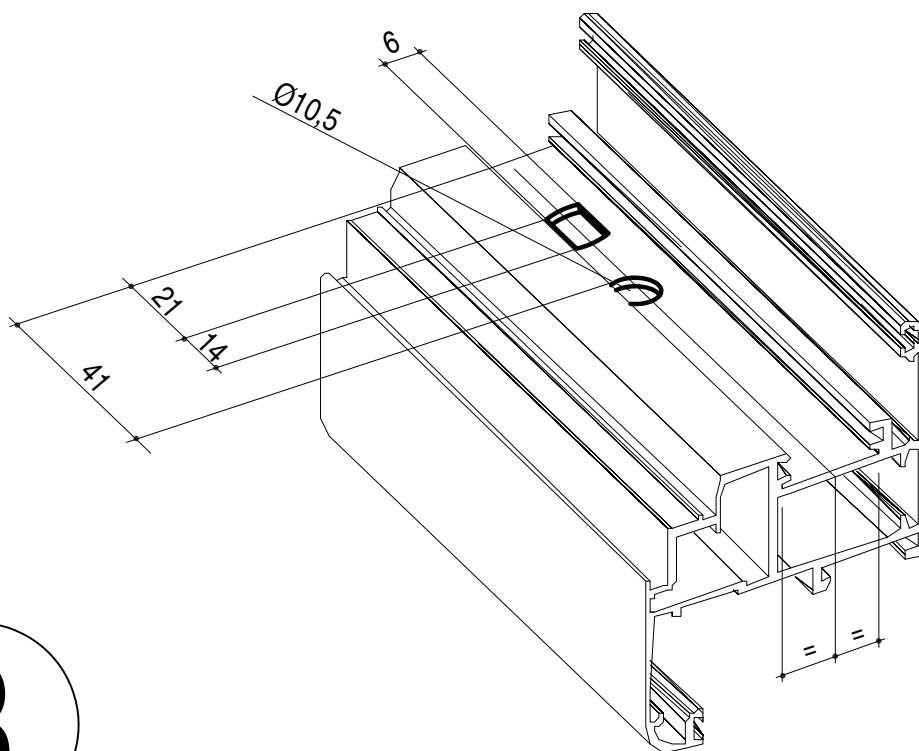
1

ASOLA E FORI BLOCCAGGIO
CREMONESE INTERASSE 104
mm OPPURE 130 mm



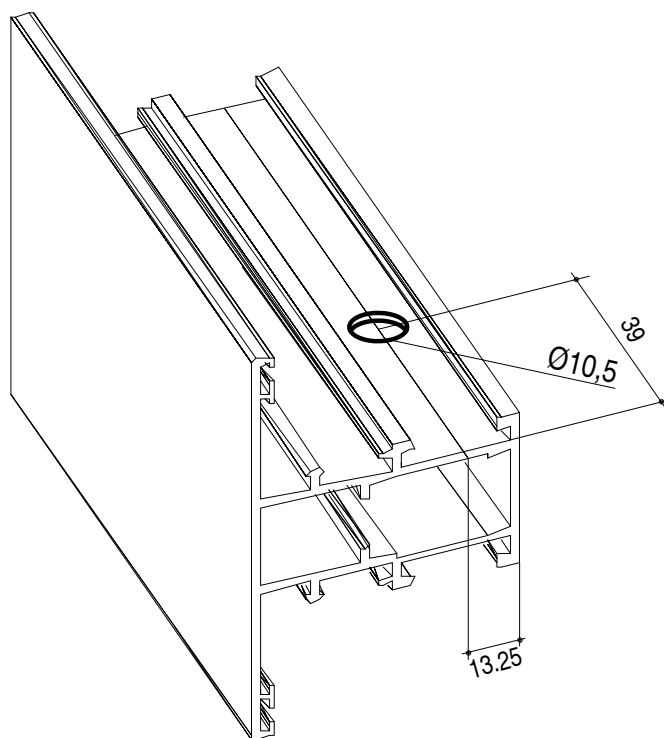
2

FORO ASTINA DI TESTA 8 mm
OPPURE PASSANTE



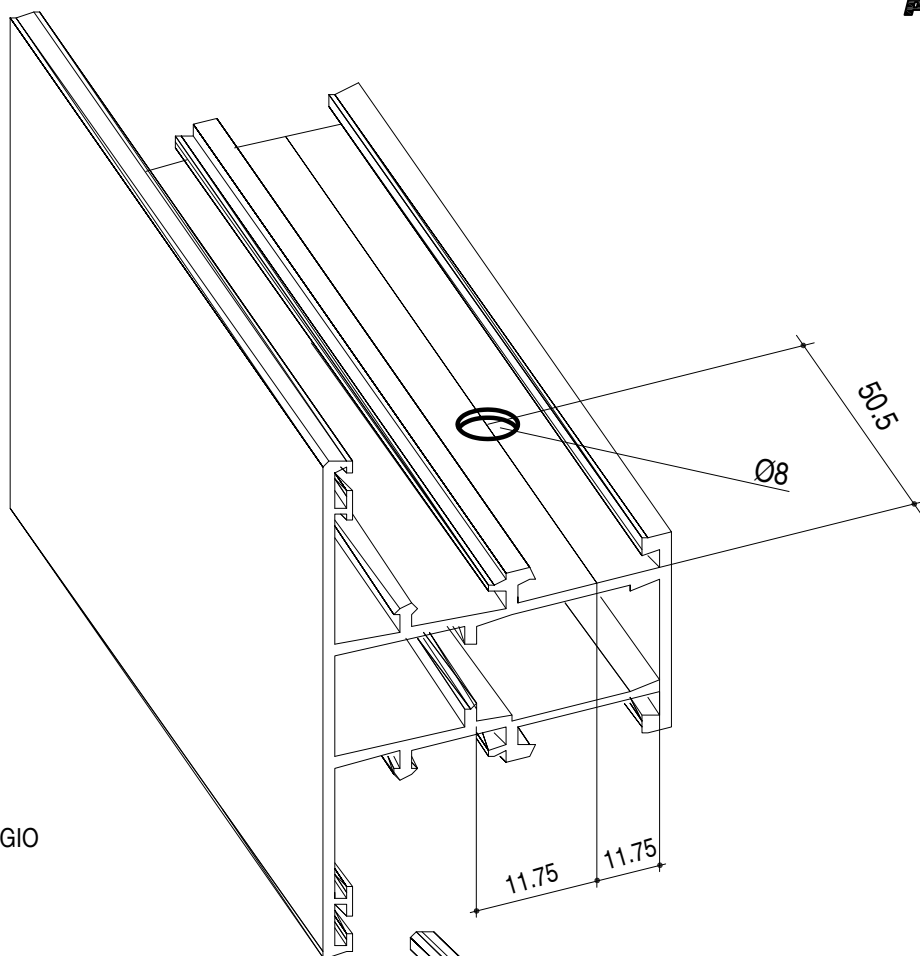
3

FORO Ø10.5mm PER AGGANCIAMENTO E ASOLA 14x6 PER CHIAVE SQUADRETTA A PULSANTE



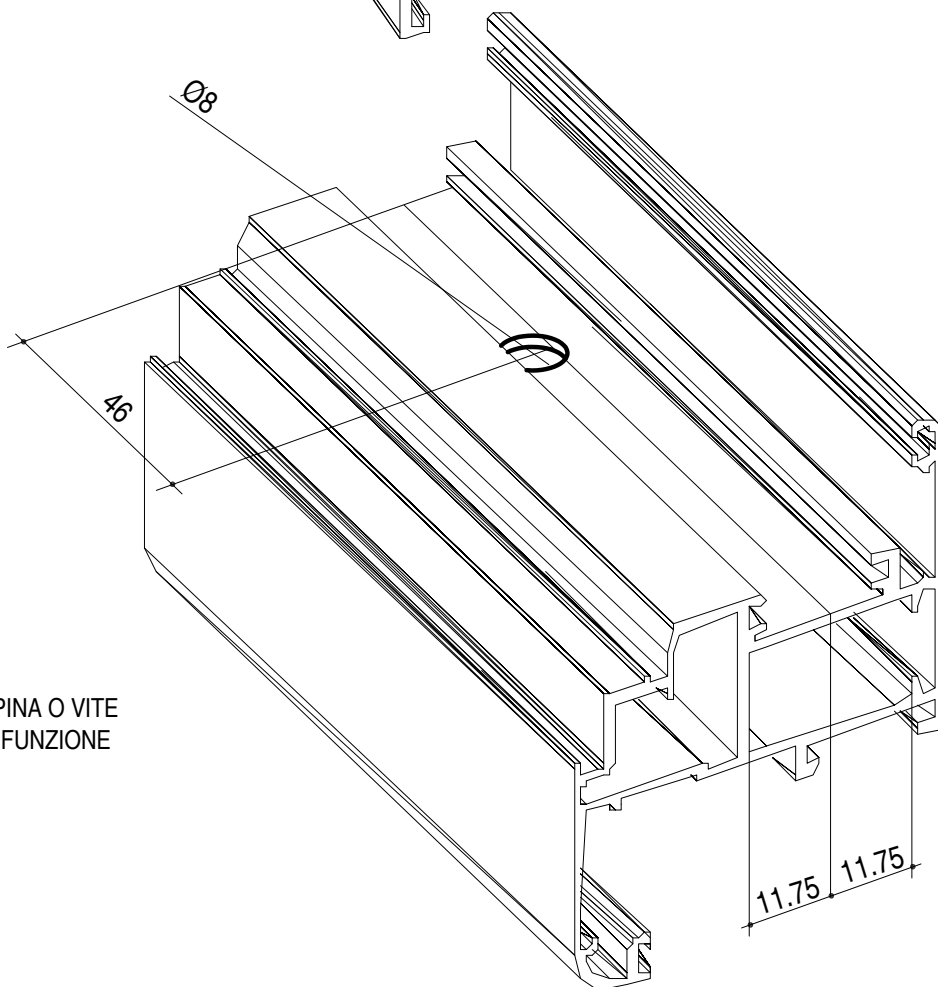
4

FORO Ø10.5mm PER FISSAGGIO CAVALLOTTO



5

FORO Ø 8 mm PER FISSAGGIO
CAVALLOTTO

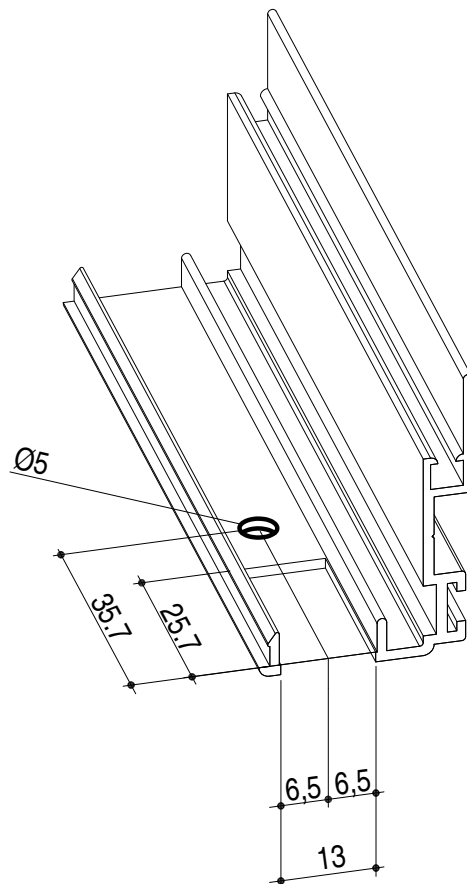


6

FORO Ø8 mm PER SPINA O VITE
SQUADRETTA MULTIFUNZIONE

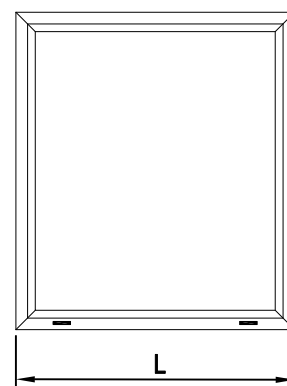
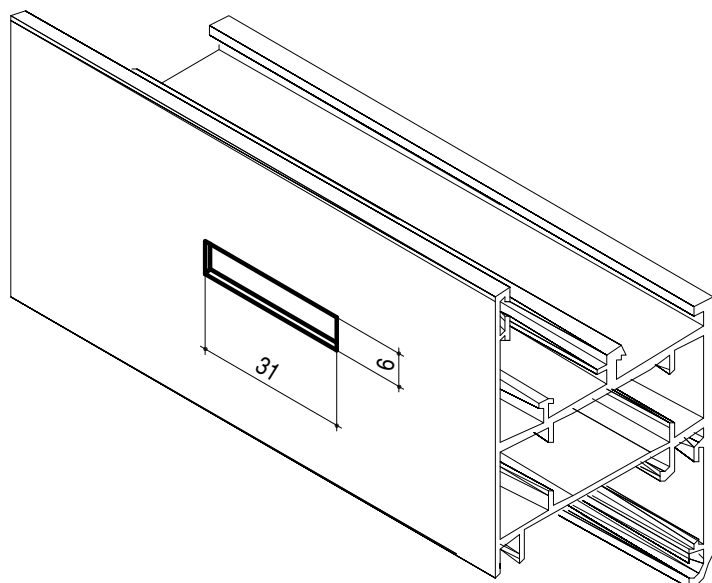
7

ASOLA E FORO PASSAGGIO BINARIO RIPORTO SCORREVOLE GLOBAL



8

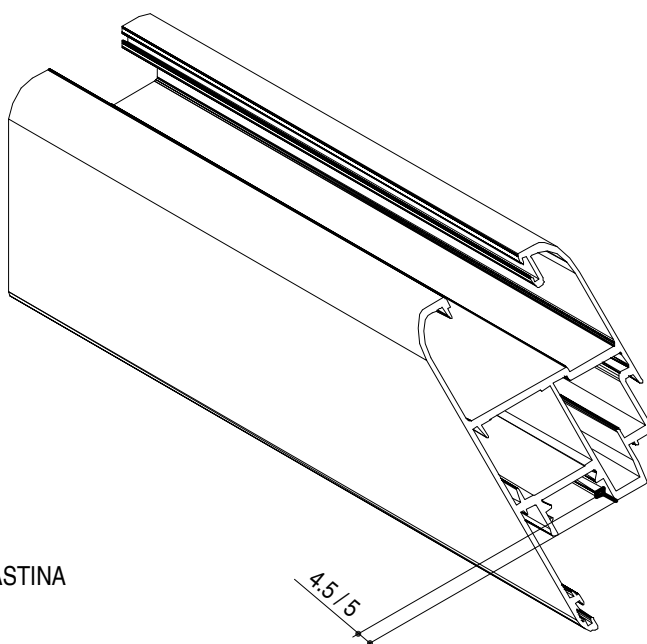
SCARICO ACQUA 31X6



DIMENSIONI L (mm)	Q.TA' DRENAGGI
FINO A 1000	2
DA 1000 A 1500	3
OLTRE 1500	4

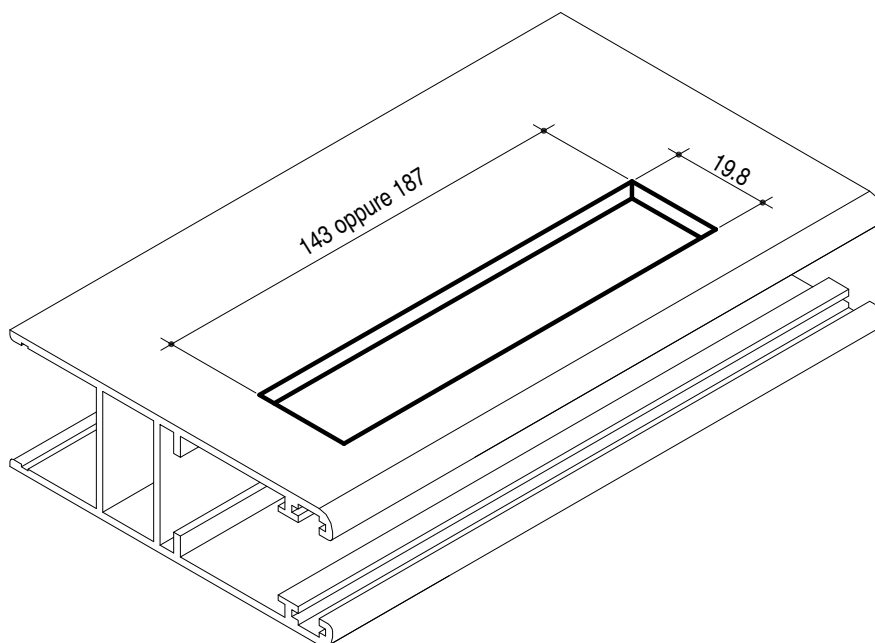
9

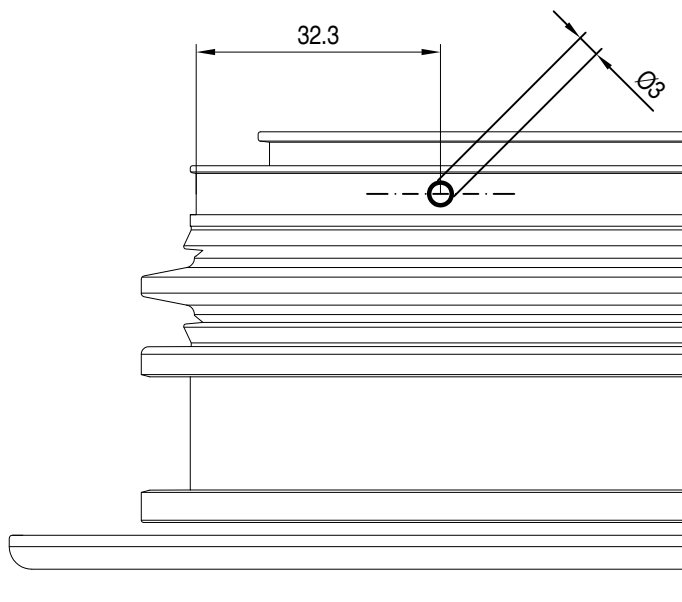
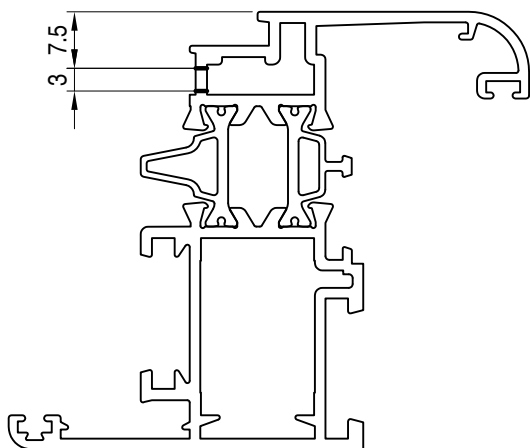
SPUNTATURE ALETTE PASSAGGIO ASTINA



10

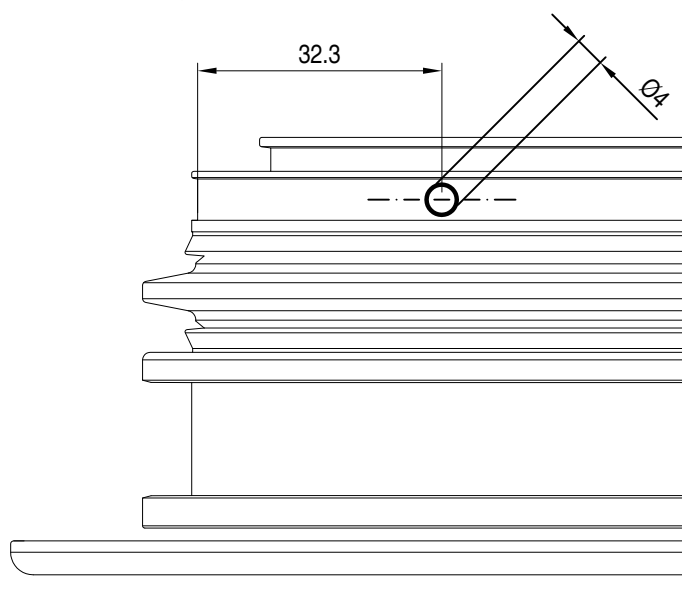
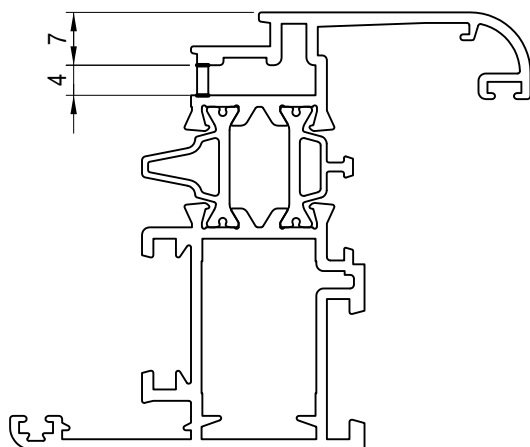
PREDISPOSIZIONE MANIGLIA
INCASSO SCORREVOLE GLOBAL





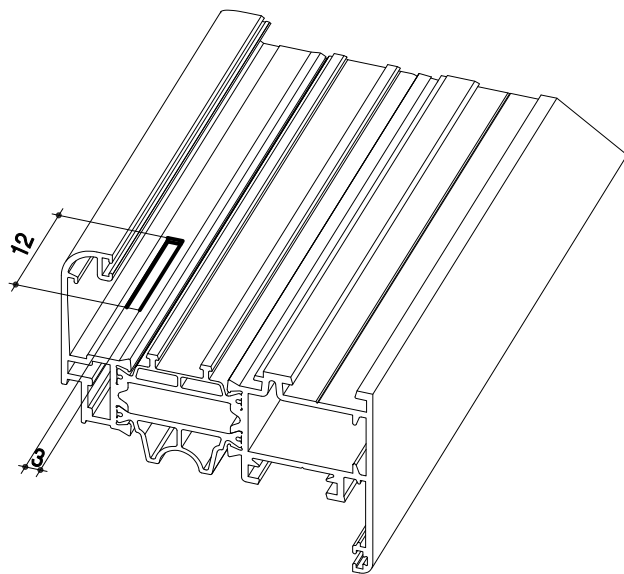
11

FORO $\varnothing 3$ mm PER
SPINA ACP 5030 SQUADRETTA ACP 50153 , ACP 50154



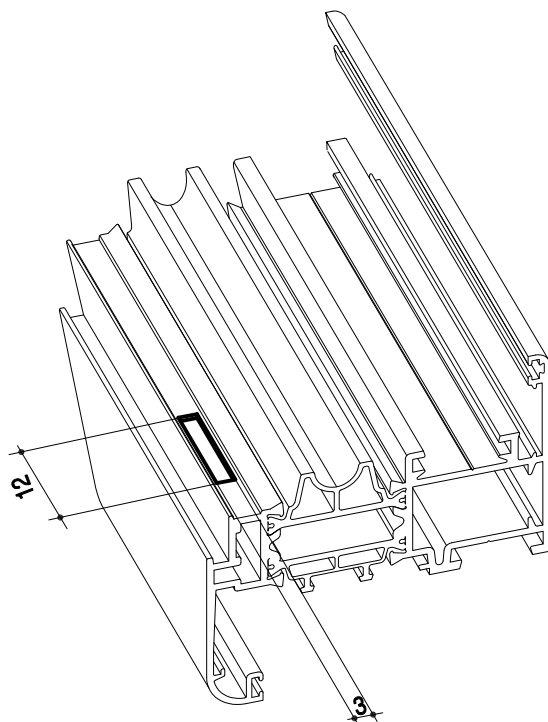
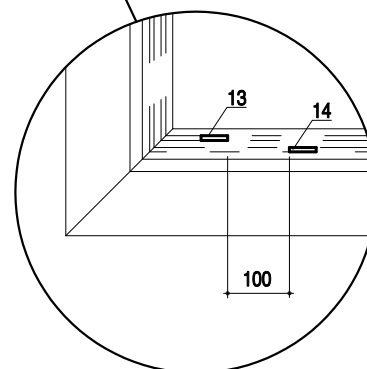
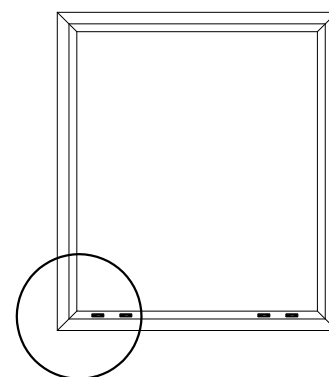
12

FORO $\varnothing 4$ mm PER
VITE ACP 50155 SQUADRETTA ACP 50153, ACP 50154



13

ASOLA INTERNA PER AREAIONE ANTA

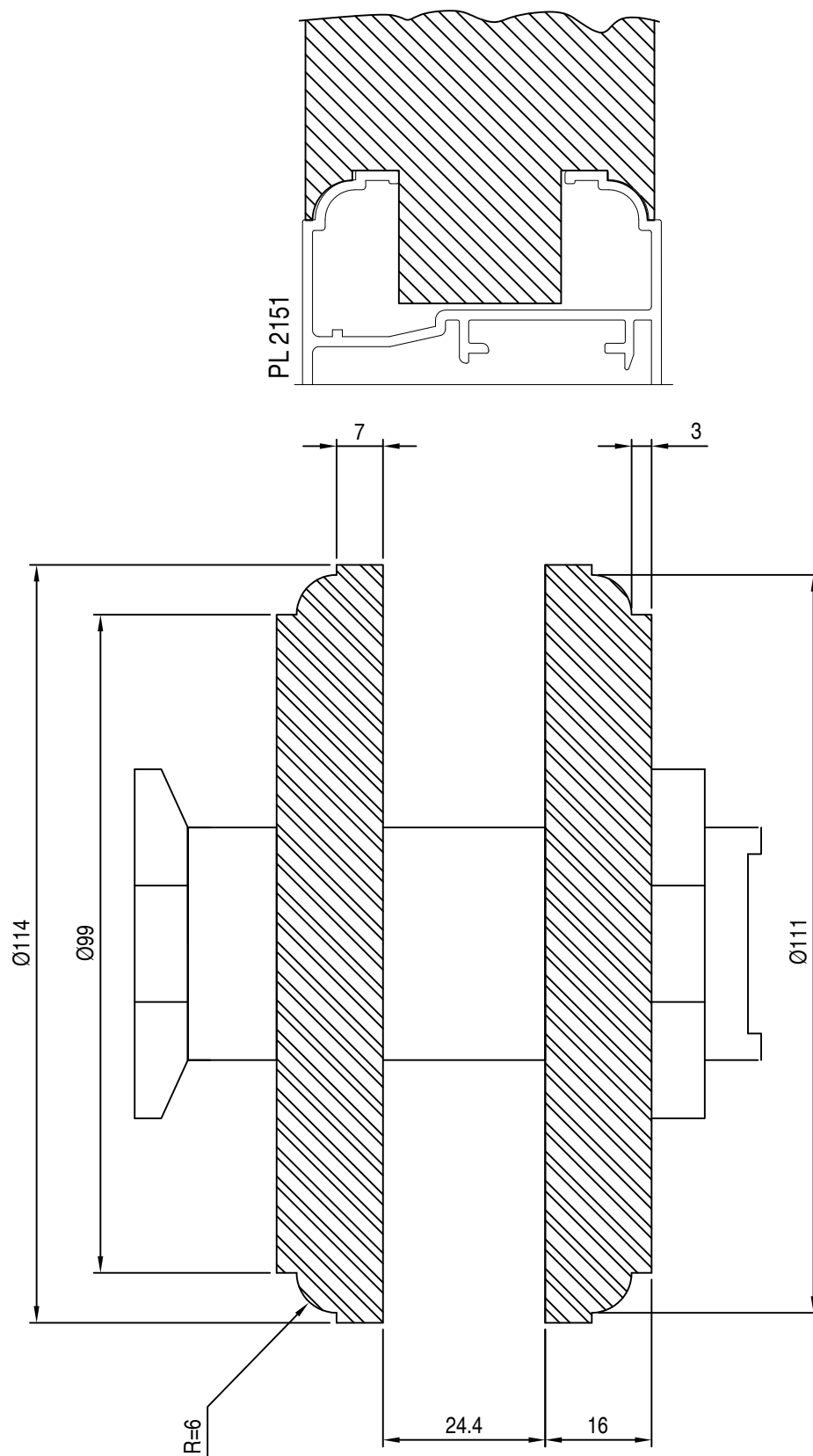


14

ASOLA ESTERNA PER AREAIONE ANTA

gruppo frese MCT PL 02 PT

questo gruppo fresa lavora esclusivamente i profili vetro infilare per le ante modanate

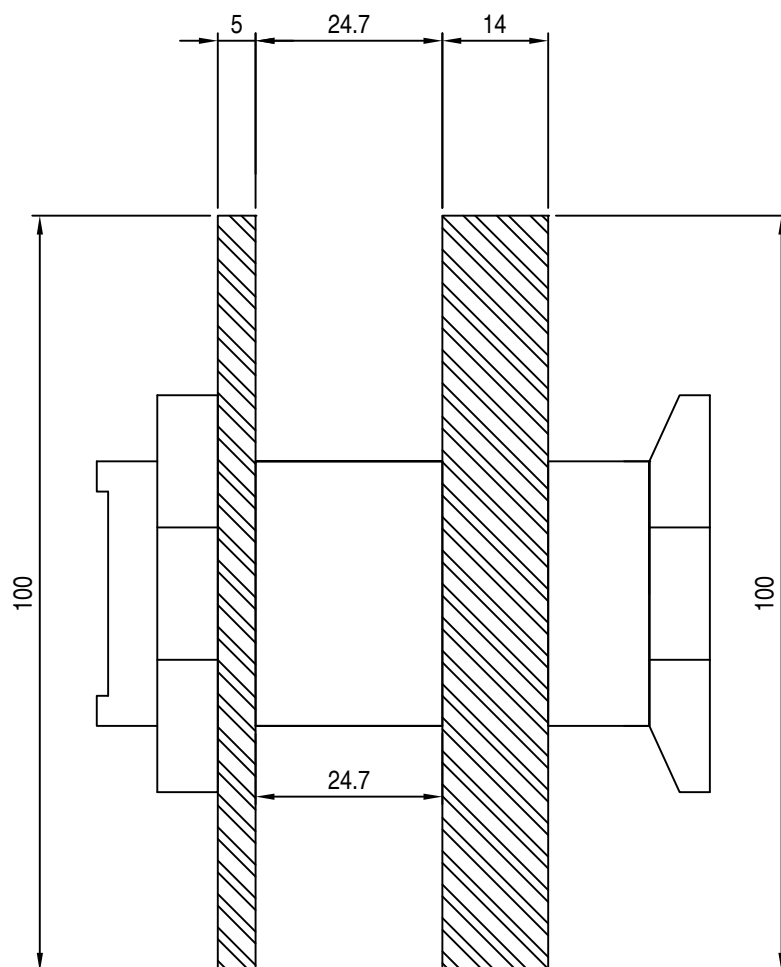
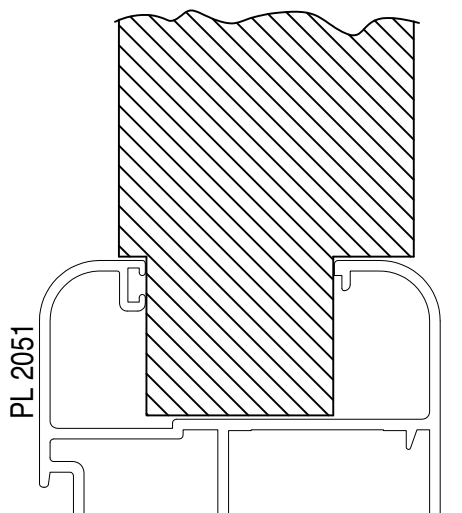


PROFILI LAVORABILI

- PL 21148
- PL 2152
- PL 2148
- PL 2153

gruppo frese MCT PL 06 PT

Gruppo frese per serie Planet 45 solo vetro ad infilare (spazio vetro 25 mm)



PROFILI LAVORABILI

- PL 2052
- PL 2153
- PL 20148
- PL 20248

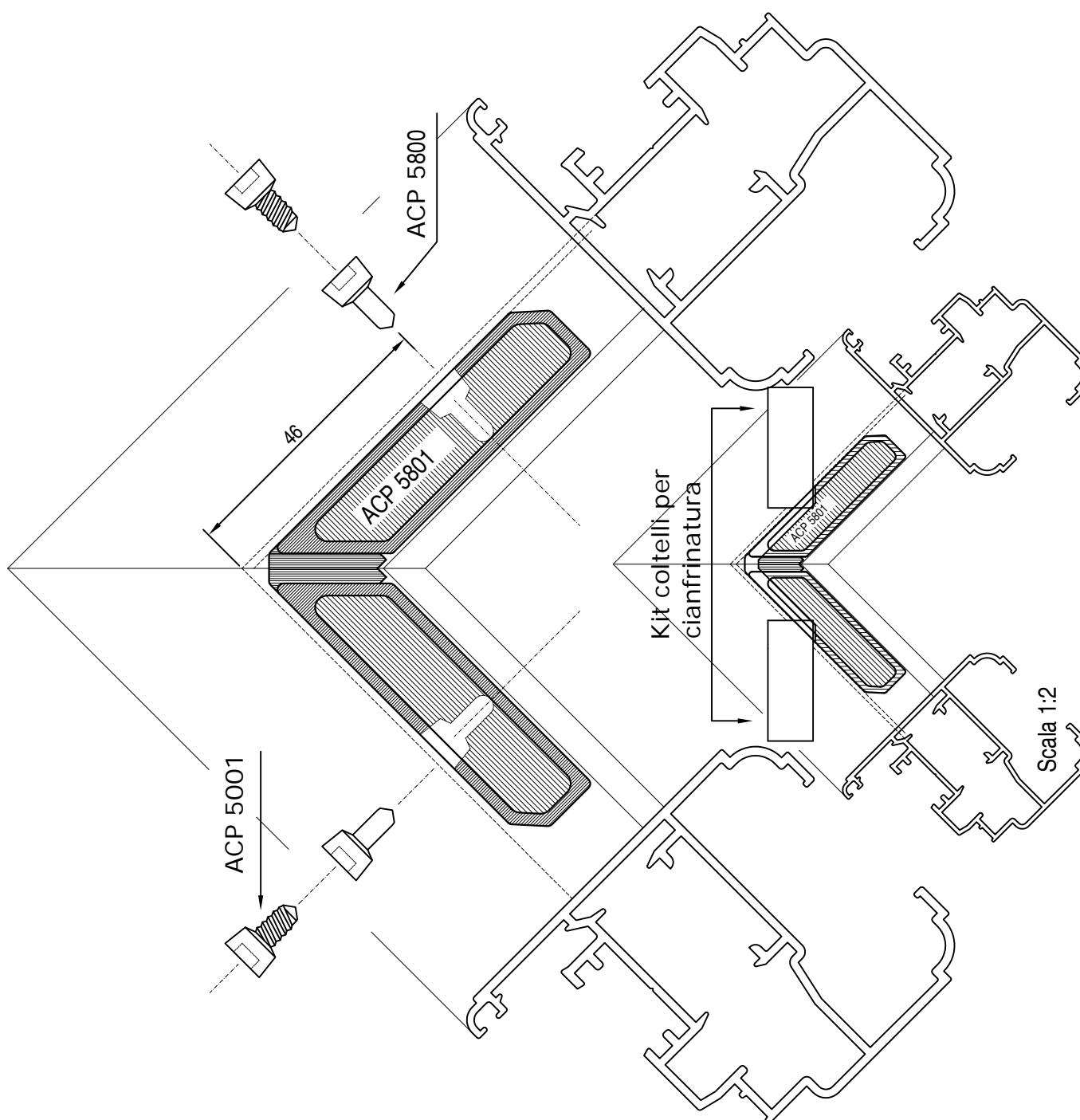
Applicazione ACP 5801 - ACP 5802

Foratura pre-spina tramite punzonatrice. - $\varnothing = 8$ mm. (lavorazione n° 6) .

Inserire la squadretta ACP 5801 e chiudere l'angolo scegliendo tra le seguenti opzioni:

- 1) cianfrinatura tramite l'apposito Kit
- 2) spinatura tramite spina ACP 5800
- 3) avvitatura con vite ACP 5001

INTERASSE FORO :mm 46

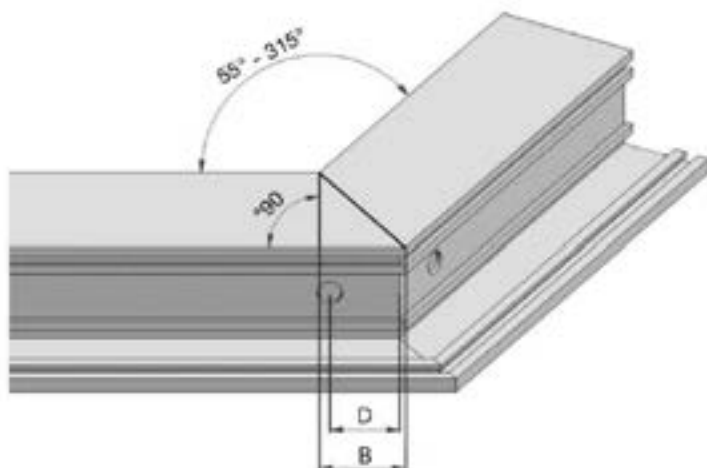
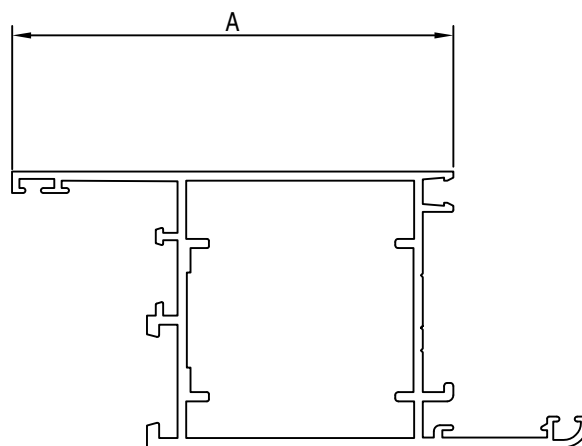


Lavorazione fori per montaggio squadretta maggiorata angolo variabile ACP 5506



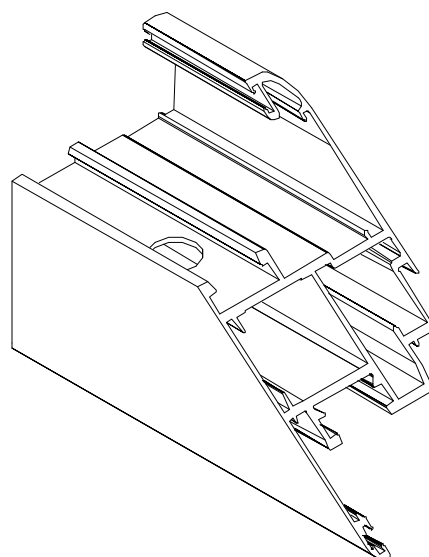
Procedura per ACP 5506

- Stabilito l'angolo di taglio del profilo, misurare la quota B
- Eseguire il calcolo come suggerito nella formula in basso
- Visto l'ampio campo di regolazione delle squadrette la misura ottenuta può essere arrotondata + o - al mm

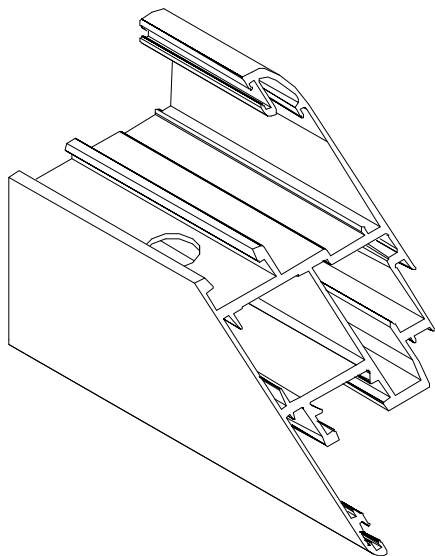


Esempio con B = 35 mm A = 50 mm

$$D = 25 + (7 \times 35 \div 50) = 30 \text{ mm}$$



Lavorazione fori per montaggio squadrette angolo variabile ACP 5504 / ACP 5805 :



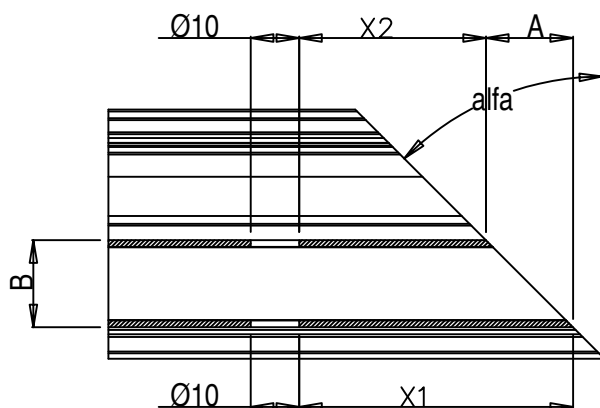
Procedura per ACP 5504

- Stabilito l'angolo di taglio del profilo, misurare la quota A o determinarla in linea teorica applicando la seguente formula $A = B \times \tan(\text{alfa})$
- Sommare o detrarre al coefficiente C la metà della quota A (prima determinata) per ottenere la distanza di foratura X1 esterna oppure X2 per la distanza interna
- Visto l'ampio campo di regolazione delle squadrette la misura ottenuta può essere arrotondata + o - al mm

Procedura per ACP 5805

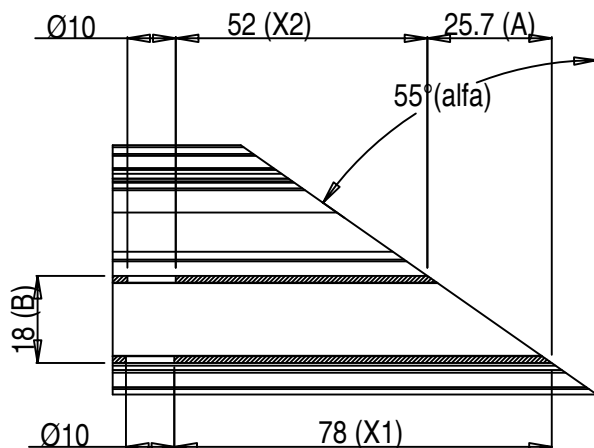
- Per questa squadretta valgono le stesse regole per il calcolo di A, mentre per X1 il coefficiente da aggiungere è sempre 41 mm

PERTANTO: $X1 = A + 41$



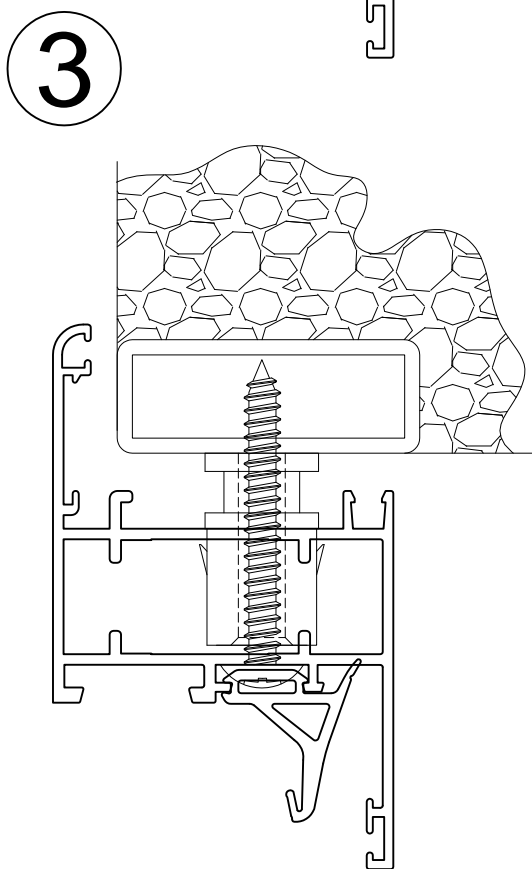
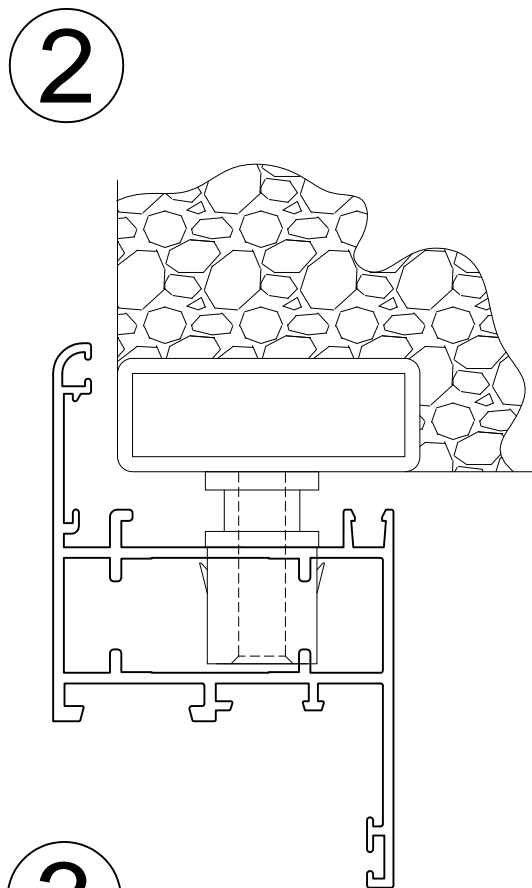
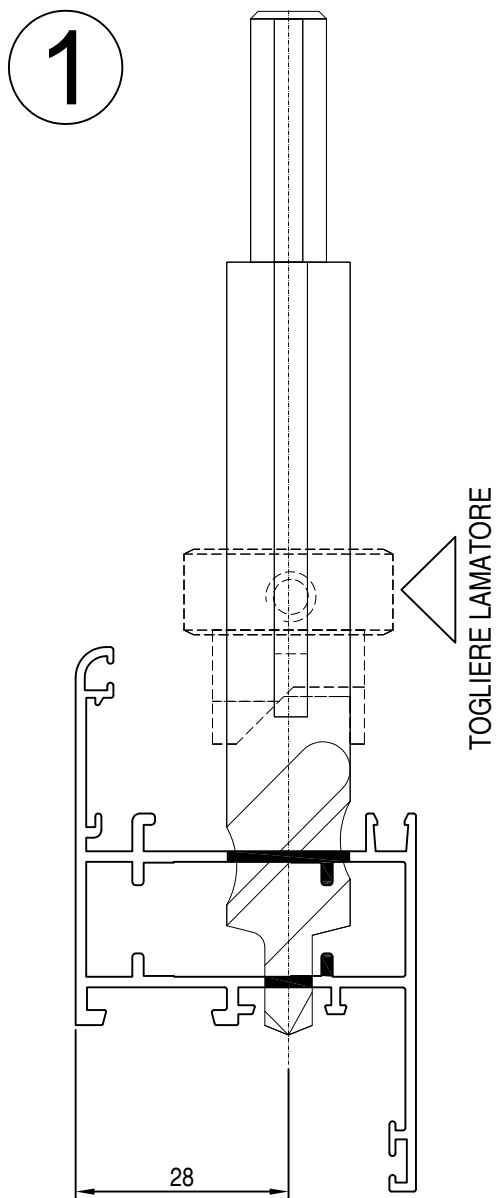
$$\begin{aligned} \text{Angolo} &= \text{alfa} \\ A &= B \times \tan(\text{alfa}) \\ C &= 65 \\ X1 &= C + (A/2) \\ X2 &= C - (A/2) \end{aligned}$$

Esempio con angolo di taglio $\text{alfa} = 55^\circ$



$$\begin{aligned} \text{Angolo} &= 55 \\ A &= 18 \times (\tan \text{ di } 55) \\ C &= 65 \text{ (art. 0910.10)} \\ X1 &= 65 + (25.71/2) = 77.85 \text{ circa} \\ X2 &= 65 - (25.71/2) = 52.15 \text{ circa} \\ &\text{arrotondare} \\ X1 &= 78 \\ X2 &= 52 \end{aligned}$$

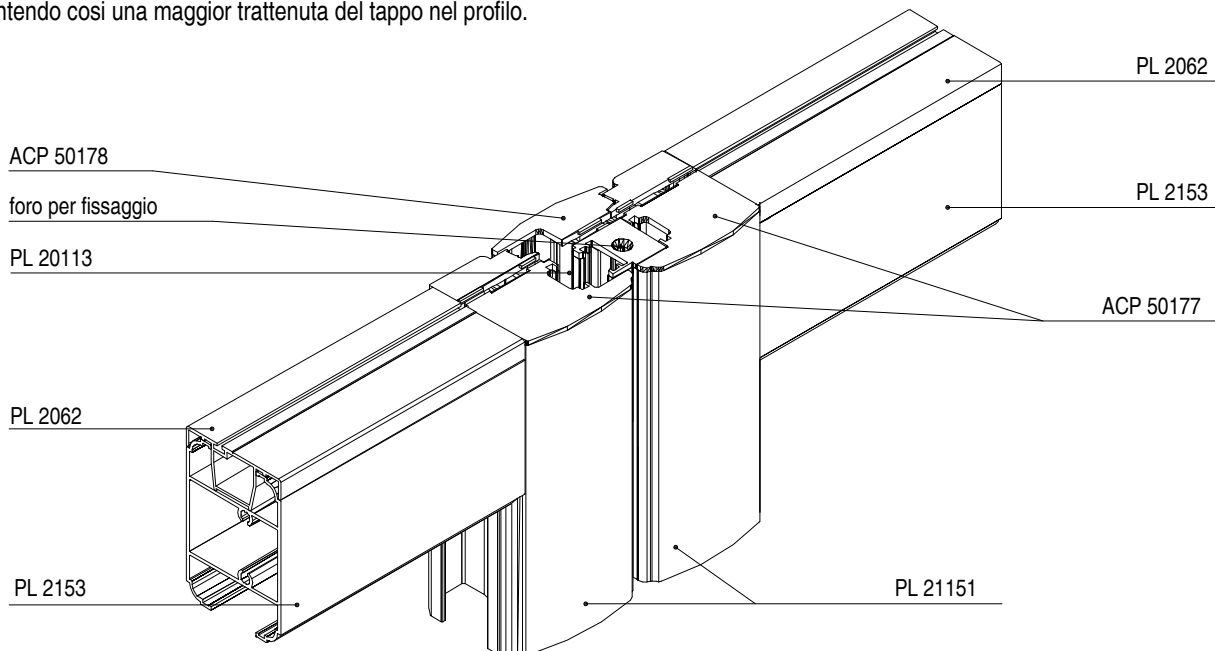
Lavorazione regolo a muro



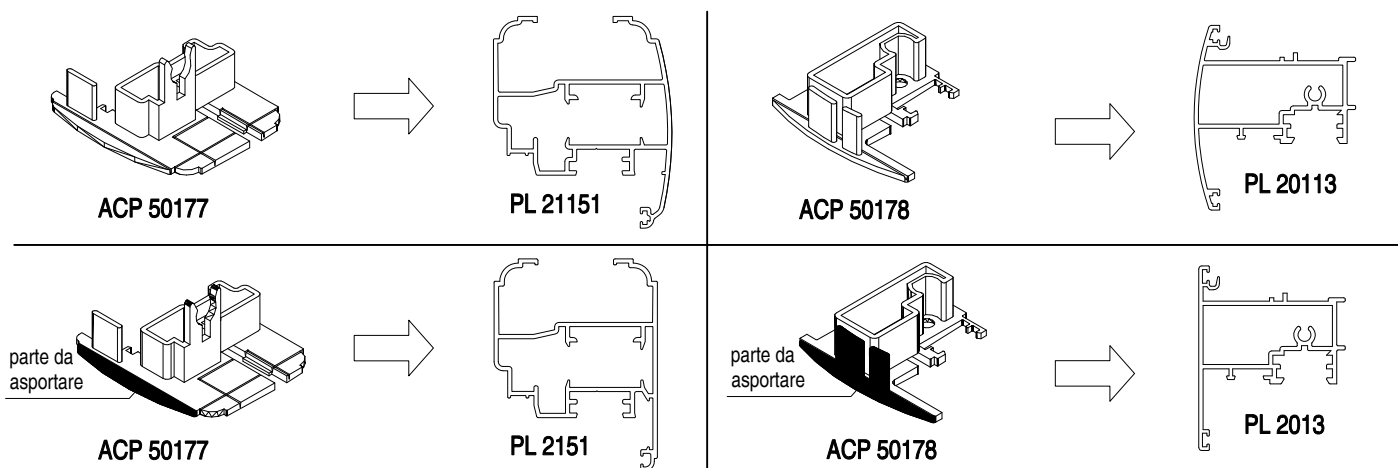
- ① FORARE LA TUBOLARITA' DEL TELAIO CON FRESA A SCALINO 7/15mm AD UNA DISTANZA DI 28 mm DALLA BATTUTA INTERNA
- ② INSERIRE IL REGOLO NELLA SUA SEDE
- ③ TAGLIARE LA GUARNIZIONE SOTTO IN CORRISPONDENZA DELLA TESTA DELLA VITE

Montaggio tappi chiudi montante con portaspazzolino

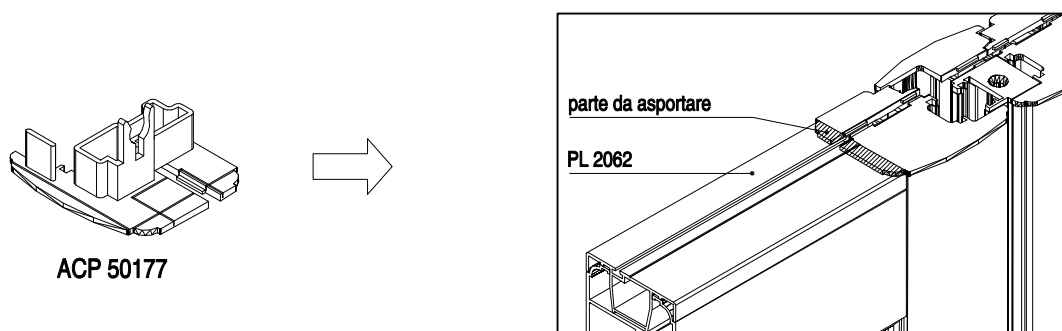
I tappi persiana ACP 50177 e ACP 50178, consentono di coprire la fessura tra zoccolo e soglia anche sotto i montanti delle ante e del riporto centrale grazie all'apposita sede che permette l'inserimento dello spazzolino ACP 4807. Il tappo ACP 50178 è fornito di foro, per il fissaggio al riporto centrale tramite vite. Il tappo ACP 50177 è munito di una clip per agganciarsi alla testa della vite (TCCE) che unisce montante e zoccolo garantendo così una maggior trattenuta del tappo nel profilo.



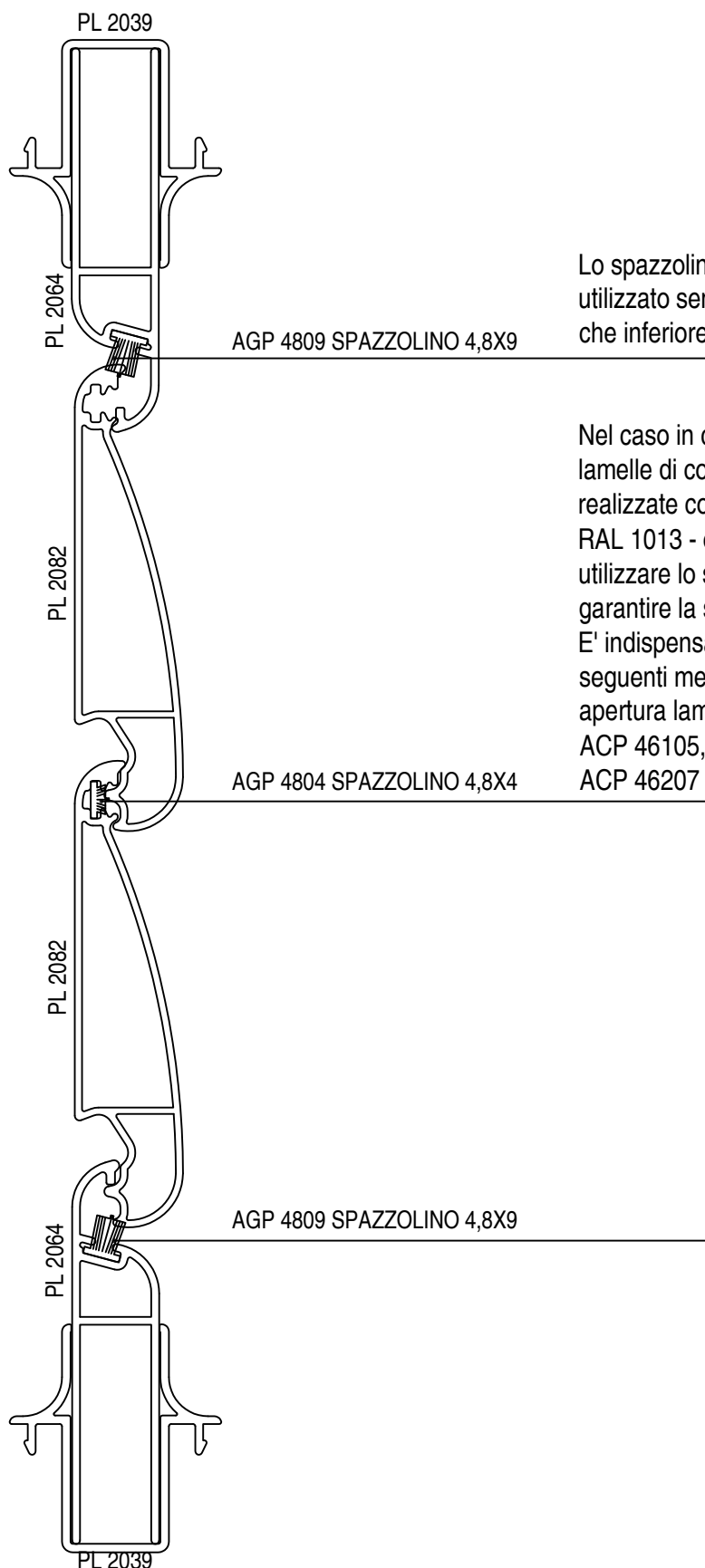
Per utilizzare i profili anta e riporto centrale lisci, occorre asportare parte del tappo seguendo la linea marcata come da schema sottostante.



Per permettere l'accoppiamento fra il profilo portaspazzolino PL2062 e l'anta, occorre asportare parte del tappo seguendo la linea marcata come da schema sottostante.



Applicazione spazzolino AGP 4804 e AGP 4809



Lo spazzolino AGP 4809 deve essere utilizzato sempre sia sul traverso superiore che inferiore del profilo PL 2064

Nel caso in cui le lamelle PL 2082 e le lamelle di compensazione PL 2064 sono realizzate con colori chiari (tipo RAL9010 - RAL 1013 - ossidato argento) occorre utilizzare lo spazzolino AGP 4804 per garantire la schermatura totale dalla luce. E' indispensabile inoltre l'utilizzo dei seguenti meccanismi di regolazione apertura lamelle:
ACP 46105, ACP 46205, ACP 46107 e ACP 46207